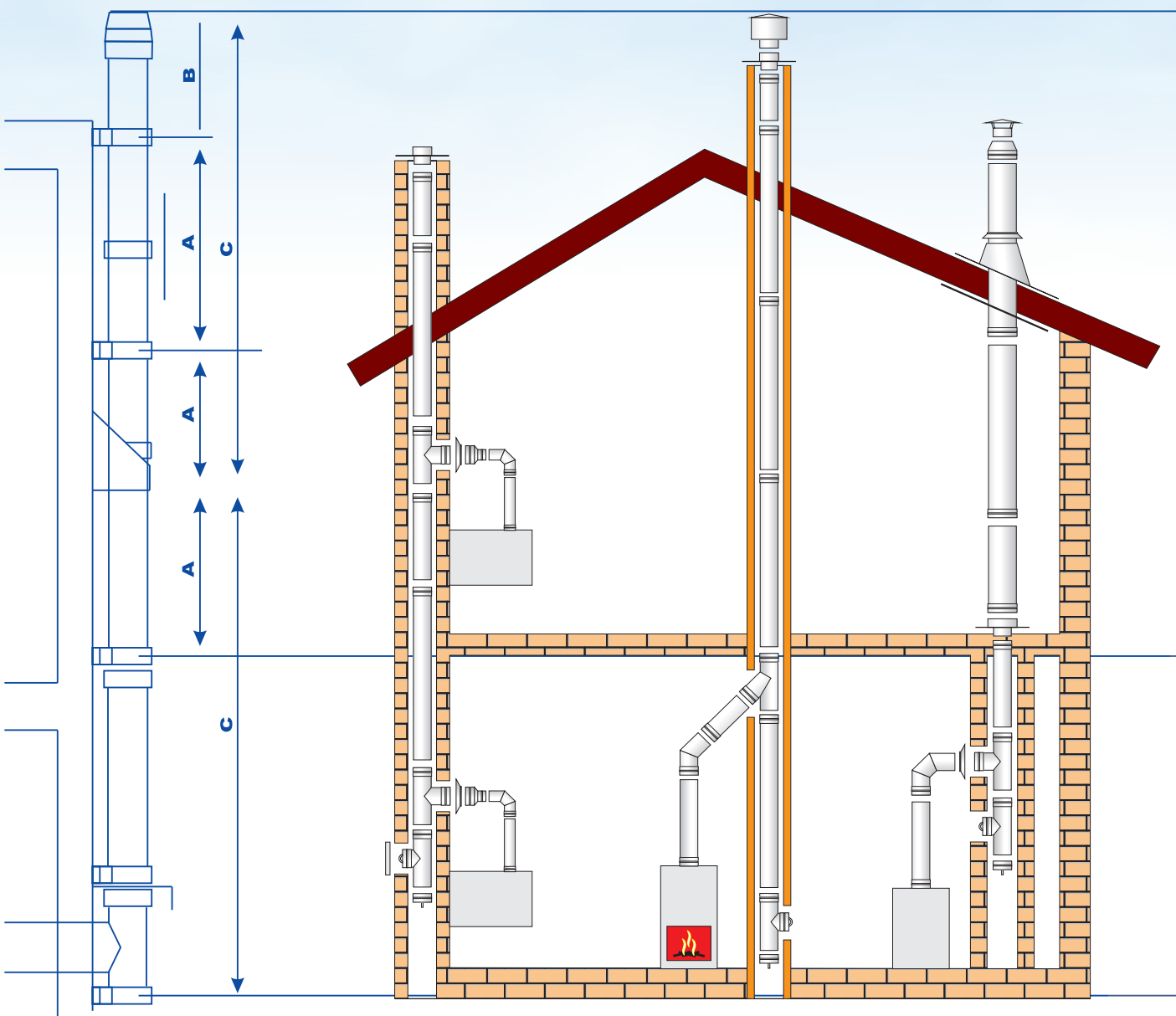


КАТАЛОГ ПРОДУКЦІЇ

системи димовідведення
та вентиляції



ВЕРСІЯ-ЛЮКС

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ

ООО «Версия-люкс» является производителем комплектующих деталей к дымоходам и вентиляционным каналам из нержавеющей и оцинкованной стали.

В зависимости от конкретных условий эксплуатации, дымоходы имеют большое количество конструктивных особенностей и производятся из разнообразных материалов. Материал и технология производства дымоходов непосредственно влияют на качество и эффективность работы котла или топки.

Дымоходы производства ООО «Версия-люкс» универсальны и могут использоваться с любым оборудованием для отопления, требуют минимальной площади, удобные при монтаже. Они могут применяться как при рабочей температуре, которая достигает 500° С, так и в системах отопления с конденсатными котлами, где температура газов, которые отходят, ниже точки росы. Изготовление продукции осуществляется согласно ТУ В 45.6-30644226-002:2008.

При производстве комплектующих деталей используется плазменная сварка в среде инертного газа (аргона).

Применение материала, который отличается термической и механической прочностью, и технология производства продукции, направлены на предотвращение внешней и межмолекулярной коррозии, а также на выполнение всех требований герметичности, термостойкости, стойкости к вакуумметрическому давлению.

Номенклатура продукции, что производится ООО «Версия-люкс», содержит около 100 наименований. Номинальные диаметры от 80 до 1000 мм. Изготавливаем изделия по индивидуальному заказу. Сроки изготовления продукции – 2-5 дней с момента оформления заявки. Качество продукции, минимальные сроки выполнения заказа мы получаем благодаря работе автоматического оборудования и опыта высококвалифицированных специалистов.

Единственной в своем роде компанией, нас делает понимание хороших взаимоотношений между заказчиком и компанией, наше особое внимание на потребностях участников проекта и перенесение этих знаний на процесс конструирования и производства. Этот подход позволил команде наших конструкторов выполнять сложные проекты, которые отвечают всем предусмотренным техническим критериям.

Стоит отметить, что наше предприятие работает по стандартам системы управления качеством ISO 9001, имеет сертификат противопожарной безопасности.

Главная наша цель – обеспечение оптимальной работы современных котлов. Она достигается при условии правильного монтажа и эксплуатации дымохода в соответствии с нормативными документами ДБН В.2.5-20-2001.С и Снп 2.04.05.

Для эффективной работы всей отопительной системы необходимы высокая точность соединения деталей и допуски геометрической формы, шероховатость и гладкость внутренней поверхности.

Неправильный монтаж и эксплуатация дымохода, а также несоответственное подключение котла может стать причиной неудовлетворительной работы системы и привести к негативным последствиям.

Наиболее оптимальная форма дымохода – цилиндр (в дымовых каналах цилиндрической формы отсутствуют местные завихрения, которые препятствуют движению основного потока газов). Для потребителя качественный дымоход – это отсутствие «плачущих» стен в местах его прокладки, полное отсутствие угарного газа в помещении, экономные расходы топлива.

Высота и диаметр дымохода определяются на основе мощности котла, температуры газов, которые выделяются, типа горелки, установленной на котле. При производстве нашей продукции предусмотрено соединение элементов: по вертикали – по стоку конденсата; по горизонтали – по ходу продуктов сгорания.

К преимуществам металлических дымоходов производства ООО «Версия-люкс» следует отнести их модульность: дымоход собирается из разных фасонных деталей.

Поэтому устанавливать дымоход можно и после строительства дома.

Широкий ассортимент соединительных деталей позволяет собрать дымоход любой конфигурации. Модульный принцип монтажа обеспечивает скорость и удобство работ. Кроме того, модульный дымоход можно демонтировать когда угодно.

Наиболее оптимальная форма дымохода – цилиндр (в дымовых каналах цилиндровой формы отсутствуют местные завихрения, которые препятствуют движению основного потока газов). Для потребителя качественный дымоход – это отсутствие «плачущих» стен в местах его прокладки, полное отсутствие угарного газа в помещении, экономные расходы топлива.

Высота и диаметр дымохода определяются на основе мощности котла, температуры газов, которые выделяются, типа горелки, установленной на котле.

Зависимость дымовой тяги от разницы температур можно выразить по формуле:

$$Q = C \cdot A \cdot \sqrt{2gH(T_i - T_e)/T_i}$$

где:

Q – дымовая тяга, поток тяги, м³/сек.;

A – сечение дымовой трубы, м² (сечение должно оставаться неизменным);

C – коэффициент расхода (принимается от 0,65 до 0,7);

g – ускорение свободного падения, 9,807 м/сек²;

H – высота трубы, м;

T_i – средняя температура внутри трубы, К;

T_e – температура воздуха извне.

Из этой формулы видно, что тяга зависит от разницы температур таким образом, что при увеличении параметра T_i - T_e увеличивается показатель тяги.

При производстве нашей продукции предусмотрено **соединение элементов: по вертикали – по стоку конденсата; по горизонтали – по ходу продуктов сгорания.**

На основе требований строительных норм и правил в соответствии с архитектурным решением выбирается месторасположения дымохода внутри или снаружи сооружения. Дымоходы от газового оборудования необходимо размещать во внутренних стенах здания. В деревянных домах и в тех случаях, когда дымоход прокладывается в закрытых полостях, которые имеют деревянные конструкции, необходимо устанавливать двустенный дымоход.

В зависимости от типа топлива отапливаемого устройства толщина стенки внутренней трубы может быть разной:

если, например, котел работает на газообразном или жидком топливе, то достаточно, чтобы толщина стенки была 0,6мм;

если необходимо изготовить дымоход для печи, которая работает на дровах или угле, для котла, который работает на твердом топливе или для камина, то внутренняя труба дымохода должна быть толщиной 0,8мм или 1мм.

Некоторые правила относительно монтажа дымоходов

Определение диаметра дымохода проводится соответственно расчетным таблицам в зависимости от типа котла и его мощности, рекомендациями производителя (при их наличии). Соответственно проекту определяется высота и смещение оси дымохода от выхода котла.

Внизу дымоход должен опираться на нижнюю или промежуточную основу (настенное крепление с треугольными кронштейнами).

На вертикальных участках для разгрузки дымохода каждые 5 м необходимо устанавливать разгрузочную платформу.

Нельзя размещать стык труб непосредственно в месте перекрытия. Он должен быть или ниже, или выше.

На вертикальных участках рекомендовано устанавливать каждые 2,5 м настенные хомуты, на горизонтальных или наклонных участках – через каждые 1,5 м. Их устанавливают также перед коленом и непосредственно после него.

Нельзя нагружать никаких отводов или окончаний наклонного участка, потому должны быть смонтированы дополнительные промежуточные крепления. Допускается уклон дымоходов от вертикали до 30 с отклонением в сторону до 1 м при обеспечении площади сечения наклонных участков дымохода не меньше сечения вертикальных участков.

На горизонтальных участках, которые не должны превышать 2-ух метров, необходим склон 20мм на каждый метр трубы. Соединительная дымоотводная труба, которая соединяет отопляемое устройство с дымоходом, должна иметь вертикальный участок. Длина вертикального участка соединительной трубы от низа дымоотводящего патрубка отопляемого устройства к оси горизонтального участка трубы, должна быть не менее 0,5 м.

На дымоотводящих трубах допускается не больше трёх поворотов с радиусом закругления не меньше диаметра трубы.

В местах, где **дымоход проходит через кровлю**, предусмотренный такой элемент как крыза. Это коническая труба с приваренным листом, которая рассчитана на соответственный угол наклона крыши: 0-15°, 15-30° или 30-45°.

В верхней точке двустенный дымоход заканчивается конусом. Установка на дымоходах грибков и других насадок не допускается согласно ДБН В.2.5-20-2001 на территории Украины. На территории Российской Федерации действует СНИП 41-01-2003, в котором рекомендуется установка на дымоходах зонтов и других насадок.

Для отвода конденсата дымоход должен быть оборудован ревизией с лючком для очистки и конденсатоотводом. Нижняя часть дымохода – ревизия или тройник с конденсатоотводом или заглушкой – должны находиться в доступном для обслуживания месте и быть безопасными для окружающих.

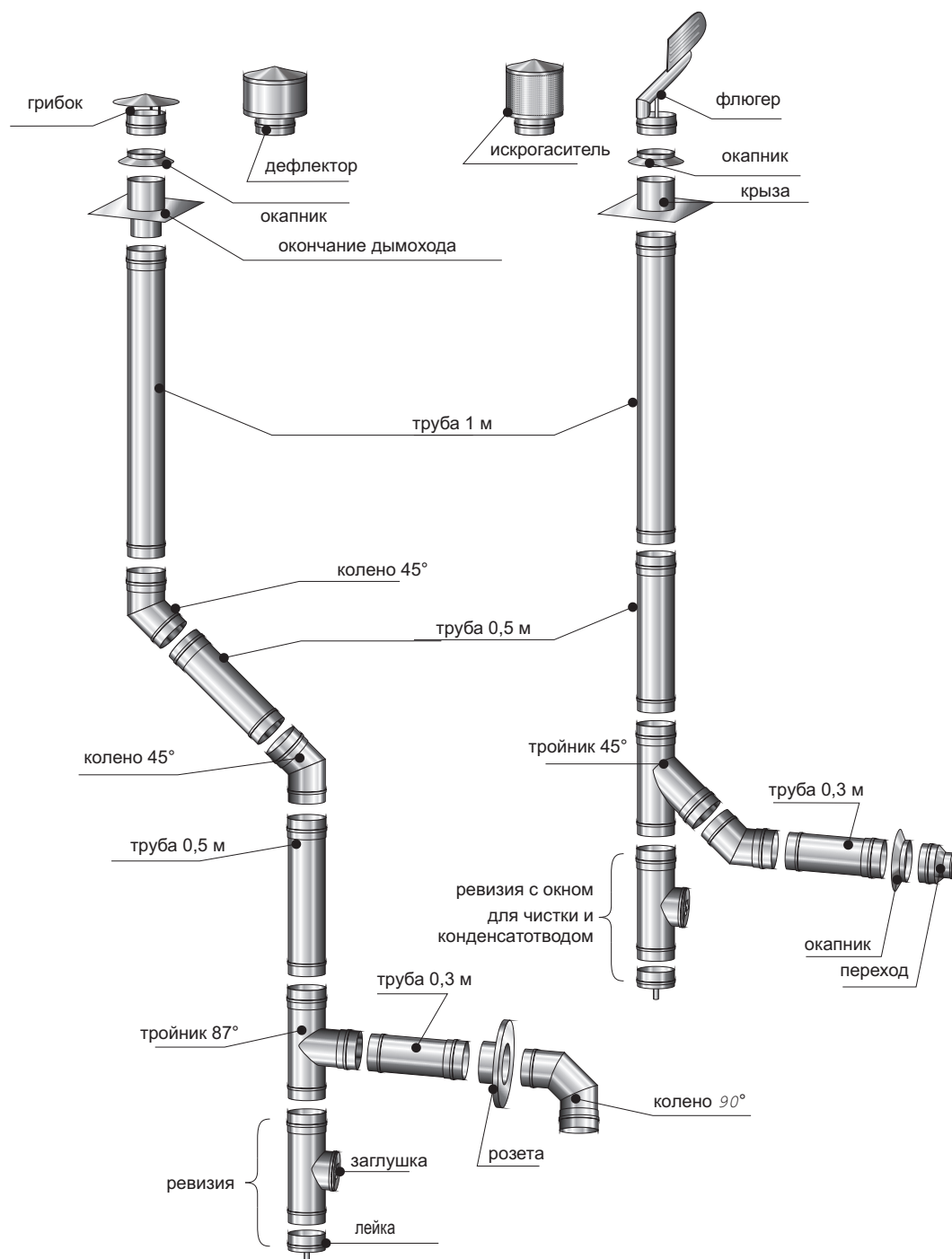
Если дымовая труба поднимается больше, чем на 2 метра над крышей, то устанавливаются дополнительные растяжки.

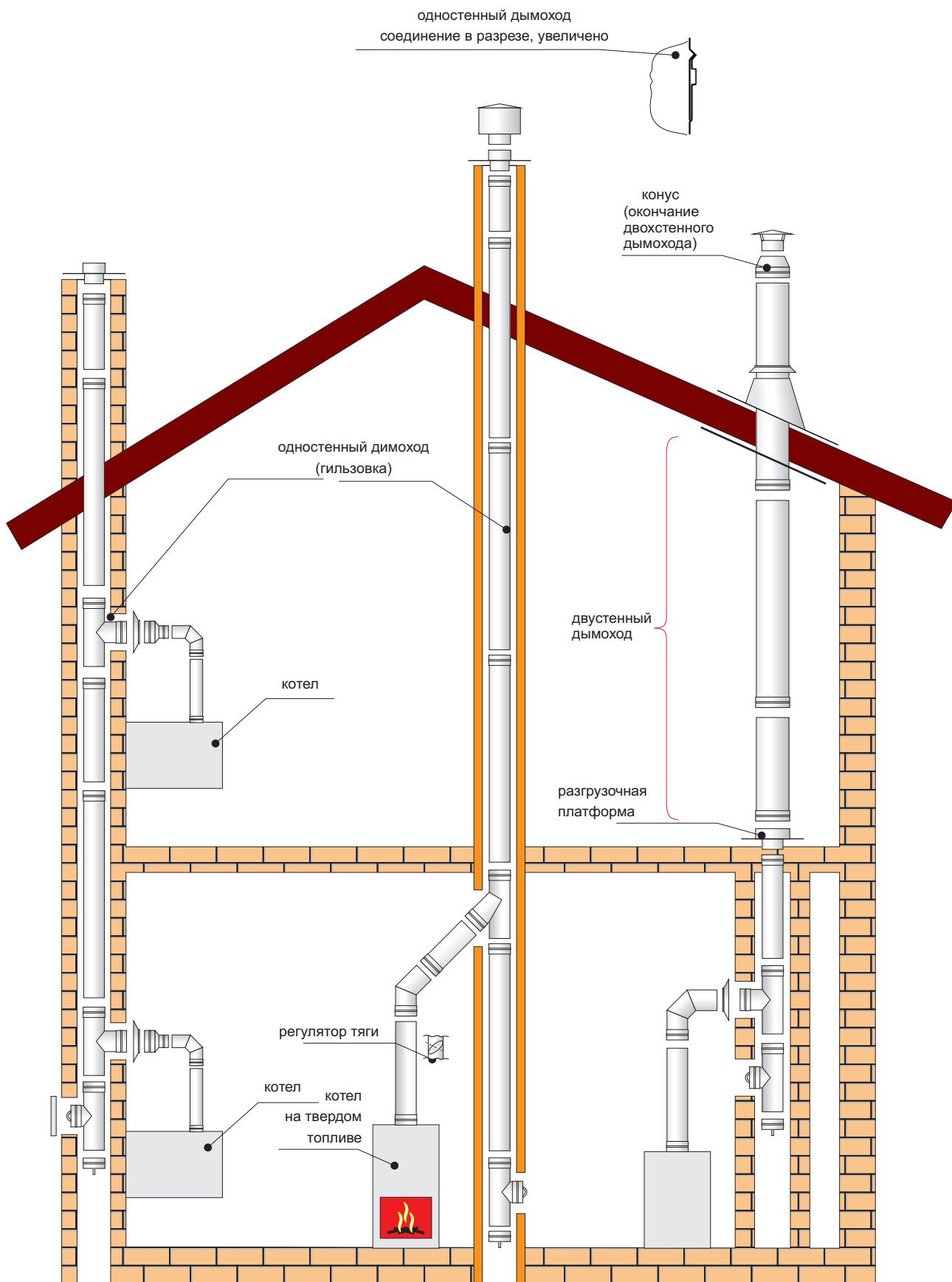
При монтаже дымохода в шахте или кирпичном канале необходимо учитывать, что через каждые 3 метра рекомендуется устанавливать на дымоходе монтажный хомут, который обеспечивает его вертикальную подвижность во время эксплуатации и центрирует дымоход в шахте.

Дымовые каналы отопительного оборудования в зданиях должны быть выведены согласно с рисунком 2.

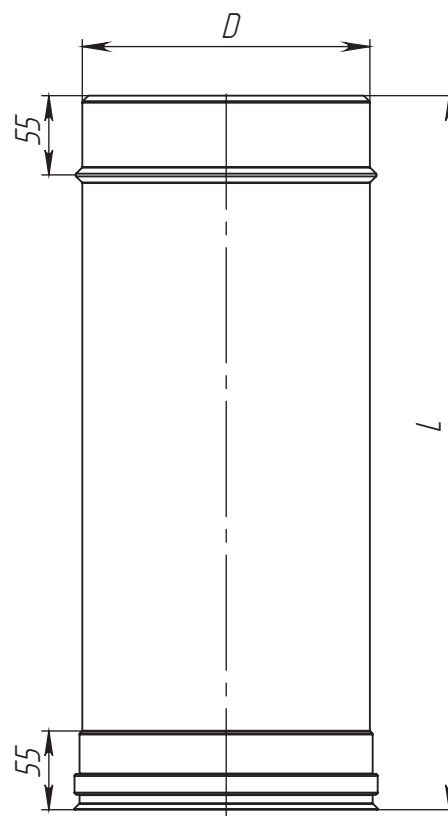
Одностенные дымоходы

предназначены для отведения дыма из котлов и газовых колонок. Они изготавливаются из нержавеющей стали и являют собой одностенный дымоход с толщиной стенки 0,5, 0,6, 0,8 и 1 мм и рабочей температурой до 600°C. Одностенные дымоходы прекрасно отводят конденсат, который накапливается в котлах. Такие дымоходы позволяют достичь высокой эффективности системы и значительного охлаждения газов, которые отходят от котла, при его запуске. Но следует отметить, что отведение низкотемпературных дымовых газов от современных отапливаемых агрегатов с высоким КПД приводит к образованию на трубах большого количества конденсата. Поэтому **запрещается устанавливать одностенный дымоход снаружи здания**. Одностенные системы нужно использовать для прокладки дымового канала внутри помещения или как вставки в существующий кирпичный дымоход.

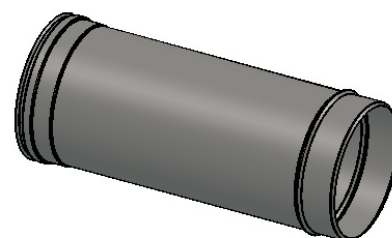




D(мм)	Масса (кг)		
	1м	0,5м	0,3м
100	1,54	0,77	0,46
110	1,69	0,85	0,51
115	1,77	0,89	0,53
120	1,84	0,92	0,552
125	1,92	0,96	0,576
130	1,99	1,00	0,60
135	2,07	1,04	0,62
140	2,15	1,08	0,65
150	2,3	1,15	0,69
160	2,45	1,23	0,74
180	2,75	1,38	0,83
200	3,06	1,53	0,92
220	3,36	1,68	1,008
230	3,51	1,76	1,05
250	3,82	1,91	1,15
300	4,58	2,29	1,37
350	5,34	2,67	1,60
400	6,1	3,05	1,83
450	6,86	3,43	2,06
500	7,62	3,81	2,29
550	8,38	4,19	2,51
600	12,19	6,10	3,66
650	13,2	6,6	3,96
700	14,22	7,11	4,27
750	15,23	7,62	4,57
800	16,25	8,13	4,88
900	18,27	9,14	5,48
1000	20,3	10,15	6,09



Изометрия



Масса трубы рассчитана для диаметров до ф600мм толщиной $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$.

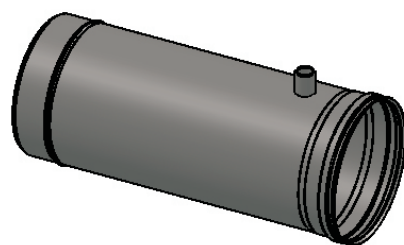
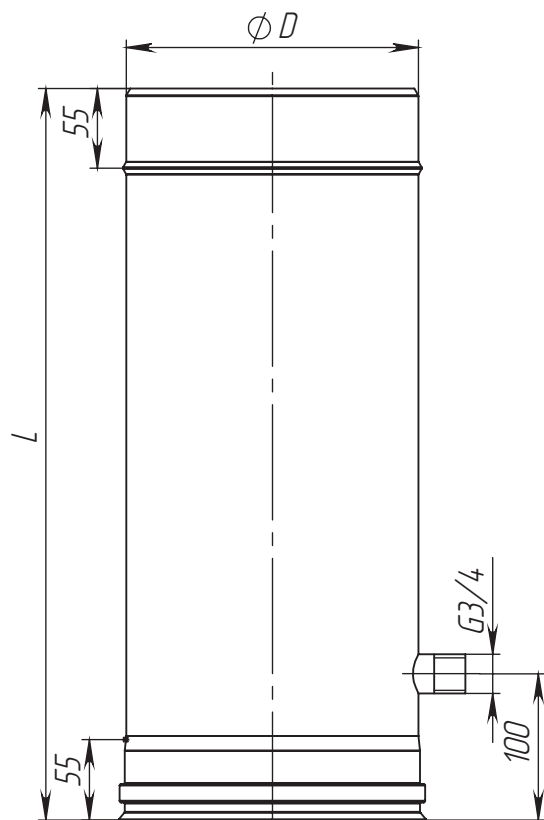
Наименование: Труба, L длина в метрах (по умолчанию 1м), номинальный диаметр трубы (миллиметры), материал трубы.

Пример наименования трубы длиной 1 метр, номинальным диаметром ф200 из нержавеющей стали: Труба ф200

ТРУБА

ПРИМЕНЯЕТСЯ КАК ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ ДЫМОХОДОВ И ВЕНТИЛЯЦИИ

D(мм)	Масса (кг)		
	1м	0,5м	0,3м
100	1,54	0,77	0,46
110	1,69	0,85	0,51
115	1,77	0,89	0,53
120	1,84	0,92	0,552
125	1,92	0,96	0,576
130	1,99	1,00	0,60
135	2,07	1,04	0,62
140	2,15	1,08	0,65
150	2,3	1,15	0,69
160	2,45	1,23	0,74
180	2,75	1,38	0,83
200	3,06	1,53	0,92
220	3,36	1,68	1,008
230	3,51	1,76	1,05
250	3,82	1,91	1,15
300	4,58	2,29	1,37
350	5,34	2,67	1,60
400	6,1	3,05	1,83
450	6,86	3,43	2,06
500	7,62	3,81	2,29
550	8,38	4,19	2,51
600	12,19	6,10	3,66
650	13,2	6,6	3,96
700	14,22	7,11	4,27
750	15,23	7,62	4,57
800	16,25	8,13	4,88
900	18,27	9,14	5,48
1000	20,3	10,15	6,09



Масса трубы рассчитана для диаметров до ф600мм толщиной $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$.

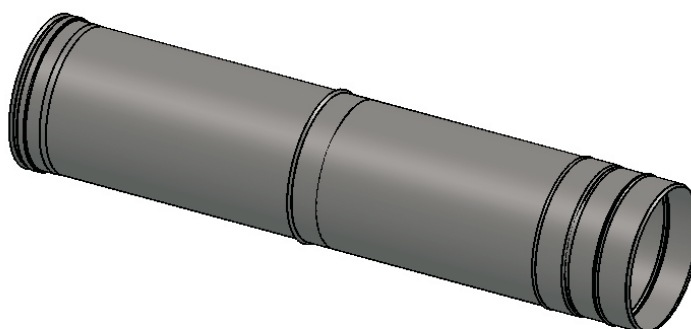
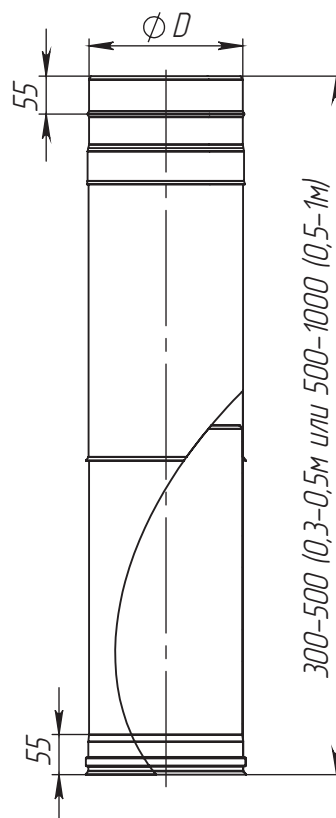
Наименование: Труба с ниппелем, L длина в метрах (по умолчанию 1м), номинальный диаметр трубы (миллиметры), материал трубы.

Пример наименования трубы с ниппелем длиной 0,5 метра, номинальным диаметром ф200 из нержавеющей стали: Труба нип 0,5м ф200

ТРУБА С НИППЕЛЕМ

ПРИМЕНЯЕТСЯ КАК ЧАСТЬ ДЫМОХОДОВ, КОТОРАЯ ПОЗВОЛЯЕТ
ПРОИЗВОДИТЬ ИССЛЕДОВАНИЯ ДЫМОВЫХ ГАЗОВ

D (мм)	Масса (кг) для 0,3-0,5м	Масса (кг) для 0,5-1м
100	0,92	1,67
110	1,01	1,84
115	1,05	1,92
120	1,10	2,00
125	1,15	2,09
130	1,19	2,17
135	1,24	2,25
140	1,28	2,34
150	1,37	2,50
160	1,47	2,67
180	1,65	3,01
200	1,83	3,34
220	2,02	3,67
230	2,11	3,84
250	2,29	4,17
300	2,75	5,01
350	3,21	5,84
400	3,67	6,68
450	4,12	7,51
500	4,58	8,35
550	5,04	9,18
600	5,50	10,02
650	7,94	14,47
700	8,55	15,59
750	9,16	16,70
800	9,77	17,81
900	11,00	20,04
1000	12,22	22,27



Труба диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$.

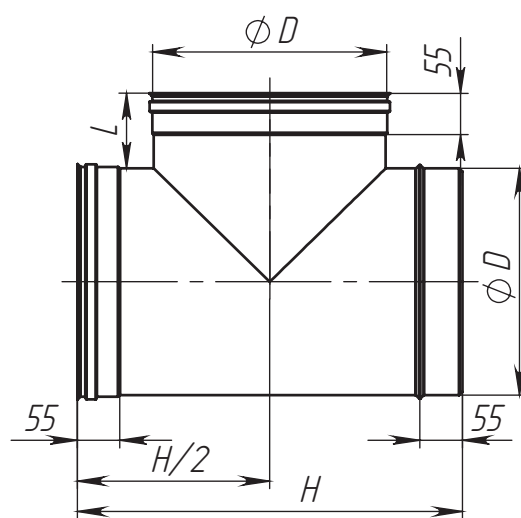
Наименование: Труба-удлинитель, минимальная и максимальная длина в метрах, номинальный диаметр трубы (миллиметры), наименование материала.

Пример наименования трубы-удлинителя длиной от 0,3 до 0,5 метра, номинальным диаметром трубы ф200 из нержавеющей стали: Труба-удлинитель 0,3-0,5м ф200 н.

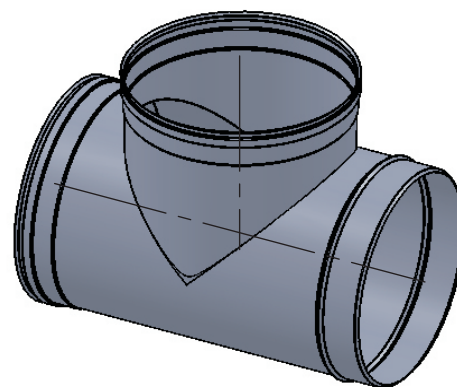
ТРУБА-УДЛИНИТЕЛЬ

ПРИМЕНЯЕТСЯ НА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ УЧАСТКАХ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ
ЛИНЕЙНЫХ УДЛИНЕНИЙ ДЫМОХОДА И КАК ТРУБА НЕСТАНДАРТНОЙ ДЛИНЫ

D(мм)	L (мм)	H (мм)	Масса, кг
100	116,5	333	0,66
110	111,5	333	0,72
115	109	333	0,74
120	106,5	333	0,77
125	104	333	0,79
130	101,5	333	0,82
135	99	333	0,84
140	96,5	333	0,87
150	91,5	333	0,92
160	86,5	333	0,96
180	110	400	1,32
200	100	400	1,43
220	90	400	1,53
230	110	450	1,84
250	100	450	1,95
300	100	500	2,54
350	100	550	3,20
400	100	600	3,88
450	100	650	4,70
500	100	700	5,50
550	100	750	6,35
600	100	800	7,49
650	125	900	12,28
700	125	950	13,86
750	125	1000	15,35
800	125	1050	17,36
900	125	1150	20,89
1000	175	1350	27,42



Изометрия



Масса тройника рассчитана из условия:
труба диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$;

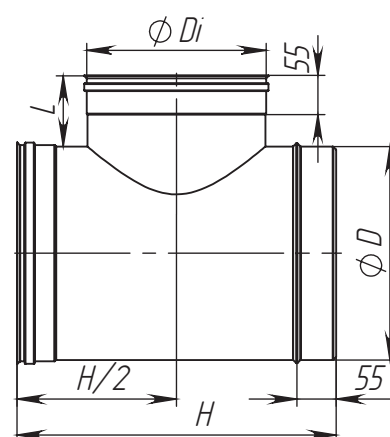
Наименование: Тройник 87, номинальный диаметр трубы (миллиметры), материал трубы.

Пример наименования тройника 87 гр, номинальным диаметром трубы ф300 из нержавеющей стали: Тройник 87 ф300

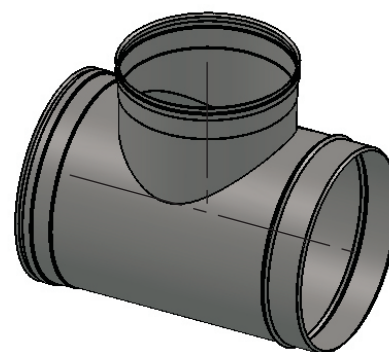
ТРОЙНИК 87°

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ
И ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ЛИНИЙ ДЫМОХОДОВ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Di (мм)	L (мм)	H (мм)	D (мм)
100	116,5	333	100
110	111,5	333	110
115	109	333	115
120	106,5	333	120
125	104	333	125
130	101,5	333	130
135	99	333	135
140	96,5	333	140
150	91,5	333	150
160	86,5	333	160
180	110	400	180
200	100	400	200
220	90	400	220
230	110	450	230
250	100	450	250
300	100	500	300
350	100	550	350
400	100	600	400
450	100	650	450
500	100	700	500
550	100	750	550
600	100	800	600
650	125	900	650
700	125	950	700
750	125	1000	750
800	125	1050	800
900	125	1150	900
1000	175	1350	1000



Изометрия



Тройник диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм.}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм.}$;

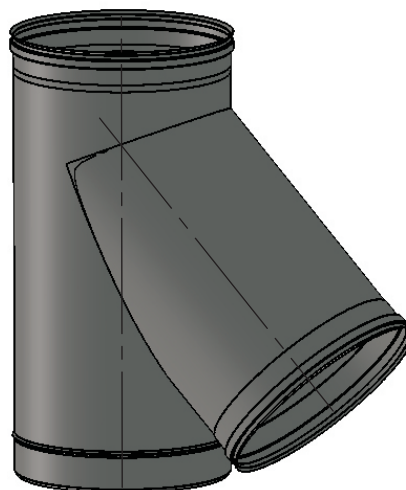
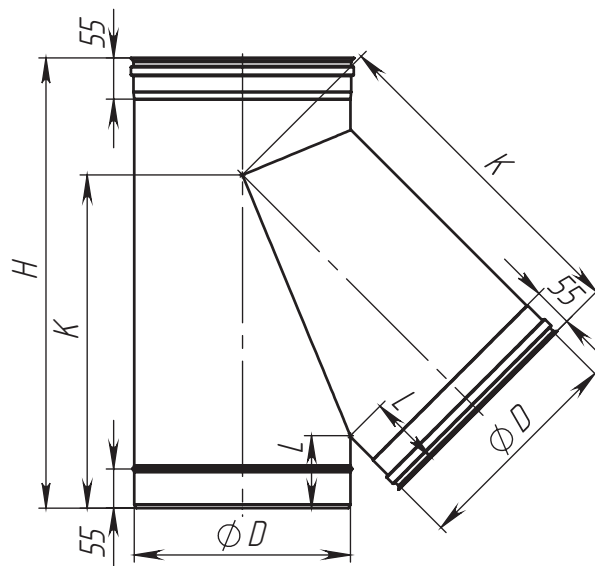
Наименование: Тройник 87, номинальный диаметр трубы D (миллиметры), материал трубы, вр (врезка сокращенно), номинальный диаметр врезки Di (миллиметры).

Пример наименования тройника 87 гр., номинальным диаметром трубы ф300 из нержавеющей стали и врезкой с номинальным диаметром ф250: Тройник 87 ф300 вр ф250

ТРОЙНИК 87° С ВРЕЗКОЙ

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ
И ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ЛИНИИ ДЫМОХОДОВ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Dv(мм)	L (мм)	K (мм)	H (мм)	Масса (кг)
100	100	220,71	341,42	0,71
110	100	232,78	355,56	0,81
115	100	238,82	362,63	0,86
120	100	244,85	369,71	0,92
125	100	250,89	376,78	0,97
130	100	256,92	383,85	1,03
135	100	263	390,92	1,08
140	100	269	398	1,14
150	100	281,07	412,13	1,26
160	100	293,14	426,27	1,39
180	100	317,28	454,56	1,66
200	100	341,42	482,84	1,94
220	100	365,56	511,13	2,25
230	100	377,63	552,27	2,42
250	100	401,78	553,55	2,76
300	100	462,13	624,26	3,7
350	100	525,5	695	4,76
400	100	582,84	765,69	5,97
450	100	643,2	836,4	7,3
500	100	703,55	907,11	8,74
550	100	763,91	977,82	10,33
600	100	824,26	1048,53	12,06
650	120	904,62	1159,24	19,32
700	150	995	1300	23,38
750	150	1055,33	1360,66	26,33
800	150	1115,69	1431,37	29,42
900	150	1236,4	1572,79	36,14
1000	150	1357,11	1714,21	43,63



Масса тройника рассчитана из условия:
труба тройника диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$.

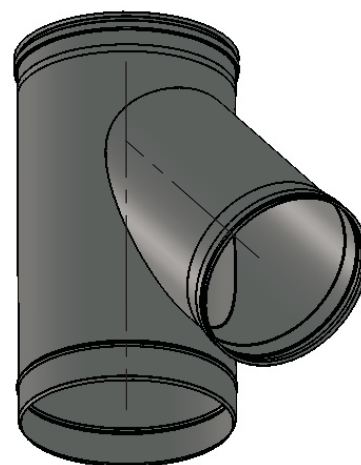
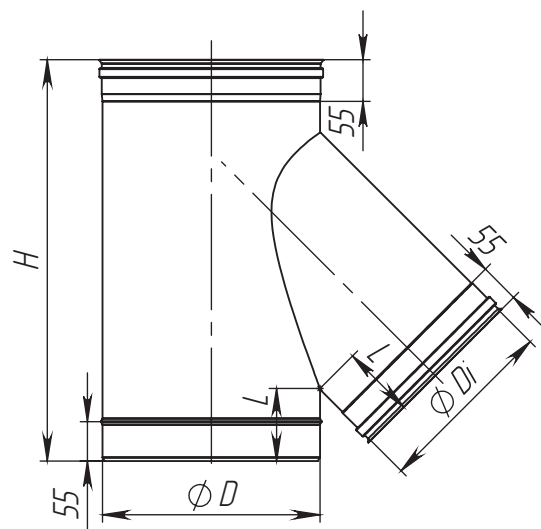
Наименование: Тройник 45, номинальный диаметр трубы (миллиметры), материал трубы.

Пример наименования тройника 45 гр, номинальным диаметром трубы ф350 из нержавеющей стали: Тройник 45 ф350

ТРОЙНИК 45°

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ
И НАКЛОННОЙ ЛИНИЙ ДЫМОХОДОВ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Di (мм)	L (мм)	H (мм)	D (мм)
100	100	341,42	100
110	100	355,56	110
115	100	362,63	115
120	100	369,71	120
125	100	376,78	125
130	100	383,85	130
135	100	390,92	135
140	100	398	140
150	100	412,13	150
160	100	426,27	160
180	100	454,56	180
200	100	482,84	200
220	100	511,13	220
230	100	552,27	230
250	100	553,55	250
300	100	624,26	300
350	100	695	350
400	100	765,69	400
450	100	836,4	450
500	100	907,11	500
550	120	977,82	550
600	120	1017,82	600
650	120	1159,24	650
700	150	1300	700
750	150	1360,66	750
800	150	1431,37	800
900	150	1572,79	900
1000	150	1714,21	1000



Тройник диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6$ мм, от ф650 и более $\delta=0,8$ мм;

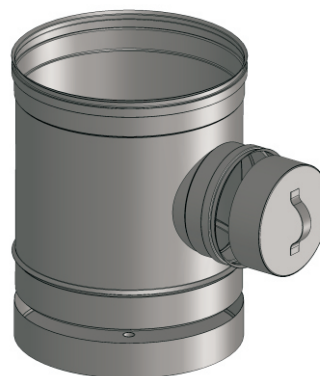
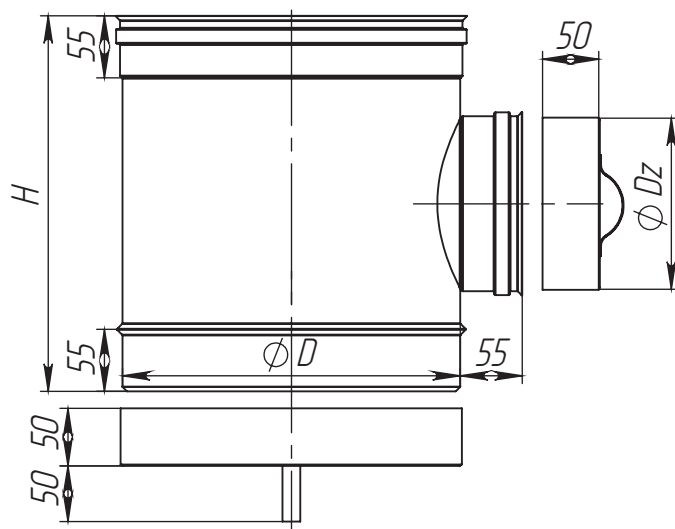
Наименование: Тройник 45, номинальный диаметр трубы D (миллиметры), материал трубы, вр (врезка сокращенно), номинальный диаметр врезки Di (миллиметры).

Пример наименования тройника 45 гр, номинальным диаметром трубы ф300 из нержавеющей стали и врезкой с номинальным диаметром ф250: Тройник 45 ф300 вр ф250

ТРОЙНИК 45° С ВРЕЗКОЙ

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ
И НАКЛОННОЙ ЛИНИЙ ДЫМОХОДОВ И ВЕНТИЛЯЦИИ

D (мм)	Dz (мм)	H (мм)	Масса (кг)
100	100	333	0,82
110	110	333	0,89
115	115	333	0,92
120	120	333	0,96
125	120	333	1,01
130	120	333	1,04
135	120	333	1,07
140	120	333	1,11
150	120	333	1,17
160	120	333	1,23
180	120	333	1,36
200	120	333	1,5
220	120	333	1,64
230	120	333	1,71
250	120	333	1,86
300	150	333	2,28
350	150	333	2,66
400	150	333	3,07
450	150	333	3,48
500	150	333	3,92
550	150	333	4,37
600	150	333	5,48
650	180	400	6,01
700	180	400	6,56
750	180	400	7,12
800	180	400	7,7
900	180	400	8,91
1000	180	400	9,18



Масса ревизии рассчитана из условий:

1. Для диаметров до ф600мм труба имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$;
2. Лейка и заглушка изготовлены из листа $\delta=0,6\text{мм}$;
3. Трубка лейки ф18х2мм.

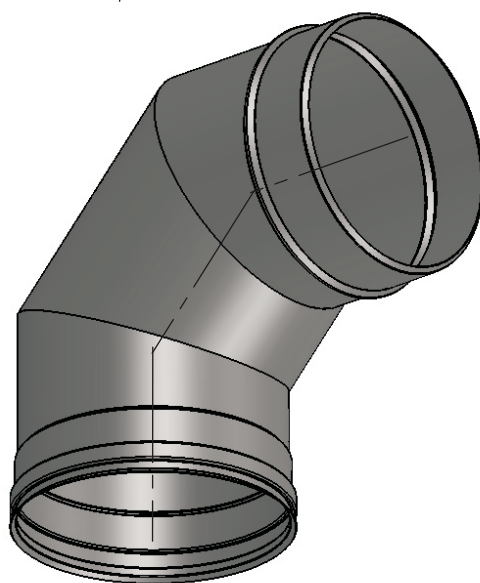
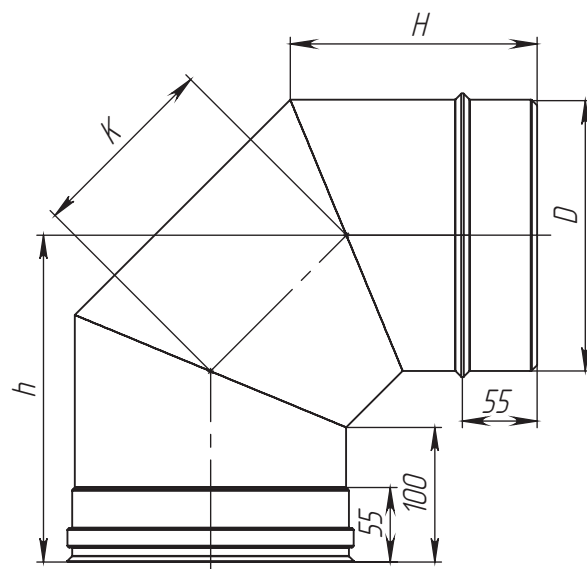
Наименование: Ревизия, номинальный диаметр трубы (миллиметры), материал трубы.

РевПрямая ревизии, номинальным диаметром ф300 из нержавеющей стали:

ф500

РЕВИЗИЯ
**ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ОТВОДА КОНДЕНСАТА,
 ПРОВЕРКИ И ЧИСТКИ ДЫМОХОДА**

D (мм)	H (мм)	K (мм)	h (мм)	Масса (кг)
100	141,42	101,42	192,42	0,53
110	145,56	105,56	197,42	0,59
115	147,63	107,63	199,92	0,63
120	149,70	109,70	202,42	0,66
125	151,78	111,78	204,92	0,70
130	153,85	113,85	207,42	0,73
135	155,92	115,92	209,92	0,77
140	157,99	117,99	212,42	0,81
150	162,13	122,13	217,42	0,88
160	166,27	126,27	222,42	0,96
180	174,56	134,56	232,42	1,13
200	182,84	142,84	242,42	1,30
220	191,12	151,12	252,42	1,49
230	195,27	155,27	257,42	1,58
250	203,55	163,55	267,42	1,78
300	224,26	184,26	292,42	2,33
350	244,97	204,97	317,42	2,94
400	265,68	225,68	342,42	3,61
450	286,39	246,39	367,42	4,34
500	307,10	267,10	392,42	5,14
550	327,81	287,81	417,42	6,00
600	348,52	308,52	442,41	9,23
650	369,23	329,23	467,41	10,54
700	389,94	349,94	492,41	11,94
750	410,65	370,65	517,41	13,42
800	431,36	391,36	542,41	14,99
900	472,78	432,78	592,41	18,37
1000	514,20	474,20	642,41	22,09



Масса колена рассчитана из условия:
труба диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$;

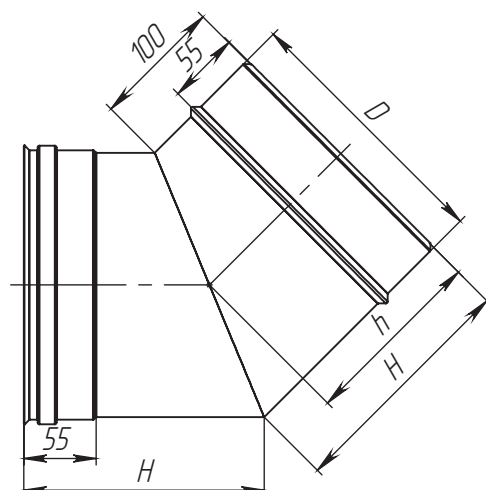
Наименование: Колено 90, номинальный диаметр трубы (миллиметры), материал трубы.

Пример наименования колна 90 гр, номинальным диаметром трубы ф500 из нержавеющей стали:
Колено 90 ф500

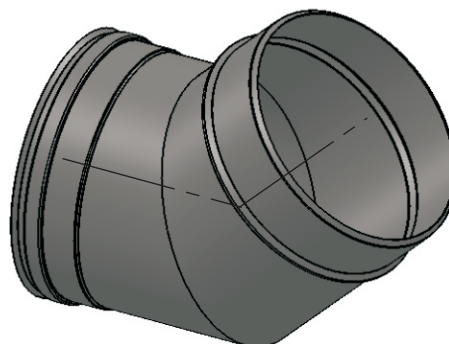
КОЛЕНО 90°

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ЛИНИЙ ОТ ПАТРУБКА
КОТЛА К ОСНОВНОМУ ДЫМОХОДУ И В КАНАЛАХ ВЕНТИЛЯЦИИ

D (мм)	H (мм)	h (мм)	Масса (кг)
100	141,42	120,71	0,37
110	145,56	122,78	0,41
115	147,63	123,82	0,44
120	149,70	124,85	0,46
125	151,78	125,89	0,48
130	153,85	126,92	0,51
135	155,92	127,96	0,53
140	157,99	128,99	0,55
150	162,13	131,07	0,60
160	166,27	133,14	0,65
180	174,56	137,28	0,76
200	182,84	141,42	0,87
220	191,12	145,56	0,98
230	195,27	147,63	1,04
250	203,55	151,78	1,16
300	224,26	162,13	1,49
350	244,97	172,49	1,84
400	265,68	182,84	2,23
450	286,39	193,20	2,65
500	307,10	203,55	3,10
550	327,81	213,91	3,59
600	348,52	224,26	5,47
650	369,23	234,62	6,19
700	389,94	244,97	6,97
750	410,65	255,33	7,78
800	431,36	265,68	8,63
900	472,78	286,39	10,46
1000	514,20	307,10	12,47



Изометрия



Масса колена рассчитана из условия:
труба диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$.

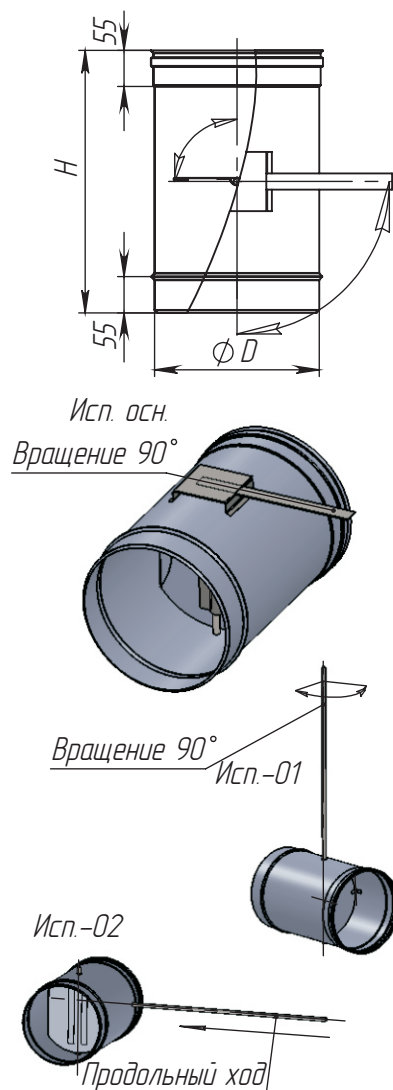
Наименование: Колено 45, номинальный диаметр трубы (миллиметры), материал трубы.

Пример наименования колена 45 гр, номинальным диаметром трубы ф200 из оцинкованной стали:
Колено 45 ф200 оц

КОЛЕНО 45°

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ
И НАКЛОННОЙ ЛИНИЙ ДЫМОХОДОВ И ВЕНТИЛЯЦИИ

D (мм)	Исп. Осн. Исп.-01 H (мм)	Исп.- 02 H (мм)	Исп.осн. Маса (кг)	Исп.-01 Маса (кг)	Исп.-02 Маса (кг)
100	250	250	0,69	0,87	0,95
110	250	250	0,74	0,93	1,01
115	250	250	0,77	0,96	1,04
120	250	250	0,80	0,98	1,07
125	250	250	0,82	1,01	1,10
130	250	250	0,85	1,04	1,13
135	250	250	0,88	1,07	1,16
140	250	250	0,91	1,10	1,19
150	250	250	0,97	1,15	1,26
160	250	333	1,03	1,21	1,53
180	250	333	1,15	1,33	1,68
200	250	333	1,27	1,46	1,85
220	400	333	1,93	2,09	2,01
230	400	333	2,02	2,18	2,10
250	400	400	2,20	2,36	2,53
300	400	500	2,67	2,83	3,48
350	400	500	3,16	3,32	4,09
400	500	600	4,29	4,45	5,32
450	500	600	4,90	5,07	6,05
500	600	700	6,31	6,48	7,56
550	600	700	7,05	7,22	8,42
600	800	-	12,09	12,26	-
650	800	-	13,24	13,41	-
700	1000	-	17,26	17,44	-
750	1000	-	18,66	18,84	-
800	1000	-	20,10	20,27	-
900	1000	-	23,02	23,20	-
1000	1000	-	26,06	26,24	-



Масса регулятора тяги рассчитана из условий:

1. Для диаметров до ф600мм труба имеет толщину $\delta=0,6\text{мм.}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм.}$;
2. Ось или прут заслонки ф10 имеет вылет в одну сторону 600мм.;
3. Ручка – полоса 260х25х $\delta=2\text{мм.}$;
4. Мостик 75х75 до диаметра ф200, 90х90 свыше ф200 из нерж. стали $\delta=0,6\text{мм}$, фиксатор $\delta=1\text{мм}$.

Наименование: Регулятор тяги, номер исполнения (по умолчанию основное исполнение), номинальный диаметр трубы (миллиметры), материал трубы.

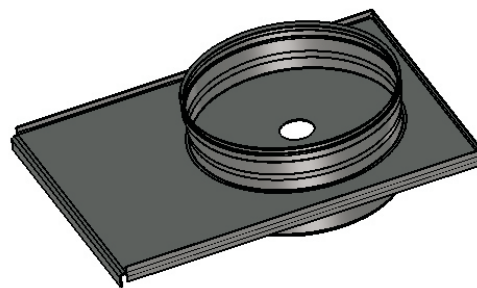
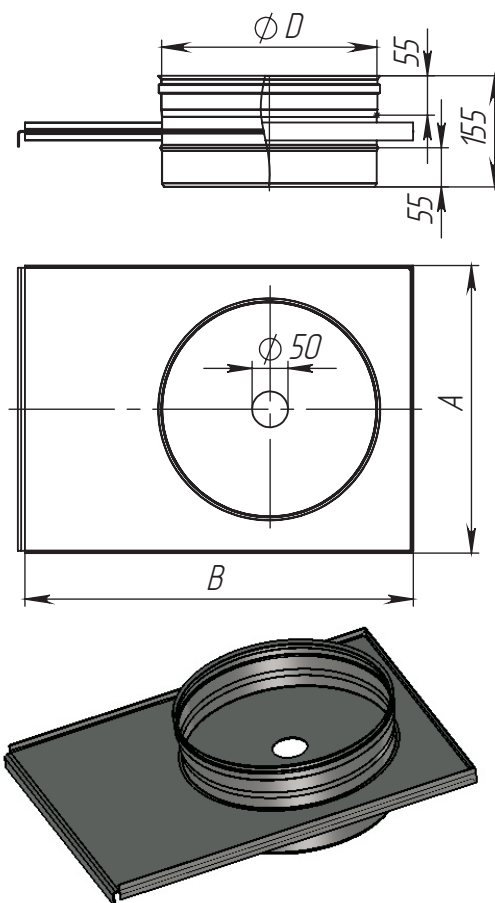
Пример наименования регулятора тяги основного исполнения, номинальным диаметром ф500 из нержавеющей стали: Регулятор тяги ф500

РЕГУЛЯТОР ТЯГИ

ПРИМЕНЯЕТСЯ В КАЧЕСТВЕ ЗАСЛОНКИ ПО ХОДУ ДЫМОВЫХ ГАЗОВ
для ограничения тяги в дымоходе

D (мм)	B (мм)	A (мм)	Масса (кг)
100	265	140	1,37
110	275	150	1,5
115	280	155	1,57
120	285	160	1,64
125	290	165	1,75
130	295	170	1,77
135	300	175	1,85
140	305	180	1,92
150	315	190	2,06
160	325	200	2,21
180	345	220	2,52
200	365	240	2,85
220	385	260	3,19
230	395	270	3,36
250	415	290	3,73
300	540	340	5,46
350	630	390	7,09
400	690	440	8,55
450	780	490	10,56
500	840	540	12,31
550	930	590	14,69
600	990	640	16,72
650	1080	690	19,98

Основное исполнение



Примечание: Основное исполнение с отверстием не менее $\phi 50$ мм, исп.-01 с отверстием не менее $\phi 15$ мм.

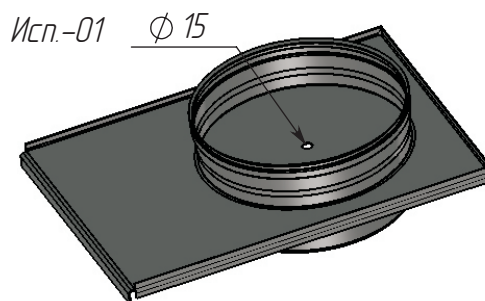
Масса шибера рассчитана из условий:

1. Патрубки имеют толщину $\delta=0,6$ мм;
2. Толщина шиберной пластины $\delta=2$ мм, корпуса $\delta=0,8$ мм.

Наименование: Шибер, номер исполнения (по умолчанию основное исполнение), номинальный диаметр трубы (миллиметры).

Пример наименования шибера, номинальным диаметром трубы $\phi 250$ с отверстием $\phi 50$: Шибер $\phi 250$

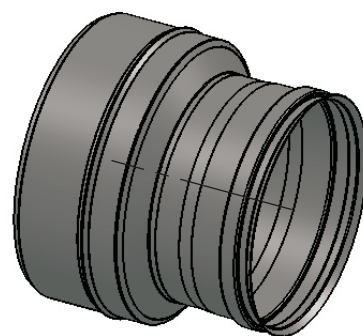
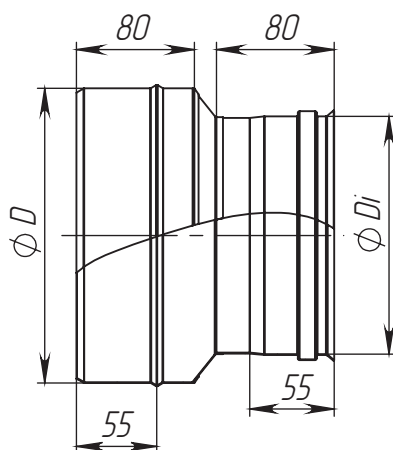
Пример наименования шибера, номинальным диаметром трубы $\phi 250$ с отверстием не менее 15 мм: Шибер $\phi 250$ исп 1



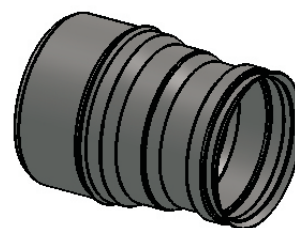
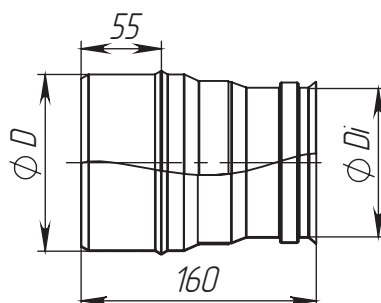
ШИБЕР

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ДЫМОВОГО КАНАЛА
И РЕГУЛИРОВКИ ТЯГИ В ДЫМОХОДЕ

D (мм)	Di (мм)
100	100
110	110
115	115
120	120
125	125
130	130
135	135
140	140
150	150
160	160
180	180
200	200
220	220
230	230
250	250
300	300
350	350
400	400
450	450
500	500
550	550
600	600
650	650
700	700
750	750
800	800
900	900
1000	1000



Исполнение -01



Использовать для вариантов где $(\Phi Di - \Phi D)$ меньше 20мм.

Наименование: Переход, номинальный диаметр трубы перехода ΦD (миллиметры), номинальный диаметр трубы перехода ΦDi (миллиметры), материал (по умолчанию нержавеющая сталь).

Пример наименования перехода номинальным диаметром $\Phi 200$ выполненным как охватываемый, номинальный диаметр $\Phi 160$ выполненным как охватывающий из нержавеющей стали:
Переход $\Phi 200-/\Phi 160+$

ПЕРЕХОД

ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
С РАЗНЫМИ ДИАМЕТРАМИ И СОЕДИНЕНИЯ С КОТЛОМ

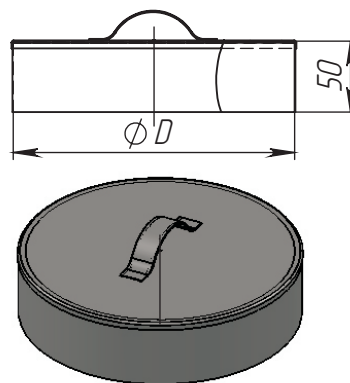
D (мм)	Исполнение	Масса (кг)
100	осн.	0,11
110	осн.	0,12
115	осн.	0,13
120	осн.	0,14
125	осн.	0,15
130	осн.	0,15
135	осн.	0,16
140	осн.	0,17
150	осн.	0,18
160	осн.	0,20
180	осн.	0,24
200	осн.	0,27
220	осн.	0,31
230	осн.	0,34
250	осн.	0,45
300	исп.-01	0,70
350	исп.-01	0,88
400	исп.-01	1,08
450	исп.-01	1,30
500	исп.-01	1,70
550	исп.-01	1,97
600	исп.-01	2,26
650	исп.-02	2,57
700	исп.-02	2,89
750	исп.-02	3,24
800	исп.-02	3,61
900	исп.-02	4,39
1000	исп.-02	5,26

Масса заглушки рассчитана из условий:
1. Толщина крышки и кольца заглушки до ф300 включительно 0,5мм. свыше ф300 – 0,6мм.
2. Толщина профилей жесткости и ручек 0,5мм.

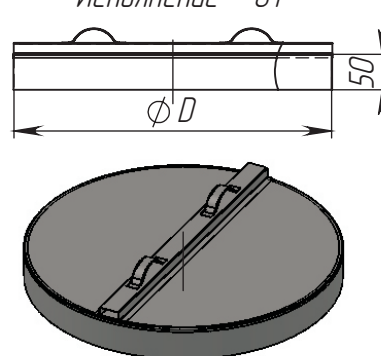
Наименование: Заглушка взрывного клапана, номинальный диаметр трубы. Материал трубы тройника.

Пример наименования заглушки взрывного клапана номинальным диаметром ф400 на тройник из нержавеющей стали: Заглушка взрывного клапана ф400 н

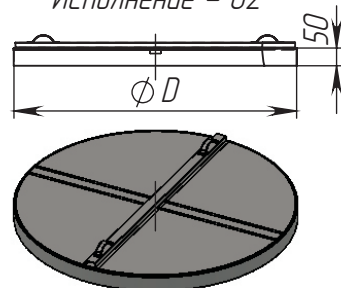
Основное исполнение



Исполнение – 01



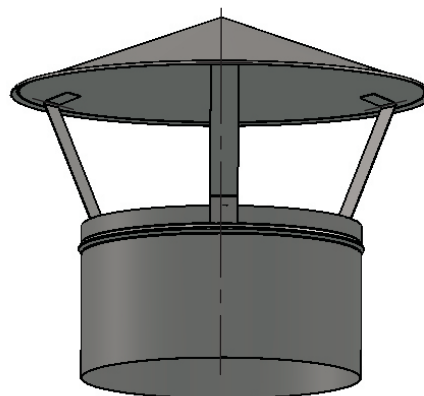
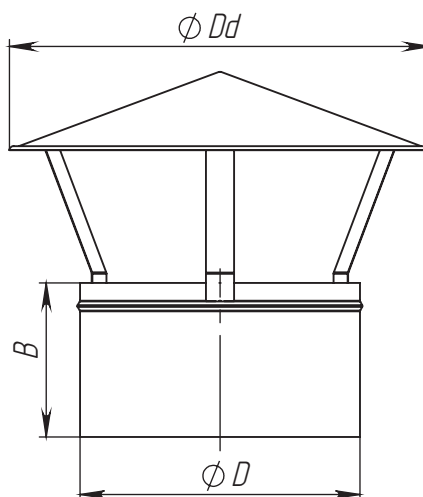
Исполнение – 02



ЗАГЛУШКА ВЗРЫВНОГО КЛАПАНА

В КОМПЛЕКТЕ С ТРОЙНИКОМ 87° ПРИМЕНЯЕТСЯ В КАЧЕСТВЕ ВЗРЫВНОГО КЛАПАНА

D (мм)	Dd (мм)	B (мм)	Масса (кг)
100	200	80	0,29
110	210	80	0,32
115	215	80	0,33
120	220	80	0,35
125	225	80	0,36
130	230	80	0,37
135	235	80	0,39
140	240	80	0,40
150	250	80	0,43
160	260	80	0,46
180	280	80	0,52
200	300	80	0,58
220	320	80	0,65
230	330	80	0,68
250	350	80	0,75
300	400	100	1,03
350	450	100	1,24
400	500	100	1,49
450	550	100	1,74
500	600	100	2,00
550	650	100	2,26
600	700	100	2,59
650	750	100	3,22
700	800	100	3,54
750	850	100	3,90
800	900	100	4,29
900	1000	100	5,10
1000	1100	100	5,97



Масса грибка рассчитана из условий:

1. Труба из нержавеющей стали диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$;
2. Конус из нержавеющей стали толщиной $\delta=0,5\text{мм}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$;
3. Кронштейны выполнены из полосы 140х24х $\delta=0,6\text{мм}$;

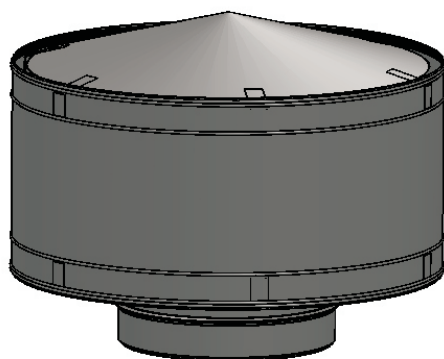
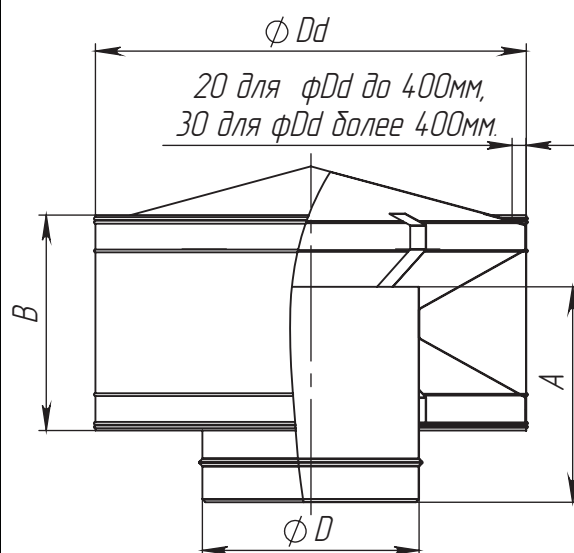
Наименование: Грибок, номинальный диаметр трубы дымохода (миллиметры), материал трубы (по умолчанию нержавеющая сталь).

Пример наименования грибка, номинальным диаметром трубы ф200 из нержавеющей стали:
Грибок ф200

ГРИБОК

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ДЫМОХОДА
ИЛИ ВЕНТИЛЯЦИИ ОТ ОСАДКОВ

D (мм)	Dd (мм)	A (мм)	B (мм)	Масса (кг)
100	200	250	200	1,21
110	220	250	200	1,35
115	230	250	200	1,42
120	240	250	200	1,49
125	250	250	200	1,57
130	260	250	200	1,64
135	270	250	200	1,71
140	280	250	200	1,79
150	300	250	200	1,94
160	320	250	200	2,10
180	360	250	200	2,42
200	400	250	200	2,75
220	440	250	200	3,10
230	460	250	200	3,28
250	500	250	250	4,06
300	600	300	300	5,87
350	700	400	400	8,88
400	800	500	500	12,47
450	900	500	500	15,57
500	1000	500	500	17,72
550	1000	500	500	18,27
600	1000	500	500	18,82
650	1000	500	500	19,37
700	1200	500	500	23,36
750	1200	500	500	23,91
800	1200	500	500	24,46
900	1400	500	500	29,33
1000	1400	500	500	30,44



Масса волпера рассчитана из условий:

1. Внутренняя труба диаметром до ф400мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф450 и более $\delta=0,8\text{мм}$;
2. Наружная труба и конус из нержавеющей стали толщиной $\delta=0,5\text{мм}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$;
3. Кронштейны выполнены из полосы $25 \times \delta=0,8\text{мм}$;

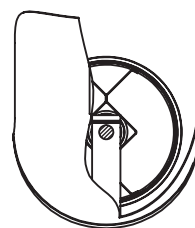
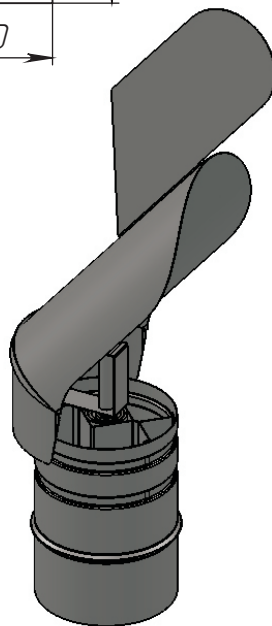
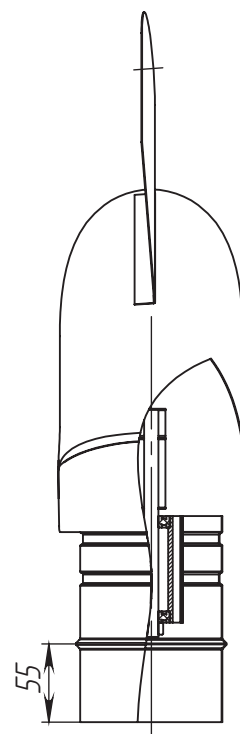
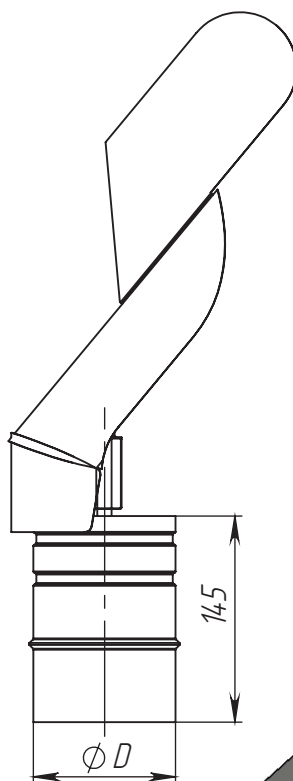
Наименование: Волпер (дефлектор), номинальный диаметр трубы дымохода (миллиметры), материал трубы.

Пример наименования волпера (дефлектора), номинальным диаметром трубы ф300 из нержавеющей стали: Дефлектор ф300

ДЕФЛЕКТОР

ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ЗАЩИТЫ ДЫМОХОДОВ И
ВЕНТИЛЯЦИИ ОТ ОСАДКОВ, А ТАКЖЕ УСИЛЕНИЯ ТЯГИ

D (мм)	Масса (мм)
100	0,85
110	0,87
115	0,88
120	0,89
130	0,95
140	0,98
150	1,11
160	1,13
180	1,28
200	1,42
220	1,62
230	1,64
250	1,89
300	2,21



- Масса флюгера рассчитана из условий:
1. Труба и все фасонные детали выполнены из листовой нержавеющей стали $\delta=0,5\text{мм}$.
 2. Ось $\phi 10$ $L=170\text{мм}$;
 3. Втулка $\phi 30 \times \phi 22$ $L=75\text{мм}$;
 4. Подшипники SKF 6000Z.
 5. Гайка M10.

Наименование: Флюгер, номинальный диаметр трубы (миллиметры).

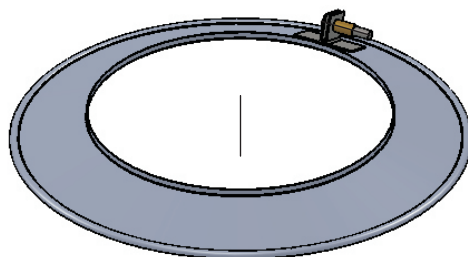
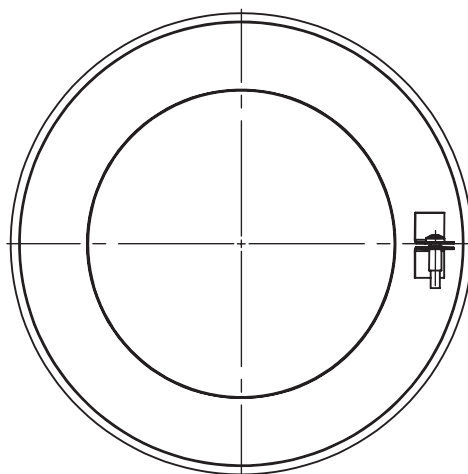
Пример наименования флюгера номинальным диаметром трубы $\phi 100$: Флюгер $\phi 100$

ФЛЮГЕР

ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ЗАЩИТЫ ДЫМОХОДОВ И
ВЕНТИЛЯЦИИ ОТ ОСАДКОВ, ДЛЯ УСИЛЕНИЯ ТЯГИ
И КАК ДЕКОРАТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

ST

D (мм)	Масса (мм)
100	0,19
110	0,20
115	0,20
120	0,21
125	0,21
130	0,22
135	0,22
140	0,22
150	0,23
160	0,24
180	0,26
200	0,28
220	0,30
230	0,31
250	0,32
300	0,37
350	0,41
400	0,46
450	0,51
500	0,55
550	0,60
600	0,64
650	0,69
700	0,73
750	0,78
800	0,82
900	0,91
1000	1,00



DW

Dv (мм)	Dn (мм)	Масса (мм)
100	160	0,24
110	180	0,26
115	180	0,26
120	180	0,26
125	200	0,28
130	200	0,28
135	200	0,28
140	200	0,28
150	220	0,30
160	220	0,30
180	250	0,32
200	260	0,33
220	280	0,35
230	300	0,37
250	320	0,39
300	360	0,42
350	420	0,48
400	460	0,51
450	520	0,57
500	560	0,60
550	620	0,66
600	660	0,70
650	720	0,75
700	760	0,79
750	820	0,84
800	860	0,88
900	960	0,97
1000	1060	1,06

Масса окапника рассчитана из условий:

1. Толщина листа конуса $\delta=0,6$ мм, материал нержавеющая сталь;
2. Толщина листа проушины $\delta=1$ мм, материал нержавеющая сталь;
3. Заклепка винт. бурт. М6/0,5-4/Е;
4. Винт М6*30 мм.

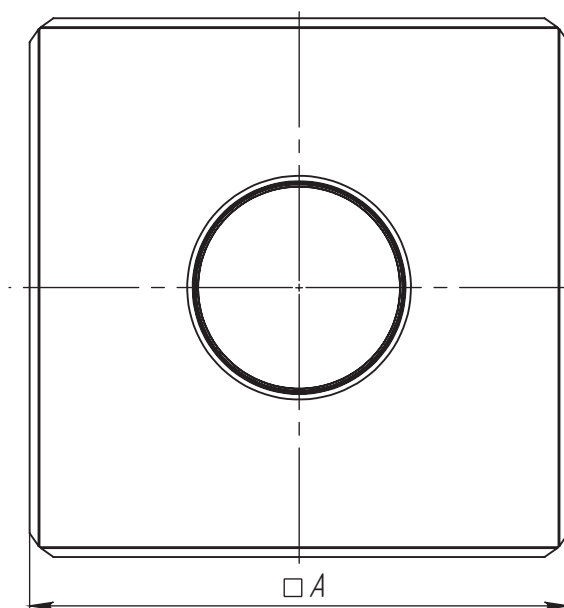
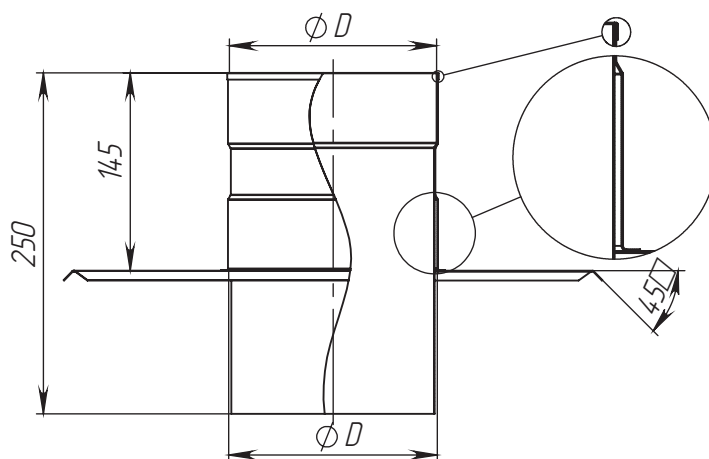
Наименование: Окапник (фартук), номинальный диаметр трубы (миллиметры).

Пример наименования окапника (фартука) для крепления на трубу номинальным диаметром ф200:
Окапник ф200 (Фартук ф200)

ОКАПНИК

ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ЗАЩИТЫ ПРИМЫКАНИЙ
ДЫМОХОДОВ И ВЕНТИЛЯЦИИ ОТ ОСАДКОВ

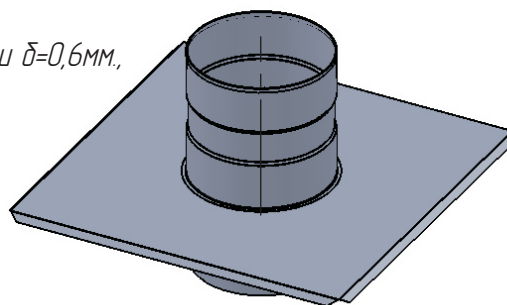
D (мм)	A (мм)	Масса (кг)
100	350	0,99
110	360	1,06
115	370	1,11
120	370	1,14
125	380	1,19
130	380	1,21
135	390	1,26
140	390	1,28
150	400	1,36
160	410	1,43
180	430	1,58
200	450	1,73
220	470	1,87
230	500	2,03
250	500	2,10
300	550	2,48
350	590	2,81
400	640	3,20
450	690	3,58
500	740	3,98
550	790	4,37
600	840	4,77
650	890	5,18
700	940	5,59
750	990	6,00
800	1040	6,42
900	1140	7,27
1000	1240	8,13



- Масса окончания рассчитана из условий:
1. Трубы диаметром до $\phi 600$ мм имеют толщину стенки $\delta=0,6$ мм, от $\phi 650$ и более $\delta=0,8$ мм. из оцинкованной $\delta=0,55$ мм;
 2. Лист перекрытия из нержавеющей стали $\delta=0,5$ мм, оцинкованной $\delta=0,55$ мм.

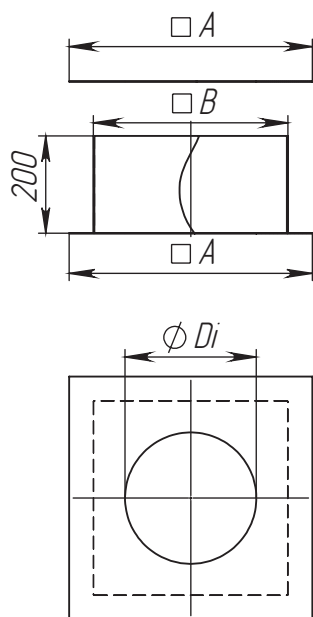
Наименование: окончание дымохода, номинальный диаметр сопрягаемой трубы (миллиметры), материал (нержавеющая сталь по умолчанию).

Пример наименования окончания дымохода, номинальным диаметром трубы $\phi 150$ из нержавеющей стали: Окончание $\phi 150$

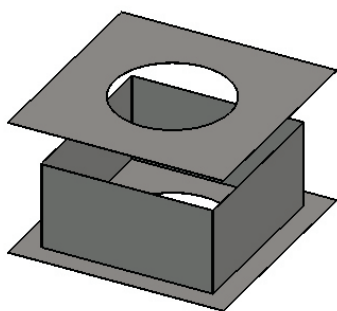


ОКОНЧАНИЕ

ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ГИЛЬЗОВКЕ КИРПИЧНОГО ДЫМОХОДА
ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОПАДАНИЯ ОСАДКОВ



D (мм)	Di (мм)	A (мм)	B (мм)	Масса (кг)
100	110	500	400	3,24
110	120	500	400	3,23
115	125	500	400	3,23
120	130	500	400	3,23
125	135	500	400	3,22
130	140	500	400	3,22
135	145	500	400	3,21
140	150	500	400	3,21
150	160	500	400	3,20
160	170	500	400	3,19
180	190	500	400	3,17
200	210	500	400	3,14
220	230	500	400	3,11
230	240	500	400	3,10
250	260	500	400	3,07
300	310	500	400	2,98



Масса прохода рассчитана из условий:

1. Лист из нержавеющей стали имеет толщину $\delta=0,5\text{мм}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$;

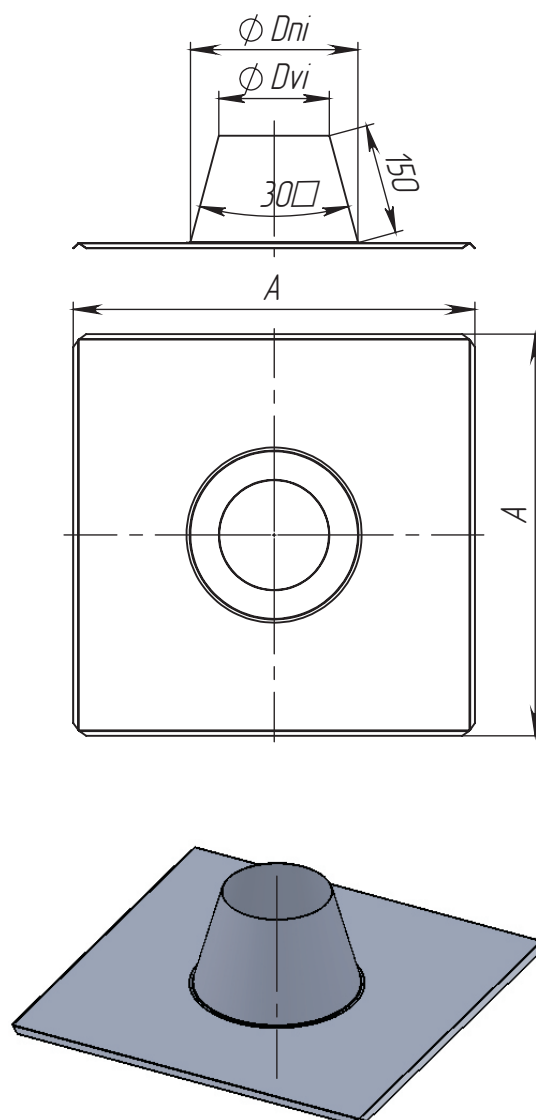
Наименование: Проход через перекрытие, диаметр отверстия прохода ϕDi трубы (миллиметры), материал (по умолчанию нержавеющая сталь).

Пример наименования прохода через перекрытие из нержавеющей стали, номинальным диаметром встраиваемой трубы $\phi 200$: Проход через перекрытие $\phi 210$ Н

ПРОХОД ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ

ПРИМЕНЯЕТСЯ В ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ЦЕЛЯХ В
МЕСТАХ ПРОХОДА ДЫМОХОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ

D (мм)	Dvi (мм)	Dni (мм)	A (мм)	Масса (кг)
100	110	190	485	1,19
110	120	200	495	1,24
115	125	205	500	1,26
120	130	210	505	1,29
125	135	215	510	1,31
130	140	220	515	1,34
135	145	225	520	1,36
140	150	230	525	1,38
150	160	240	535	1,43
160	170	250	545	1,48
180	190	270	565	1,58
200	210	290	585	1,68
220	230	310	605	1,78
230	240	320	615	1,83
250	260	340	635	1,93
260	270	350	645	1,98
280	290	370	665	2,08
300	310	390	685	2,18
320	330	410	705	2,28
350	360	440	735	2,44
360	370	450	745	2,49
400	410	490	785	2,70
420	430	510	805	2,80
450	460	540	835	2,96
460	470	550	845	3,02
500	510	590	885	3,23
520	530	610	905	3,34
550	560	640	935	3,51
560	570	650	945	3,56
600	610	690	985	3,79



Масса крызы рассчитана из условий:

1. Конус из нержавеющей стали имеют толщину стенки $\delta=0,5\text{мм}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$;
2. Лист перекрытия из нержавеющей стали $\delta=0,5\text{мм}$, оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$.

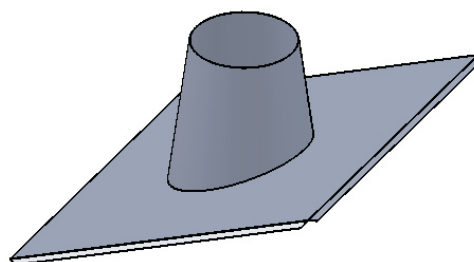
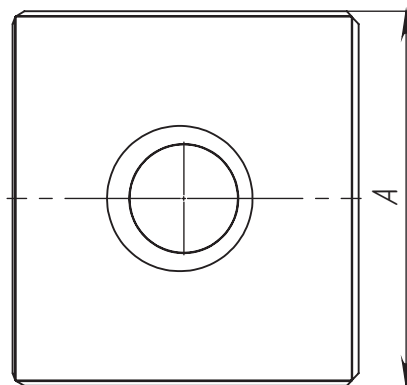
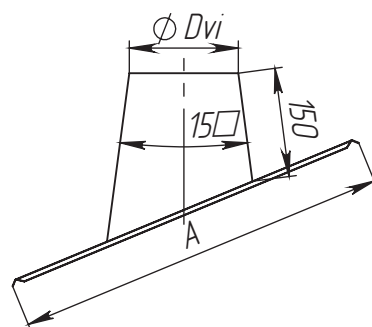
Наименование: Крыза, диаметр отверстия Dvi (миллиметры) крызы, материал (нержавеющая сталь по умолчанию).

Пример наименования крызы, номинальным диаметром трубы дымохода $\phi 140$, диаметром отверстия 150 из нержавеющей стали: Крыза 0-15 $\phi 150$, (Крыза 0-15 $\phi 150$)

КРЫЗА 0-15°

ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ЗАЩИТЫ ПРЕМЫКАНИЙ ДЫМОХОДОВ И
ВЕНТИЛЯЦИИ ОТ ОСАДКОВ НА ПРОХОДАХ ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ

D (мм)	Dvi (мм)	A (мм)	Масса (кг)
100	110	460	1,13
110	120	470	1,19
115	125	475	1,22
120	130	480	1,24
125	135	485	1,27
130	140	490	1,30
135	145	495	1,33
140	150	510	1,36
150	160	520	1,42
160	170	530	1,48
180	190	550	1,60
200	210	570	1,73
220	230	610	1,86
230	240	620	1,92
250	260	640	2,05
260	270	650	2,12
280	290	670	2,26
300	310	680	2,39
320	330	700	2,53
350	360	730	2,73
360	370	740	2,83
400	410	780	3,13
420	430	800	3,29
450	460	830	3,53
460	470	840	3,61
500	510	885	3,94
520	530	905	4,11
550	560	935	4,37
560	570	945	4,45
600	610	990	4,81



Dn – номинальный диаметр (наружной) трубы сопрягаемого дымохода.

Масса крызы рассчитана из условий:

- 1. Конус из нержавеющей стали имеют толщину стенки $\delta=0,5\text{мм.}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм.}$*
- 2. Лист перекрытия из нержавеющей стали $\delta=0,5\text{мм.}$, оцинкованной $\delta=0,55\text{мм.}$*

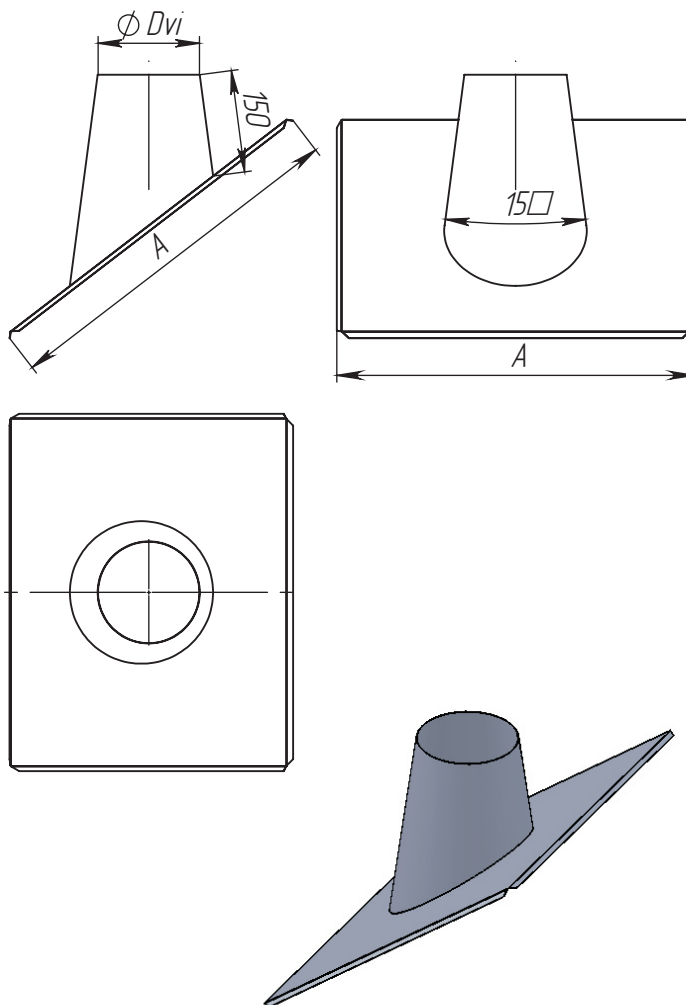
Наименование: Крыза 15–30 градусов, диаметр отверстия Dvi (миллиметры) крызы, материал (нержавеющая сталь по умолчанию).

Пример наименования крызы 15–30, номинальным диаметром трубы дымохода ф140, диаметром отверстия 150 из оцинкованной стали: Крыза 15–30 ф150 оц

КРЫЗА 15-30°

**ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ЗАЩИТЫ ПРМЫКАНИЙ ДЫМОХОДОВ И
ВЕНТИЛЯЦИИ ОТ ОСАДКОВ НА ПРОХОДАХ ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ С УКЛОНОМ 15-30°**

D (мм)	Dvi (мм)	A (мм)	Масса (кг)
100	110	460	1,20
110	120	470	1,26
115	125	475	1,29
120	130	480	1,33
125	135	485	1,36
130	140	490	1,39
135	145	495	1,43
140	150	510	1,46
150	160	520	1,53
160	170	530	1,60
180	190	550	1,74
200	210	570	1,89
220	230	610	2,04
230	240	620	2,12
250	260	640	2,28
260	270	650	2,36
280	290	670	2,53
300	310	690	2,70
320	330	710	2,87
350	360	740	3,14
360	370	750	3,23
400	410	790	3,61
420	430	810	3,81
450	460	855	4,11
460	470	865	4,22
500	510	910	4,64
520	530	930	4,86
550	560	965	5,20
560	570	980	5,31
600	610	985	5,78



$D_{п}$ – номинальный диаметр (наружный) трубы сопрягаемого дымохода.

Масса крызы рассчитана из условий:

1. Конус из нержавеющей стали имеют толщину стенки $\delta=0,5\text{мм}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$;
2. Лист перекрытия из нержавеющей стали $\delta=0,5\text{мм}$, оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$.

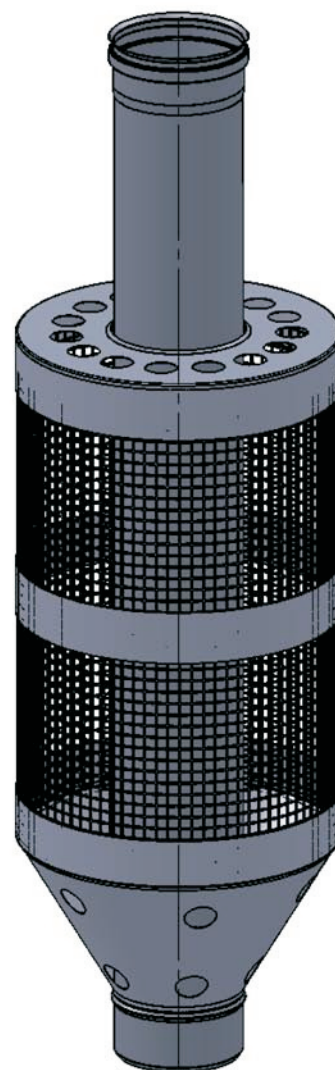
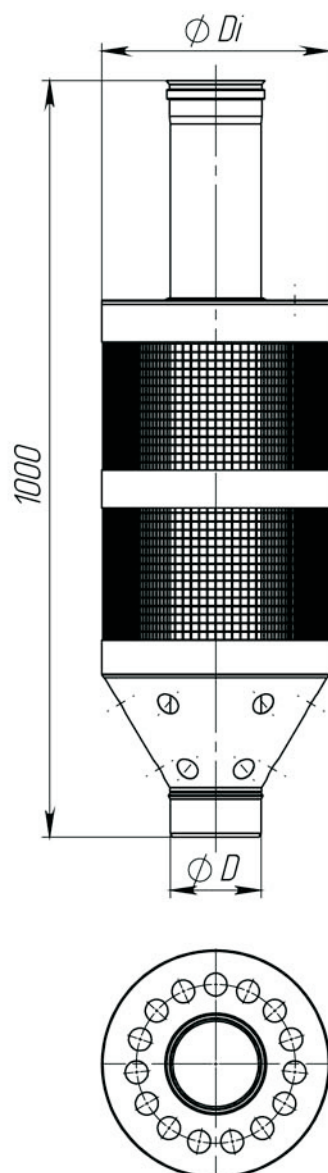
Наименование: Крыза 30–45 градусов, диаметр отверстия Dvi (миллиметры) крызы, материал (нержавеющая сталь по умолчанию).

Пример наименования крызы 30–45, номинальным диаметром трубы дымохода $\phi 140$, диаметром отверстия 150 из нержавеющей стали: Крыза 30–45 $\phi 150$.

КРЫЗА 30-45°

ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ЗАЩИТЫ ПРЕМЫКАНИЙ ДЫМОХОДОВ И
ВЕНТИЛЯЦИИ ОТ ОСАДКОВ НА ПРОХОДАХ ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ С УГЛОМ 30-45°

D (мм)	Di (мм)
110	300
115	300
120	300
150	350
160	350
180	400
200	400



Трубы ϕD изготавливают из нержавеющей стали толщиной $\delta=0,8\text{ мм}$ (по умолчанию), и $\delta=1\text{ мм}$. Конус кольца и крышку выполняют из нержавеющей стали $\delta=0,5\text{ мм}$.

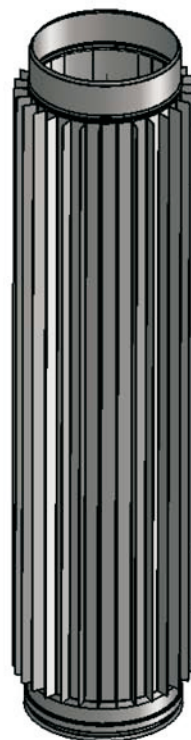
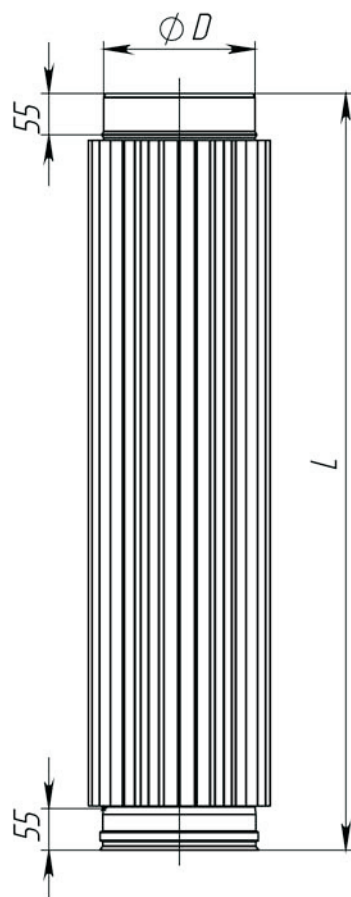
Наименование: Труба под камни, номинальный диаметр трубы (миллиметры).

Пример наименования трубы номинальным диаметром $\phi 120$: Труба под камни $\phi 120$

ТРУБА ПОД КАМНИ

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В САУНАХ КАК НАКОПИТЕЛЬ
ТЕПЛА ДЛЯ СОЗДАНИЯ ПАРА

D (мм)
100
110
115
120
125
130
135
140
150
160
180
200
220
230
250



Изготавливается из нержавеющей стали толщиной $\delta=0,8$ мм (по умолчанию), и $\delta=1$ мм.

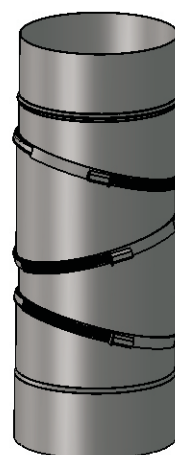
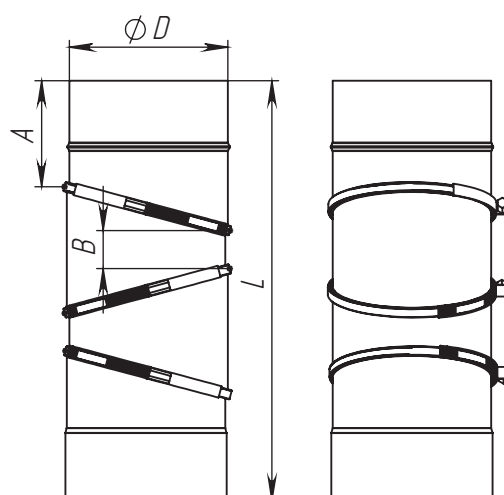
Наименование: Труба-радиатор, L длина в метрах (по умолчанию 1м), номинальный диаметр трубы.

*Пример наименования трубы-радиатора длиной 0,5 метра, номинальным диаметром трубы ф120:
Труба-радиатор 0,5м ф120.*

ТРУБА-РАДИАТОР

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОБОГРЕВА ПОМЕЩЕНИЯ
ТЕПЛОЙ ЭНЕРГИЕЙ ДЫМОВЫХ ГАЗОВ

D (мм)	A (мм)	B (мм)	H (мм)	Масса (кг)
80	84,5	50	310	0,44
100	82	41,5	305	0,54
110	80	40	305	0,6
115	79	39	306,5	0,64
120	77,5	39	307	0,67
125	76,5	39	309	0,71
130	75,6	39	311	0,75
135	72	39	308	0,76
140	70	40,3	310,5	0,78
150	75	30	308	0,86
160	81	50	368	1,03
180	78	44	368	1,05
200	70	44	366	1,2
220	94,8	66,8	477,5	1,8
230	93	64,5	477,5	1,9
250	92	57,5	477,5	2
300	80	49,4	477,5	2,4



*Масса колена рассчитана из условия:
труба имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$.*

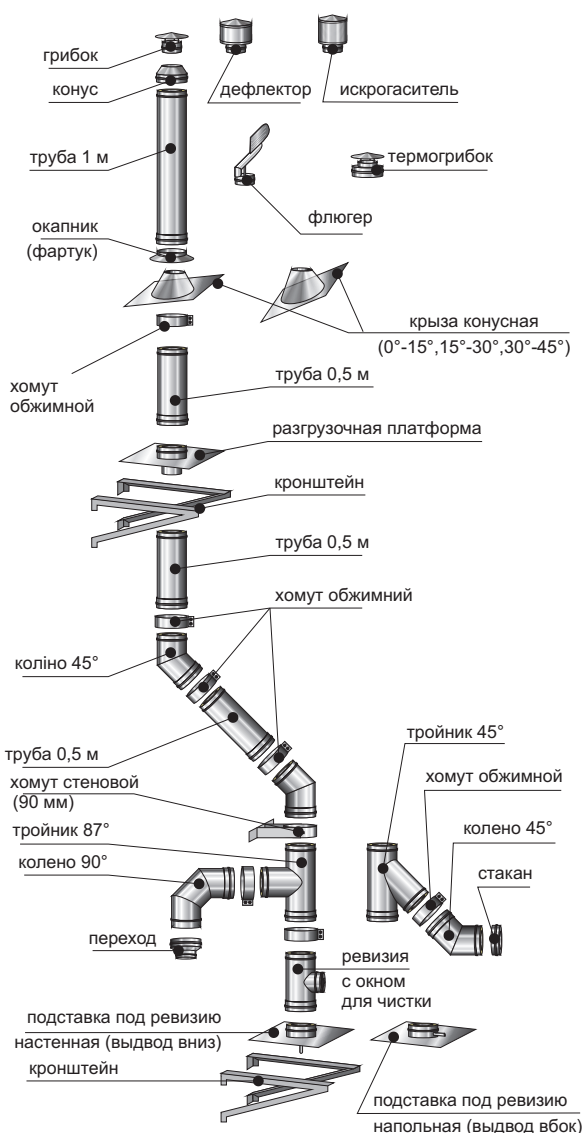
*Наименование: Колено 0-90, номинальный диаметр трубы (миллиметры), материал трубы
(нержавеющая сталь по умолчанию).*

*Пример наименования колена 0-90 гр., номинальным диаметром трубы $\phi 120$ из нержавеющей
стали: Колено 0-90 $\phi 120$*

КОЛЕНО 0-90°

**ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ УЧАСТКОВ ДЫМОХОДОВ
РАСПОЛОЖЕННЫХ ОДИН ОТНОСИТЕЛЬНО ДРУГОГО ПОД УГЛОМ ОТ 0-90°**

Двустенные дымоходы – термоизолированные трубы, которые состоят из внутренней и внешней трубы (кожуха). Внутри размещен слой негорючего изоляционного материала. Внутренняя труба изготовлена из нержавеющей стали. Утеплитель – толщиной 30-35 мм – прессуемый минераловатный изоляционный материал на основе базальтовых пород – выдерживает температурный режим до 1000 С, имеет низкую теплопроводность и эффективные теплоизолирующие свойства, что позволяет возвести к минимуму образование агрессивного конденсата. За счет изоляции двустенные дымоходы максимально хранят температуру газов, которые отходят от котла, который способствует образованию достаточной дымовой тяги.

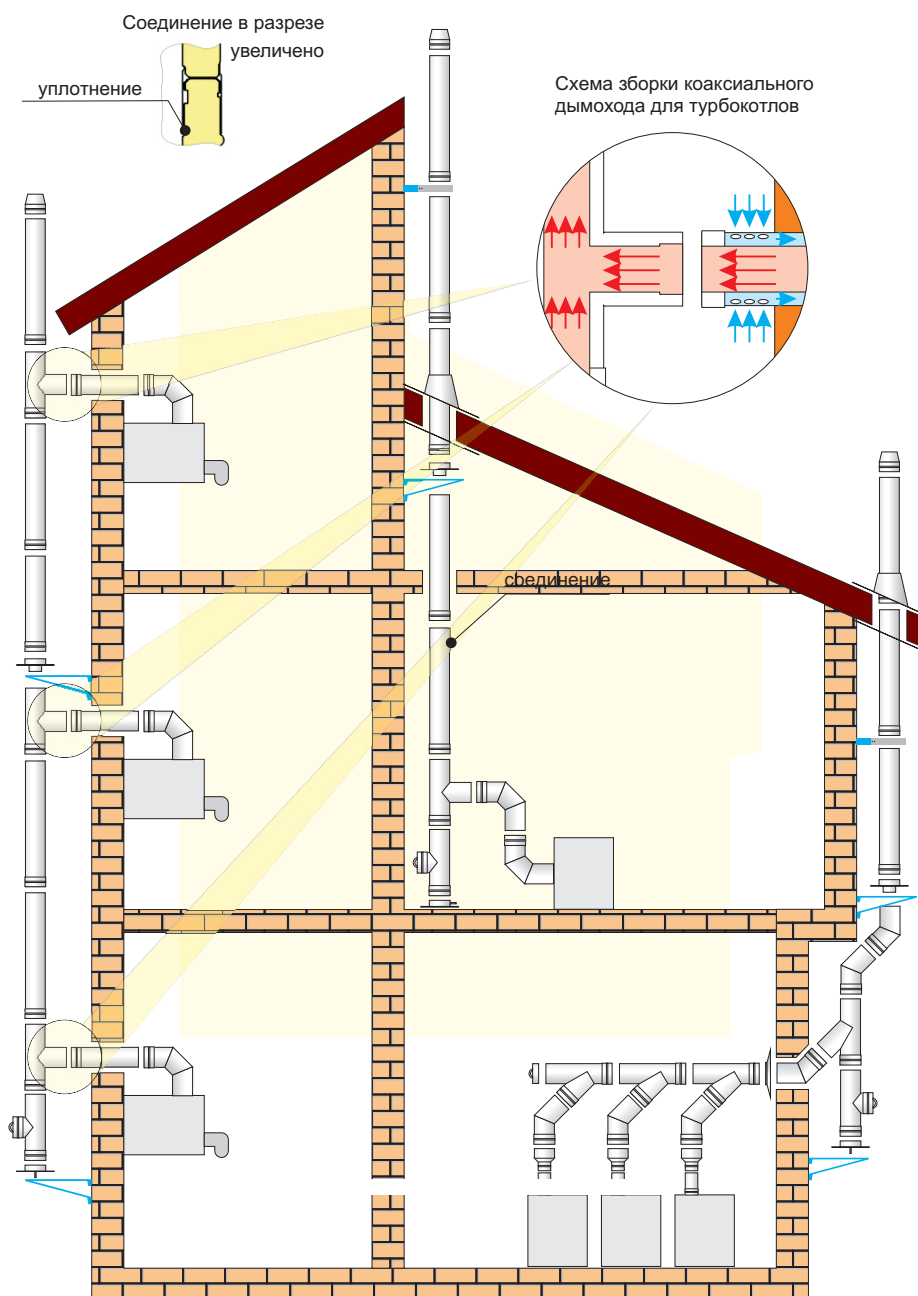


Важной особенностью конструкции двустенных элементов дымоходов производства ООО «Версия-люкс» является **наличие сегментных колец**. (см. рис.1). Функция этих колец заключается в отсутствии за счет своей геометрической формы так называемого «теплооста» между внутренней и внешней трубой. То есть сегментное кольцо центрирует трубы относительно друг друга и при этом не проводит тепло. Материал, который мы применяем, является экологически чистым. Внешняя труба может быть изготовлена из нержавеющей (в том числе зеркальной) или оцинкованной стали.

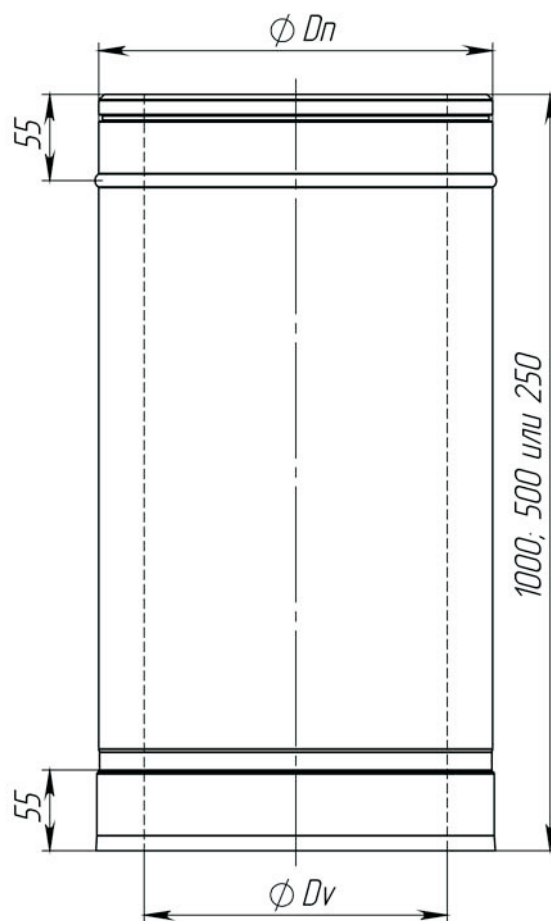
Система двухстенных дымоходов предназначена для отвода продуктов сгорания от современных низкотемпературных котлов.

Двухстенные элементы выполняют из нержавеющей стали толщиной 0,5;0,6;0,8; или 1мм.

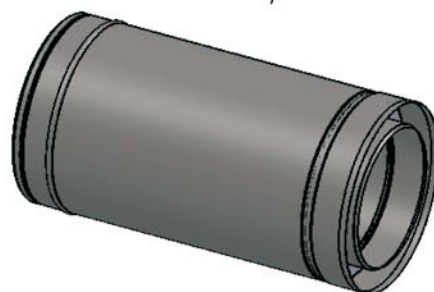
Система двухстенных дымоходов предусматривает соединение элементов:
по вертикали - по стоку конденсата;
по горизонтали - по ходу продуктов сгорания.



Dv(мм)	Dn(мм)	L=1м Масса (кг)	L=0,5м Масса (кг)	L=0,25м Масса (кг)
100	160	5,73	2,87	1,43
110	180	6,85	3,43	1,71
115	180	6,73	3,37	1,68
120	180	6,61	3,31	1,65
125	200	7,93	3,97	1,98
130	200	7,79	3,90	1,95
135	200	7,64	3,82	1,91
140	200	7,49	3,75	1,87
150	220	8,23	4,12	2,06
160	220	8,37	4,19	2,09
180	250	10,15	5,08	2,54
200	260	10,13	5,07	2,53
220	280	11,00	5,50	2,75
230	300	12,51	6,26	3,13
250	320	13,45	6,73	3,36
300	360	14,53	7,27	3,63
350	420	18,15	9,08	4,54
400	460	18,93	9,47	4,73
450	520	22,87	11,44	5,72
500	560	23,32	11,66	5,83
550	620	27,58	13,79	6,90
600	660	32,26	16,13	8,07
650	720	37,20	18,60	9,30
700	760	37,41	18,71	9,35
750	820	39,67	19,84	9,92
800	860	42,57	21,29	10,64
900	960	47,71	23,86	11,93
1000	1060	52,87	26,44	13,22



Изометрия



Масса трубы рассчитана из условий:

1. Внутренняя труба диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6$ мм, от ф650 и более $\delta=0,8$ мм.;
2. Наружная труба из нержавеющей стали имеет толщину $\delta=0,5$ мм, из оцинкованной $\delta=0,55$ мм.;
3. Плотность утеплителя принята 200кг/м³.

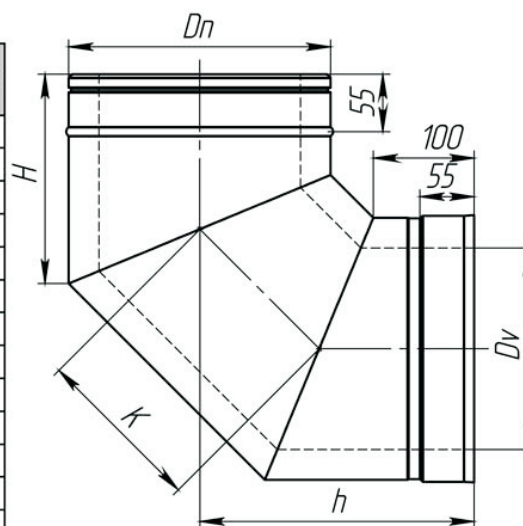
Наименование: Труба, L длина в метрах (по умолчанию 1м), номинальный диаметр внутренней трубы (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы (миллиметры), материал внутренней трубы и материал наружной трубы.

Пример наименования трубы длиной 0,5 метра, номинальным диаметром внутренней трубы ф200, наружной ф260 из нержавеющей стали: Труба 0,5м ф200/260 н/н

ТРУБА

ПРИМЕНЯЕТСЯ КАК ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ ДЫМОХОДОВ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Dv (мм)	Dn (мм)	h (мм)	K (мм)	H (мм)	Масса (кг)
100	160	222	126	166	2,32
110	180	232	135	175	2,89
115	180	232	135	175	2,85
120	180	232	135	175	2,80
125	200	242	143	183	3,38
130	200	242	143	183	3,43
135	200	242	143	183	3,38
140	200	242	143	183	3,31
150	220	252	151	191	4,01
160	220	252	151	191	3,86
180	250	267	164	204	4,94
200	260	272	168	208	5,04
220	280	282	176	216	5,69
230	300	292	184	224	6,67
250	320	302	193	233	7,42
300	360	322	209	249	9,11
350	420	352	234	274	11,69
400	460	372	251	291	12,91
450	520	402	275	315	16,83
500	560	422	292	332	18,04
550	620	452	317	357	22,83
600	660	472	333	373	23,98
650	720	502	358	398	32,52
700	760	522	375	415	33,89
750	820	552	400	440	41,00
800	860	572	416	456	42,22
900	960	622	458	498	51,44
1000	1060	672	499	539	61,55



Изометрия



Масса колена рассчитана из условий:

1. Внутренняя труба диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$;
2. Наружная труба из нержавеющей стали имеет толщину $\delta=0,5\text{мм}$, из оцинкованной стали $\delta=0,55\text{мм}$;
3. Плотность утеплителя принята 200кг/м^3 .

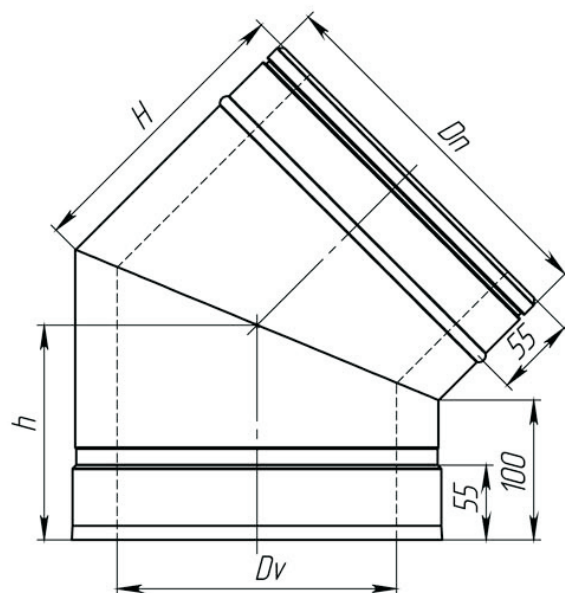
Наименование: Колено 90, номинальный диаметр внутренней трубы (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы (миллиметры), материал внутренней трубы и материал наружной трубы.

Пример наименования колена 90 гр., номинальным диаметром внутренней трубы ф650 из нержавеющей стали и наружной трубы ф720 из ферритной стали: Колено 90 ф650/720 н/ФЕР

КОЛЕНО 90

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ЛИНИЙ ОТ ПАТРУБКА
КОТЛА К ОСНОВНОМУ ДЫМОХОДУ И В КАНАЛАХ ВЕНТИЛЯЦИИ

Dv (мм)	Dn (мм)	h (мм)	H (мм)	Масса (кг)
100	160	133	166	1,17
110	180	137	175	1,44
115	180	137	175	1,42
120	180	137	175	1,40
125	200	141	183	1,68
130	200	141	183	1,71
135	200	141	183	1,68
140	200	141	183	1,65
150	220	146	191	1,98
160	220	146	191	1,91
180	250	152	204	2,43
200	260	154	208	2,47
220	280	158	216	2,78
230	300	162	224	3,24
250	320	166	233	3,60
300	360	175	249	4,39
350	420	187	274	5,59
400	460	195	291	6,13
450	520	208	315	7,96
500	560	216	332	8,47
550	620	228	357	10,70
600	660	237	373	11,16
650	720	249	398	15,07
700	760	257	415	15,59
750	820	270	440	18,88
800	860	278	456	19,30
900	960	299	498	23,39
1000	1060	320	539	27,86



Изометрия



Масса колена рассчитана из условий:

1. Внутренняя труба диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$;
2. Наружная труба из нержавеющей стали имеет толщину $\delta=0,5\text{мм}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$;
3. Плотность утеплителя принята 200кг/м^3 .

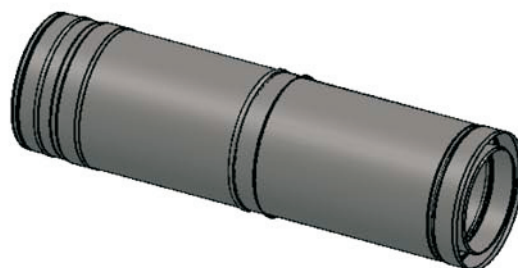
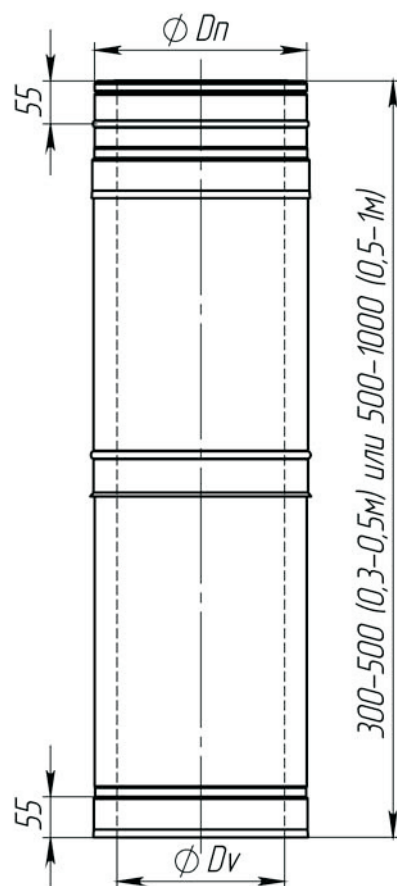
Наименование: Колено 45, номинальный диаметр внутренней трубы (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы (миллиметры), материал внутренней трубы и материал наружной трубы.

Пример наименования колена 45 гр, номинальным диаметром внутренней трубы ф200 из нержавеющей стали и наружной трубы ф260 из оцинкованной стали: Колено 45 ф200/260 н/оц

КОЛЕНО 45

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ЛИНИЙ ОТ ПАТРУБКА
КОТЛА К ОСНОВНОМУ ДЫМОХОДУ И В КАНАЛАХ ВЕНТИЛЯЦИИ

Dv(мм)	Dn(мм)
100	160
110	180
115	180
120	180
125	200
130	200
135	200
140	200
150	220
160	220
180	250
200	260
220	280
230	300
250	320
300	360
350	420
400	460
450	520
500	560
550	620
600	660
650	720
700	760
750	820
800	860
900	960
1000	1060



L – регулируемый размер 300–500мм (0,3–0,5м) или 500–1000мм (0,5–1м).

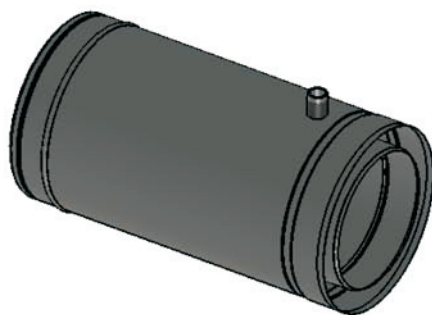
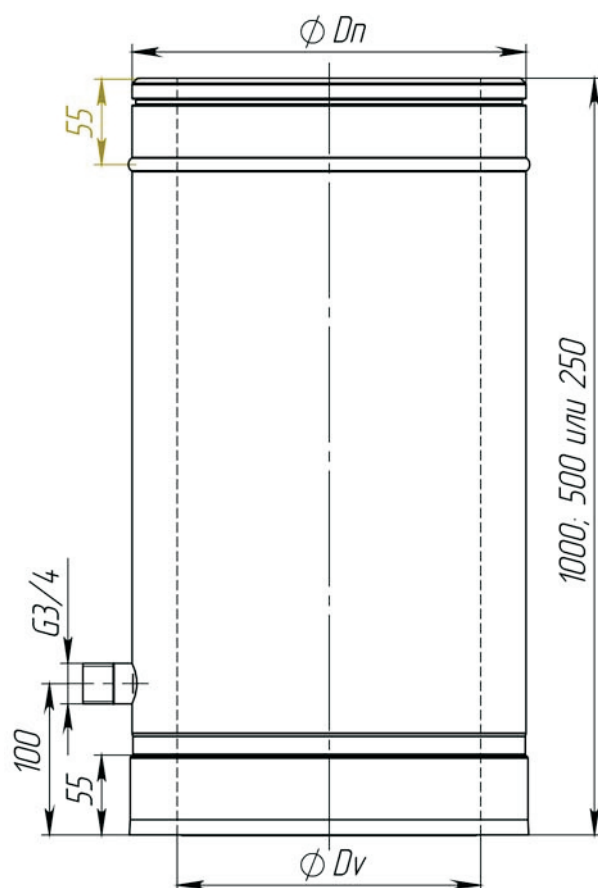
1. Внутренняя труба диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6$ мм, от ф650 и более $\delta=0,8$ мм;
2. Наружная труба из нержавеющей стали имеет толщину $\delta=0,5$ мм;
3. Плотность утеплителя принята 200кг/м³.

Наименование: Труба-удлинитель, минимальная и максимальная длина в метрах, номинальный диаметр внутренней трубы (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы (миллиметры), материал внутренней трубы и материал наружной трубы.

Пример наименования трубы-удлинителя длиной от 0,3 до 0,5 метра, номинальным диаметром внутренней трубы ф200, наружной ф260 из нержавеющей стали: Труба-удлинитель 0,3–0,5м ф200/260 н/н

ТРУБА-УДЛИНИТЕЛЬ

ПРИМЕНЯЕТСЯ НА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ УЧАСТКАХ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ
ЛИНЕЙНЫХ УДЛИНЕНИЙ ДЫМОХОДА И КАК ТРУБА НЕСТАНДАРТНОЙ ДЛИНЫ



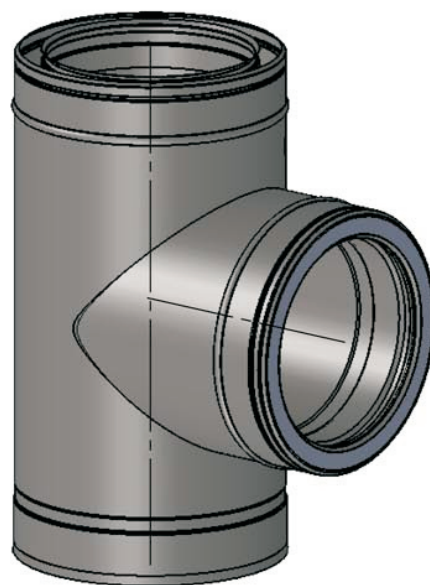
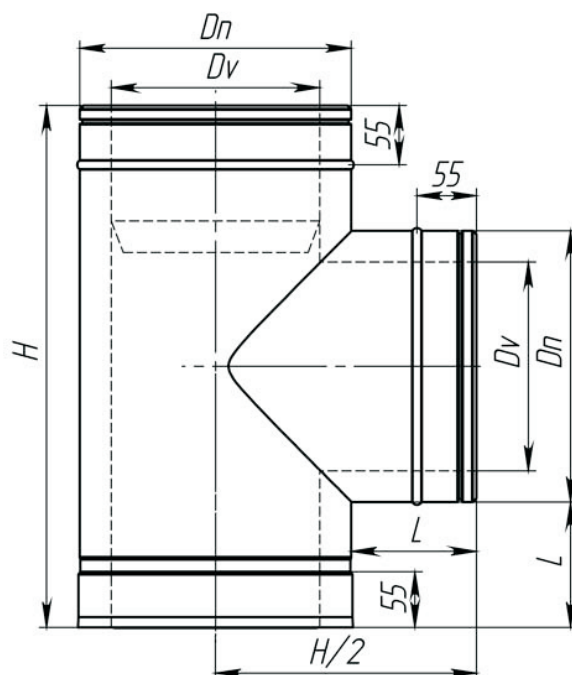
Наименование: Труба с ниппелем, L длина в метрах (по умолчанию 1м), номинальный диаметр трубы (миллиметры), материал трубы.

Пример наименования трубы с ниппелем длиной 0,5метра, номинальным диаметром ф200 из нержавеющей стали: Труба нип 0,5м ф200

ТРУБА С НИППЕЛЕМ

ПРИМЕНЯЕТСЯ КАК ЧАСТЬ ДЫМОХОДОВ, КОТОРАЯ ПОЗВОЛЯЕТ
ПРОИЗВОДИТЬ ИССЛЕДОВАНИЯ ДЫМОВЫХ ГАЗОВ

Dv (мм)	Dn (мм)	L (мм)	H (мм)	Масса, (кг)
100	160	86,5	333	2,35
110	180	110	400	3,27
115	180	110	400	3,18
120	180	110	400	3,11
125	200	100	400	3,65
130	200	100	400	3,63
135	200	100	400	3,53
140	200	100	400	3,46
150	220	90	400	4,00
160	220	90	400	4,12
180	250	125	500	6,00
200	260	120	500	5,83
220	280	110	500	6,13
230	300	100	500	6,99
250	320	90	500	7,82
300	360	120	600	9,69
350	420	90	600	12,27
400	460	120	700	14,08
450	520	90	700	17,40
500	560	120	800	19,85
550	620	120	860	24,97
600	660	120	900	28,24
650	720	140	1000	35,72
700	760	120	1000	35,75
750	820	140	1100	44,32
800	860	120	1100	46,16
900	960	170	1300	57,38
1000	1060	120	1300	59,81



Масса тройника рассчитана из условий:

1. Внутренняя труба диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм.}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм.}$;
2. Наружная труба из нержавеющей стали имеет толщину $\delta=0,5\text{мм.}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм.}$;
3. Плотность утеплителя принята 200кг/м^3 .

Наименование: Тройник 87, номинальный диаметр внутренней трубы (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы (миллиметры), материал внутренней трубы и материал наружной трубы.

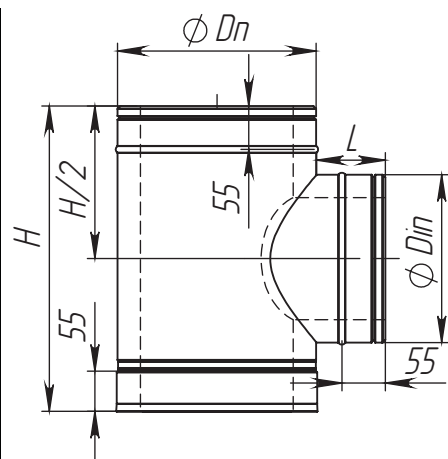
Пример наименования тройника 87гр, номинальным диаметром внутренней трубы ф350 из нержавеющей стали и наружной трубы ф420 из ферритной стали:

Тройник 87 ф350/420 н/ФЕР

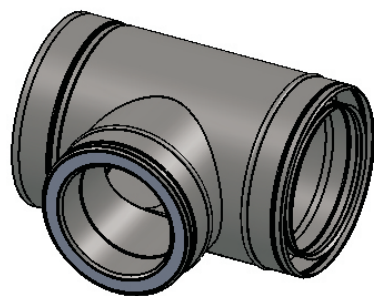
ТРОЙНИК 87°

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ
И ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ЛИНИЙ ДЫМОХОДОВ

Div (мм)	Din (мм)	L (мм)	H (мм)		Dv(мм)	Dn(мм)
100	160	86,5	333		100	160
110	180	110	400		110	180
115	180	110	400		115	180
120	180	110	400		120	180
125	200	100	400		125	200
130	200	100	400		130	200
135	200	100	400		135	200
140	200	100	400		140	200
150	220	90	400		150	220
160	220	90	400		160	220
180	250	125	500		180	250
200	260	120	500		200	260
220	280	110	500		220	280
230	300	100	500		230	300
250	320	90	500		250	320
300	360	120	600		300	360
350	420	90	600		350	420
400	460	120	700		400	460
450	520	90	700		450	520
500	560	120	800		500	560
550	620	120	860		550	620
600	660	120	900		600	660
650	720	140	1000		650	720
700	760	120	1000		700	760
750	820	140	1100		750	820
800	860	120	1100		800	860
900	960	170	1300		900	960
1000	1060	120	1300		1000	1060



Изометрия



Внутренняя труба тройника диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$, наружная труба из нержавеющей стали имеет толщину $\delta=0,5\text{мм}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$.

Наименование: Тройник 87, номинальный диаметр внутренней трубы Dv (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы Dn (миллиметры), материал внутренней трубы и материал наружной трубы, вр (врезка сокращенно), номинальный диаметр внутренней врезки Div(миллиметры), номинальный диаметр наружной врезки Din(миллиметры).

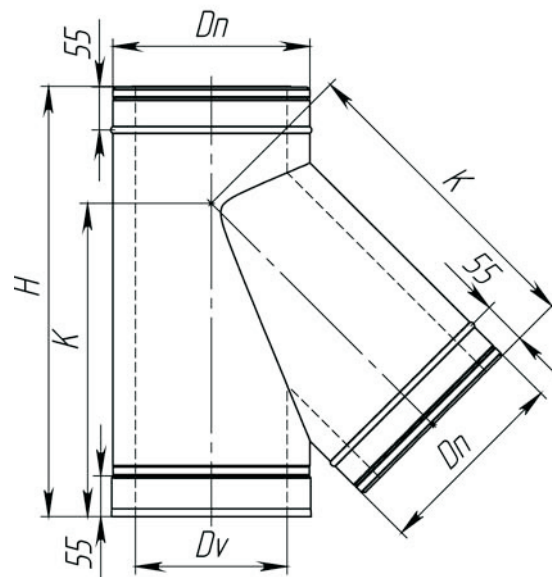
Пример наименования тройника 87 гр, номинальным диаметром внутренней трубы ф200 из нержавеющей, номинальным диаметром наружной трубы ф260 из оцинкованной стали и врезкой с номинальным внутренним диаметром ф160, наружным ф220:

Тройник 87 ф200/260 н/оц вр ф160/220

ТРОЙНИК 87° С ВРЕЗКОЙ

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ
И ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ЛИНИЙ ДЫМОХОДОВ РАЗНЫХ ДИАМЕТРОВ

Dv (мм)	Dn (мм)	L (мм)	K (мм)	H (мм)	Масса (кг)
100	160	100	294	426	3,10
110	180	100	317	455	4,00
115	180	100	317	455	3,90
120	180	100	317	455	3,80
125	200	100	341	483	4,92
130	200	100	341	483	4,81
135	200	100	341	483	4,69
140	200	100	341	485	4,57
150	220	100	357	511	5,70
160	220	100	357	511	5,38
180	250	100	402	554	7,14
200	260	100	414	568	7,20
220	280	100	438	596	8,19
230	300	100	462	624	9,86
250	320	100	486	653	11,05
300	360	100	535	709	12,77
350	420	100	607	794	17,99
400	460	100	655	851	19,81
450	520	100	728	935	26,54
500	560	100	776	992	28,29
550	620	100	848	1077	36,69
600	660	120	917	1173	39,85
650	720	150	1019	1318	57,28
700	760	150	1067	1375	58,62
750	820	150	1140	1460	72,47
800	860	150	1188	1516	73,75
900	960	150	1309	1658	89,83
1000	1060	150	1430	1799	107,97



Масса тройника рассчитана из условий:

1. Внутренняя труба диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм.}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм.}$;
2. Наружная труба из нержавеющей стали имеет толщину $\delta=0,5\text{мм.}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм.}$;
3. Плотность утеплителя принята 200кг/м^3 .

Наименование: Тройник 45, номинальный диаметр внутренней трубы (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы (миллиметры), материал внутренней трубы и материал наружной трубы.

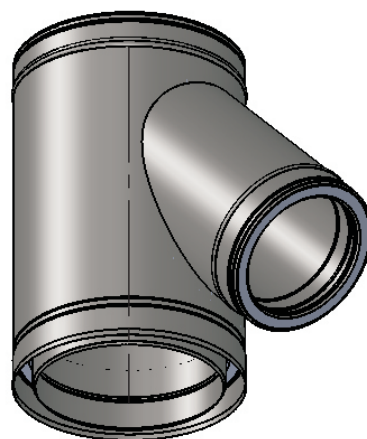
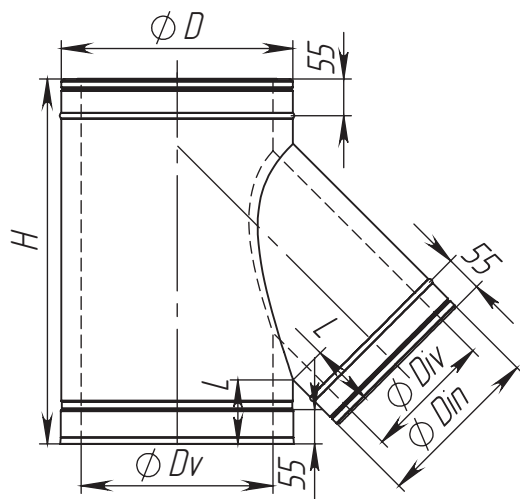
Пример наименования тройника 45гр., номинальным диаметром внутренней трубы ф200 из нержавеющей стали и наружной трубы ф260 из нержавеющей стали:

Тройник 45 ф200/260 н/н

ТРОЙНИК 45°

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ
И НАКЛОННОЙ ЛИНИЙ ДЫМОХОДОВ

Div (мм)	Din (мм)	L (мм)	H (мм)		Dv (мм)	Dn (мм)
100	160	100	426,27		100	160
110	180	100	454,56		110	180
115	180	100	454,56		115	180
120	180	100	454,56		120	180
125	200	100	482,84		125	200
130	200	100	482,84		130	200
135	200	100	482,84		135	200
140	200	100	482,84		140	200
150	220	100	511,13		150	220
160	220	100	511,13		160	220
180	250	100	553,55		180	250
200	260	100	567,7		200	260
220	280	100	596		220	280
230	300	100	624,26		230	300
250	320	100	652,55		250	320
300	360	100	709,12		300	360
350	420	100	794		350	420
400	460	100	850,54		400	460
450	520	100	935,39		450	520
500	560	100	992		500	560
550	620	100	1076,81		550	620
600	660	120	1173,38		600	660
650	720	150	1318,23		650	720
700	760	150	1374,8		700	760
750	820	150	1459,66		750	820
800	860	150	1516,22		800	860
900	960	150	1657,65		900	960
1000	1060	150	1799,07		1000	1060



Внутренняя труба тройника диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм.}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм.}$, наружная труба из нержавеющей стали имеет толщину $\delta=0,5\text{мм.}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм.}$

Наименование: Тройник 45, номинальный диаметр внутренней трубы Dv (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы Dn (миллиметры), материал внутренней трубы и материал наружной трубы, вр (врезка сокращенно), номинальный диаметр внутренней врезки Div (миллиметры), номинальный диаметр наружной врезки Din (миллиметры).

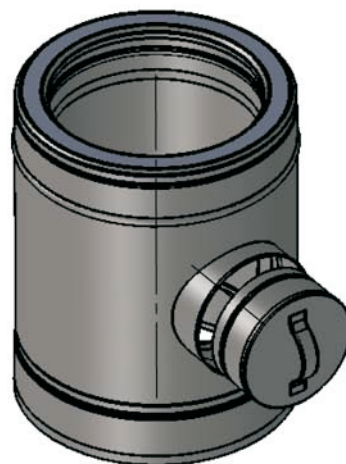
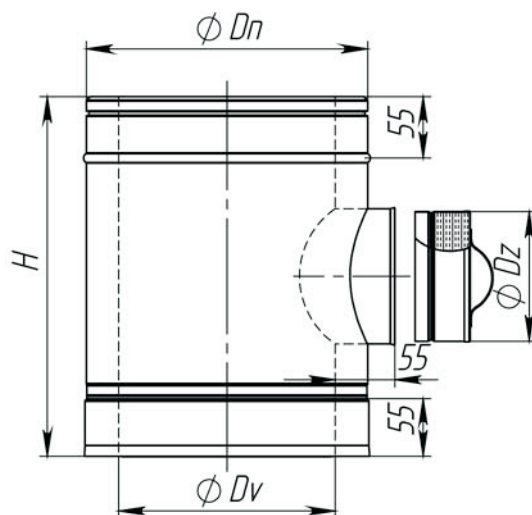
Пример наименования тройника 45 гр., номинальным диаметром внутренней трубы ф300 из нержавеющей, номинальным диаметром наружной трубы ф360 из нержавеющей стали и врезкой с номинальным внутренним диаметром ф200, наружным ф260:

Тройник 45 ф300/360 н/н вр ф200/260

ТРОЙНИК 45° С ВРЕЗКОЙ

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ
И НАКЛОННОЙ ЛИНИЙ ДЫМОХОДОВ РАЗНЫХ ДИАМЕТРОВ

Dv (мм)	Dn (мм)	Dzv (мм)	H (мм)	Масса (кг)
100	160	100	333	1,94
110	180	110	333	2,26
115	180	115	333	2,22
120	180	120	333	2,18
125	200	120	333	2,60
130	200	120	333	2,56
135	200	120	333	2,51
140	200	120	333	2,48
150	220	120	333	2,86
160	220	120	333	2,74
180	250	120	333	3,30
200	260	120	333	3,30
220	280	120	333	3,58
230	300	120	333	4,04
250	320	120	333	4,34
300	360	150	333	4,92
350	420	150	333	5,77
400	460	150	333	6,03
450	520	150	333	7,26
500	560	150	333	7,41
550	620	150	333	8,74
600	660	150	400	10,69
650	720	180	400	12,36
700	760	180	400	12,29
750	820	180	400	14,16
800	860	180	400	13,96
900	960	180	400	15,65
1000	1060	180	400	16,57



Масса ревизии рассчитана из условий:

1. Внутренняя труба диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$;
2. Наружная труба из нержавеющей стали имеет толщину $\delta=0,5\text{мм}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$;
3. Заглушка изготовлена из листа $\delta=0,6\text{мм}$.
4. Плотность утеплителя принята 200кг/м³.

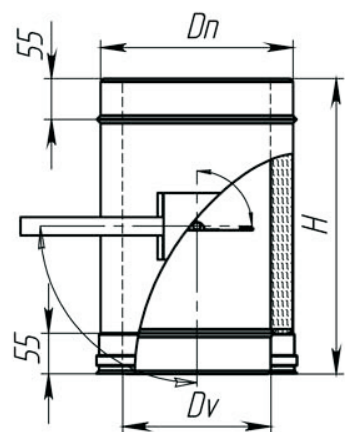
Наименование: Ревизия, номинальный диаметр внутренней трубы (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы (миллиметры), материал внутренней трубы и материал наружной трубы.

Пример наименования Ревизия, номинальным диаметром внутренней трубы ф200 из нержавеющей стали и наружной трубы ф260 из оцинкованной стали: Ревизия ф200/260 н/оц

РЕВИЗИЯ

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ПРОВЕРКИ И ЧИСТКИ ДЫМОХОДА

Dv (мм)	Dn (мм)	Исп. осн. Исп.-01 H (мм)	Исп.-02 H (мм)	Исп.осн. Масса (кг)	Исп.-01 Масса (кг)	Исп.-02 Масса (кг)
100	160	250	250	1,49	1,34	1,42
110	180	250	250	1,75	1,54	1,63
115	180	250	250	1,73	1,52	1,61
120	180	250	250	1,70	1,51	1,60
125	200	333	333	2,58	2,17	2,27
130	200	333	333	2,60	2,19	2,29
135	200	333	333	2,56	2,15	2,26
140	200	333	333	2,51	2,12	2,22
150	220	333	333	2,91	2,42	2,54
160	220	333	333	2,81	2,35	2,46
180	250	400	400	4,05	3,28	3,41
200	260	400	400	4,05	3,29	3,42
220	280	400	400	4,42	3,57	3,71
230	300	400	400	5,01	4,02	4,17
250	320	400	400	5,41	4,32	4,48
300	360	400	500	6,29	4,99	5,17
350	420	500	500	9,19	7,20	7,40
400	460	500	600	9,68	7,57	7,79
450	520	500	600	11,79	9,17	9,42
500	560	600	-	14,38	11,14	-
550	620	600	-	17,14	13,24	-
600	660	800	-	22,64	17,42	-
650	720	800	-	28,61	21,95	-
700	760	800	-	28,75	22,06	-
750	820	900	-	37,03	28,35	-
800	860	900	-	36,88	28,24	-
900	960	1000	-	46,02	35,18	-
1000	1060	1000	-	51,49	39,35	-



Масса регулятора тяги рассчитана из условий:

1. Внутренняя труба диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$;
2. Наружная труба из нержавеющей стали имеет толщину $\delta=0,5\text{мм}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$;
3. Плотность утеплителя принята 200кг/м^3 ;
4. Ось или прут заслонки ф10 имеет вылет в одну сторону 600мм;
5. Ручка выполнена из полосы $260 \times 25 \times \delta=2\text{мм}$;
6. Мостик 75×75 до диаметра ф120/180, свыше 90х90 из нерж. стали $\delta=0,6\text{мм}$, фиксатор $\delta=1\text{мм}$.

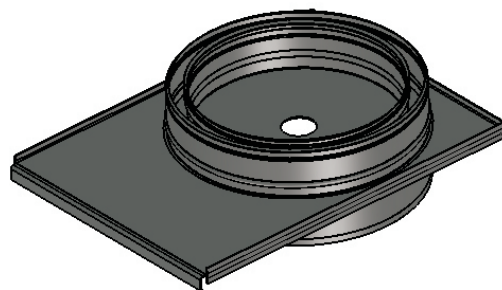
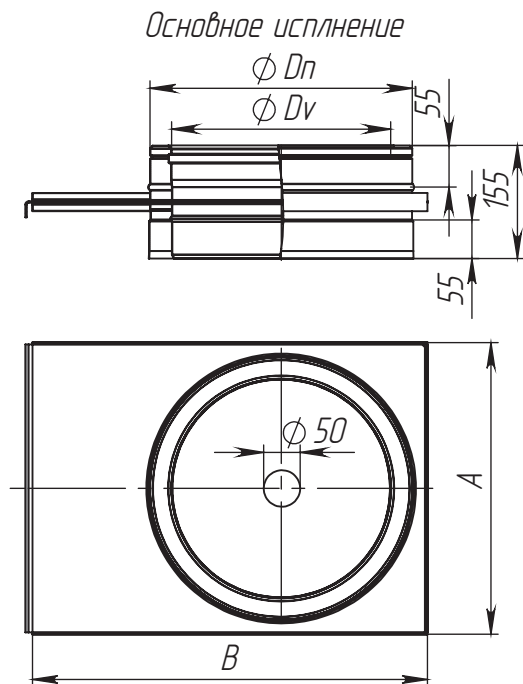
Наименование: Регулятор тяги, номер исполнения (по умолчанию основной), номинальный диаметр внутренней трубы (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы (миллиметры), материал внутренней трубы и материал наружной трубы.

Пример наименования регулятора тяги исполнения-02, номинальным диаметром внутренней трубы ф200, наружной ф260 из нержавеющей стали: Регулятор тяги ф200/260 н/н исп 02

РЕГУЛЯТОР ТЯГИ

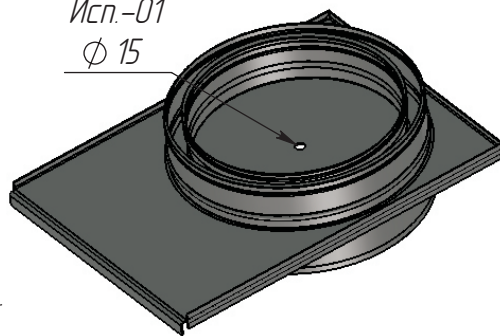
ПРИМЕНЯЕТСЯ В КАЧЕСТВЕ ЗАСЛОНКИ ПО ХОДУ ДЫМОВЫХ ГАЗОВ

Dv (мм)	Dn (мм)	B (мм)	A (мм)	Масса (кг)
100	160	325	200	2,6
110	180	345	220	2,98
115	180	345	220	2,93
120	180	345	220	2,91
125	200	365	240	3,39
130	200	365	240	3,37
135	200	365	240	3,33
140	200	365	240	3,37
150	220	385	260	3,79
160	220	385	260	3,78
180	250	415	290	4,44
200	260	425	300	4,67
220	280	445	320	5,1
230	300	465	340	5,6
250	320	485	360	6,08
300	360	540	400	7,25
350	420	630	460	9,34
400	460	690	500	10,82
450	520	780	560	13,33
500	560	840	600	15,06
550	620	930	660	18
600	660	990	700	20



Исп.-01

Ø 15



Примечание: Основное исполнение с отверстием не менее $\phi 50$ мм, исп.-01 с отверстием не менее $\phi 15$ мм.

Масса шибера рассчитана из условий:

1. Внутренние и наружные кольца имеют толщину $\delta=0,6$ мм;
2. Толщина шиберной пластины $\delta=2$ мм, корпуса $\delta=0,8$ мм.

Наименование: Шибер, номер исполнения (по умолчанию основное исполнение), номинальный диаметр внутренней трубы (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы (миллиметры).

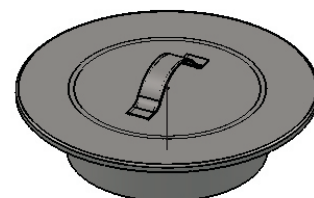
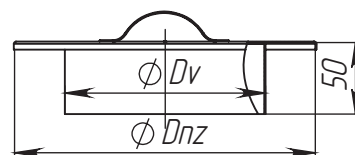
Пример наименования шибера, номинальным диаметром внутренней трубы $\phi 200$ и наружной трубы $\phi 260$ с отверстием $\phi 50$: Шибер $\phi 200/260$

ШИБЕР

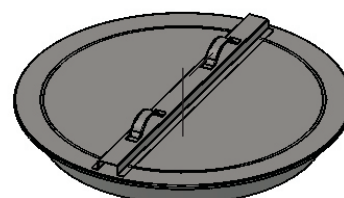
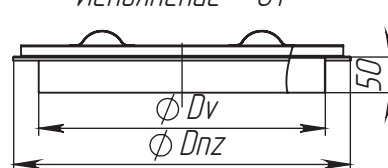
ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ДЫМОВОГО КАНАЛА
И РЕГУЛИРОВКИ ТЯГИ В ДЫМОХОДЕ

D (мм)	Dn (мм)	Dnz (мм)	Исполнение	Масса (кг)
100	160	170	осн.	0,17
110	180	190	осн.	0,20
115	180	190	осн.	0,21
120	180	190	осн.	0,21
125	200	210	осн.	0,24
130	200	210	осн.	0,24
135	200	210	осн.	0,25
140	200	210	осн.	0,25
150	220	230	осн.	0,29
160	220	230	осн.	0,29
180	250	260	осн.	0,35
200	260	270	осн.	0,38
220	280	290	осн.	0,43
230	300	310	осн.	0,48
250	320	330	осн.	0,63
300	360	370	осн.	0,78
350	420	430	исп.-01	1,15
400	460	470	исп.-01	1,34
450	520	530	исп.-01	1,62
500	560	570	исп.-02	2,02
550	620	630	исп.-02	2,35
600	660	670	исп.-02	2,62
650	720	730	исп.-02	3,01
700	760	770	исп.-02	3,31
750	820	830	исп.-02	3,75
800	860	870	исп.-02	4,07
900	960	970	исп.-02	4,91
1000	1060	1070	исп.-02	5,83

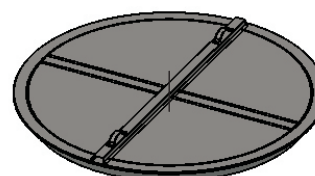
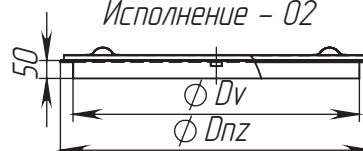
Основное исполнение



Исполнение - 01



Исполнение - 02



Масса заглушки рассчитана из условий:

1. Толщина крышки и кольца заглушки до ф230/300 включительно 0,5мм. свыше ф230/300 – 0,6мм.
2. Толщина профилей жесткости и ручек 0,5мм.
3. Материал заглушки выбирается по материалу внутренней трубы тройника.
4. Для заглушки из оцинкованной стали толщина всех деталей 0,55мм.

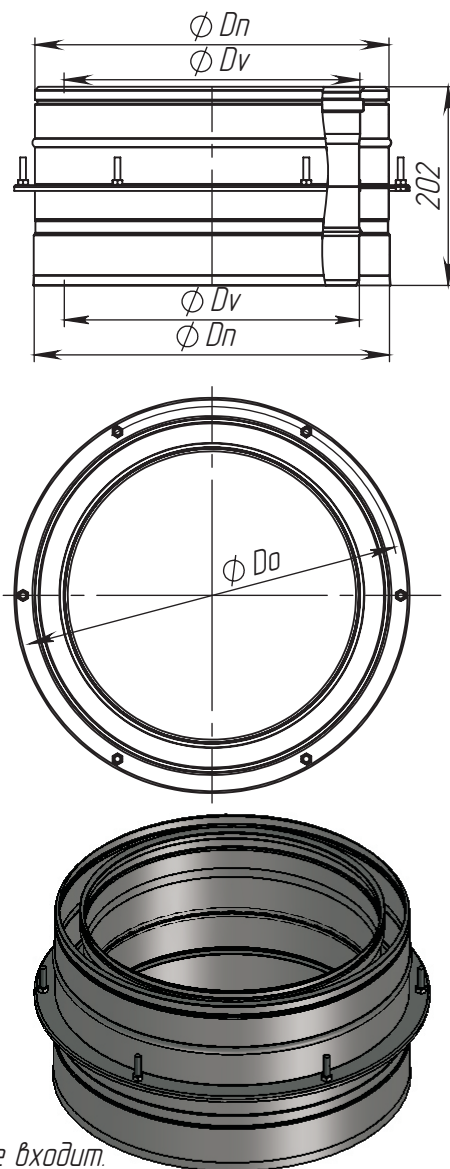
Наименование: Заглушка взрывного клапана, номинальный диаметр внутренней трубы, номинальный диаметр наружной трубы. Материал внутренней и наружной трубы тройника.

Пример наименования заглушки взрывного клапана внутренним номинальным диаметром ф140, наружным номинальным диаметром ф200 на тройник из нержавеющей стали:
Заглушка взрывного клапана ф140/200 н/н

ЗАГЛУШКА ВЗРЫВНОГО КЛАПАНА

В КОМПЛЕКТЕ С ТРОЙНИКОМ 87° ПРИМЕНЯЕТСЯ В КАЧЕСТВЕ ВЗРЫВНОГО КЛАПАНА

D (мм)	Dn (мм)	Df (мм)	Do (мм)	Соед. М6 (шт)	Масса (кг)
100	160	202	184	6	1,34
110	180	222	204	6	1,51
115	180	222	204	6	1,51
120	180	222	204	6	1,51
125	200	242	224	6	1,68
130	200	242	224	6	1,68
135	200	242	224	6	1,68
140	200	242	224	6	1,68
150	220	262	244	6	1,86
160	220	262	244	6	1,85
180	250	292	274	6	2,13
200	260	302	284	6	2,20
220	280	322	304	6	2,37
230	300	342	324	6	2,57
250	320	362	344	6	2,75
300	360	402	384	6	3,06
350	420	462	444	8	3,64
400	460	502	484	8	3,92
450	520	562	544	8	4,52
500	560	602	584	12	4,78
550	620	662	644	12	5,41
600	660	702	684	12	5,65
650	720	762	744	12	6,98
700	760	802	784	12	7,25
750	820	862	844	12	7,97
800	860	902	884	12	8,21
900	960				
1000	1060				



Лист асбестовый в комплектацию крышки взрывного клапана не входит.

Масса крышки рассчитана из условий:

1. Внутренняя труба диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$;
2. Наружная труба из нержавеющей стали имеет толщину $\delta=0,5\text{мм}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$;
3. Болты М6х30 и гайки М6 соединений М6 из нержавеющей стали.

Наименование: Крышка взрывного клапана, номинальный диаметр внутренней трубы (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы (миллиметры), материал внутренней трубы и материал наружной трубы.

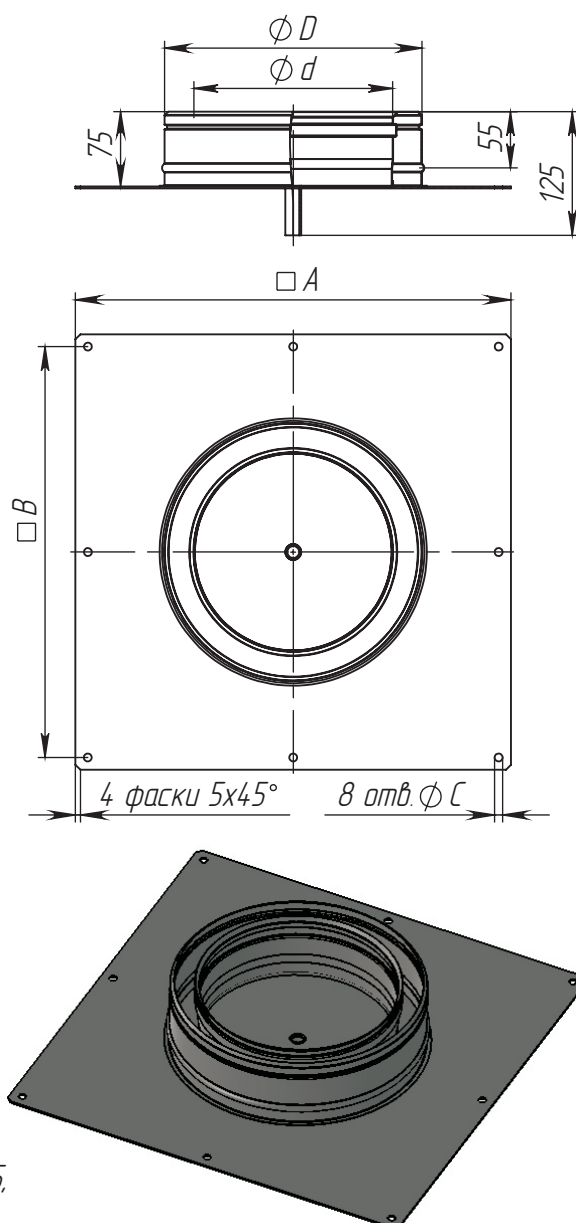
Пример наименования крышки взрывного клапана номинальным диаметром внутренней трубы ф300, наружной ф360 из нержавеющей стали: Крышка взрывного клапана ф300/360 н/н

Крышка или заглушка взрывного клапана в комплекте с тройником 87 применяется как взрывной клапан.

КРЫШКА ВЗРЫВНОГО КЛАПАНА

В КОМПЛЕКТЕ С ТРОЙНИКОМ 87° ПРИМЕНЯЕТСЯ В КАЧЕСТВЕ ВЗРЫВНОГО КЛАПАНА

Dv(мм)	Dn(мм)	A (мм)	Масса (кг)
100	160	340	2,58
110	180	360	2,83
115	180	360	2,83
120	180	360	2,86
125	200	380	3,12
130	200	380	3,12
135	200	380	3,11
140	200	380	3,13
150	220	400	3,41
160	220	400	3,44
180	250	430	3,85
200	260	440	3,99
220	280	460	4,28
230	300	480	4,62
250	320	500	4,96
300	360	540	5,56
350	420	600	6,52
400	460	640	7,12
450	520	700	8,15
500	560	740	8,78
550	620	800	9,98
600	660	840	11,50
650	720	900	20,06
700	760	940	21,48
750	820	1000	23,82
800	860	1040	25,46
900	960	1140	29,07
1000	1060	1240	29,35



Для ϕD_n до $\phi 300$ отв. С $\phi 10$ мм., размер $B=A-25$,
для $\phi 350$ и более $\phi 12,5$ мм., $B=A-50$.

Масса площадки рассчитана из условий:

1. Внутренняя труба диаметром до $\phi 600$ мм имеет толщину $\delta=0,6$ мм., от $\phi 650$ и более $\delta=0,8$ мм.;
2. Наружная труба диаметром до $\phi 660$ мм имеет толщину $\delta=0,6$ мм., от $\phi 720$ и более $\delta=0,8$ мм.;
3. Толщина пластины для внутренней трубы диаметром до $\phi 600$ $\delta=2$ мм., от $\phi 650$ и более $\delta=3$ мм.;
4. Трубка отвода конденсата $\phi 16 \times 50 \times \delta=2$;
5. Плотность утеплителя 300 кг/м^3 (на чертеже условно не показан).

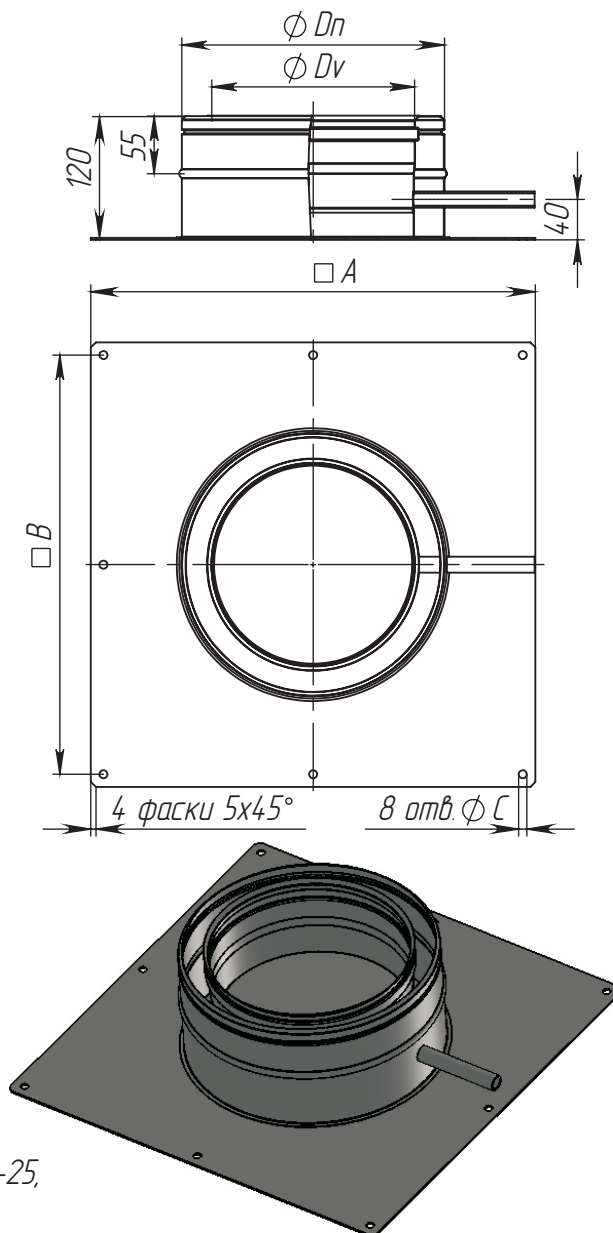
Наименование: Площадка под ревизию, номинальный диаметр внутренней трубы (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы (миллиметры).

Пример наименования площадки под ревизию, номинальным диаметром внутренней трубы $\phi 200$ и наружной трубы $\phi 260$: Подставка настенная $\phi 200/260$

ПОДСТАВКА НАСТЕННАЯ

ПРИМЕНЯЕТСЯ КАК ОПОРА ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЧАСТИ ДЫМОВОЙ ТРУБЫ ДЛЯ
ПЕРЕРАСПРЕДЕЛЕНИЯ МАССЫ ДЫМОХОДА НА НАСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ

Dv(мм)	Dn(мм)	A (мм)	Масса (кг)
100	160	340	2,64
110	180	360	2,89
115	180	360	2,89
120	180	360	2,91
125	200	380	3,18
130	200	380	3,17
135	200	380	3,17
140	200	380	3,19
150	220	400	3,46
160	220	400	3,49
180	250	430	3,91
200	260	440	4,04
220	280	460	4,34
230	300	480	4,68
250	320	500	5,02
300	360	540	5,61
350	420	600	6,57
400	460	640	7,18
450	520	700	8,21
500	560	740	8,84
550	620	800	10,03
600	660	840	11,50
650	720	900	19,62
700	760	940	21,01
750	820	1000	23,31
800	860	1040	24,92
900	960	1140	28,47
1000	1060	1240	28,77



Для Dv до $\phi 300$ отв. $C \phi 10$ мм., размер $B=A-25$,
для $\phi 350$ и более $\phi 12,5$ мм., $B=A-50$.

Масса подставки рассчитана из условий:

1. Внутренняя труба диаметром до $\phi 600$ мм имеет толщину $\delta=0,6$ мм, от $\phi 650$ и более $\delta=0,8$ мм;
2. Наружная труба диаметром до $\phi 660$ мм имеет толщину $\delta=0,6$ мм, от $\phi 720$ и более $\delta=0,8$ мм;
3. Толщина пластины для внутренней трубы диаметром до $\phi 600$ $\delta=2$ мм, от $\phi 650$ и более $\delta=3$ мм;
4. Трубка отвода конденсата $\phi 16 \times 50 \times \delta=2$;
5. Плотность утеплителя 300 кг/м^3 (на чертеже условно не показан).

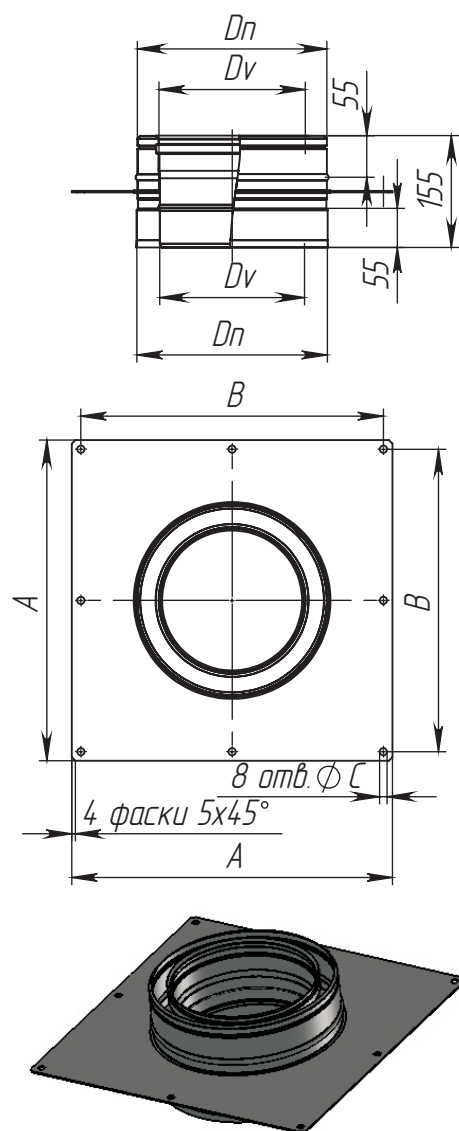
Наименование: Подставка напольная, номинальный диаметр внутренней трубы (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы (миллиметры).

Пример наименования подставки напольной, номинальным диаметром внутренней трубы $\phi 200$ и наружной трубы $\phi 260$: Подставка напольная $\phi 200/260$

ПОДСТАВКА НАПОЛЬНАЯ

ПРИМЕНЯЕТСЯ КАК ОПОРА ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЧАСТИ ДЫМОВОЙ ТРУБЫ ДЛЯ
ПЕРЕРАСПРЕДЕЛЕНИЯ МАССЫ ДЫМОХОДА НА ОСНОВАНИЕ

Dv(мм)	Dn(мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	Масса (кг)
100	160	340	315	10	23,9
110	180	360	335	10	2,67
115	180	360	335	10	2,67
120	180	360	335	10	2,66
125	200	380	355	10	2,95
130	200	380	355	10	2,95
135	200	380	355	10	2,94
140	200	380	355	10	2,94
150	220	400	375	10	3,23
160	220	400	375	10	3,22
180	250	430	405	10	3,66
200	260	440	415	10	3,78
220	280	460	435	10	4,06
230	300	480	455	10	4,38
250	320	500	475	10	4,68
300	360	540	515	10	5,23
350	420	600	550	12,5	6,2
400	460	640	590	12,5	6,75
450	520	700	650	12,5	7,79
500	560	740	690	12,5	8,34
550	620	800	750	12,5	9,44
600	660	840	790	12,5	10
650	720	900	850	12,5	16,16
700	760	940	890	12,5	16,97
750	820	1000	950	12,5	18,77
800	860	1040	990	12,5	19,57
900	960	1140	1090	12,5	22,29
1000	1060	1240	1190	12,5	25,1



Масса платформы рассчитана из условий:

1. Внутренняя труба диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм.}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм.}$;
2. Наружная труба диаметром до ф660мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм.}$, от ф720 и более $\delta=0,8\text{мм.}$;
3. Толщина разгрузочной пластины для внутренней трубы диаметром до ф600 $\delta=2\text{мм.}$, от ф650 и более $\delta=3\text{мм.}$

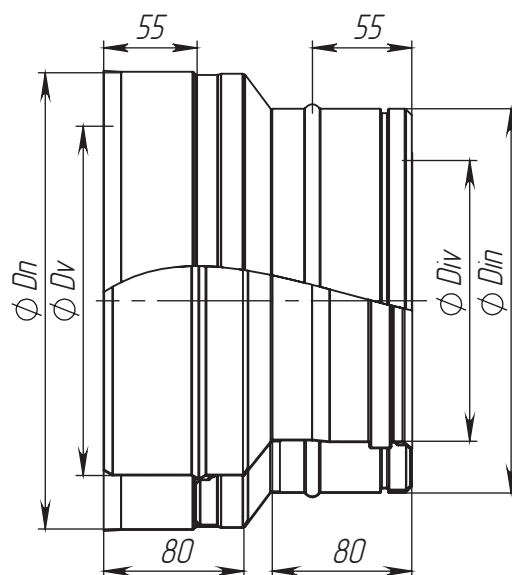
Наименование: Разгрузочная платформа, номинальный диаметр внутренней трубы (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы (миллиметры).

Пример наименования разгрузочной платформы, номинальным диаметром внутренней трубы ф200 и наружной трубы ф260: Разгрузочная платформа ф200/260

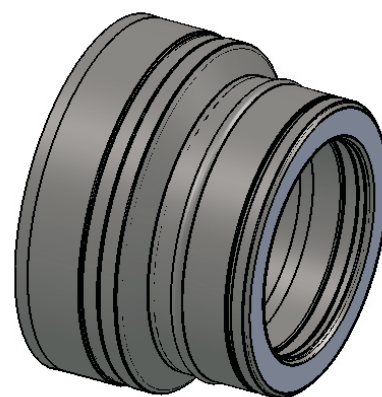
РАЗГРУЗОЧНАЯ ПЛАТФОРМА

ПРИМЕНЯЕТСЯ КАК ОПОРА СЕКЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЧАСТИ ДЫМОВОЙ ТРУБЫ ДЛЯ ПЕРЕРАСПРЕДЕЛЕНИЯ МАССЫ ДЫМОХОДА НА НАСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ

Dv (мм)	Dn (мм)	Div (мм)	Din (мм)
100	160	100	160
110	180	110	180
115	180	115	180
120	180	120	180
125	200	125	200
130	200	130	200
135	200	135	200
140	200	140	200
150	220	150	220
160	220	160	220
180	250	180	250
200	260	200	260
220	280	220	280
230	300	230	300
250	320	250	320
300	360	300	360
350	420	350	420
400	460	400	460
450	520	450	520
500	560	500	560
550	620	550	620
600	660	600	660
650	720	650	720
700	760	700	760
750	820	750	820
800	860	800	860
900	960	900	960
1000	1060	1000	1060



Утеплитель условно не показан.



1. Внутренняя труба диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$;

2. Наружная труба из нержавеющей стали имеет толщину $\delta=0,5\text{мм}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$;

Наименование: Переход, номинальный диаметр внутренней трубы фDv (миллиметры), исполнение окончания, номинальный диаметр наружной трубы фDn (миллиметры), исполнение окончания с одной стороны и номинальный диаметр внутренней трубы фDv (миллиметры), исполнение окончания, номинальный диаметр наружной трубы фDn (миллиметры), исполнение окончания с другой стороны, материал внутренней трубы и материал наружной трубы.

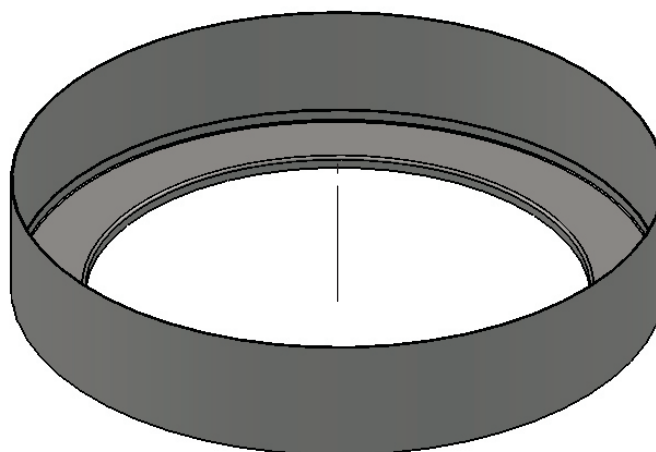
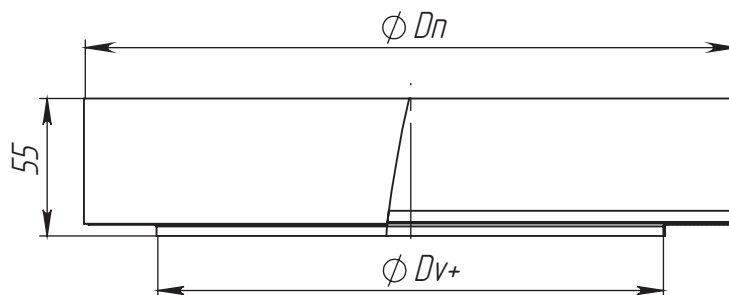
Пример наименования перехода, номинальным диаметром внутренней трубы ф200 выполненной как охватываемая, номинальным диаметром наружной трубы ф260 выполненной как охватывающая, номинальным диаметром внутренней трубы ф160 выполненной как охватываемая, номинальным диаметром наружной трубы ф220 выполненной как охватываемая из нержавеющей стали:

Переход ф200- / 260+ / 160+ / 220- н/н

ПЕРЕХОД

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДЫМОХОДА
РАЗНЫХ ДИАМЕТРОВ

Dv(мм)	Dn(мм)	Масса (кг)
100	160	0,20
110	180	0,23
115	180	0,23
120	180	0,22
125	200	0,26
130	200	0,26
135	200	0,25
140	200	0,25
150	220	0,29
160	220	0,27
180	250	0,33
200	260	0,33
220	280	0,35
230	300	0,40
250	320	0,42
300	360	0,46
350	420	0,56
400	460	0,59
450	520	0,70
500	560	0,72
550	620	0,84
600	660	0,85
650	720	0,98
700	760	0,99
750	820	1,12
800	860	1,12
900	960	1,25
1000	1060	1,38



Масса стакана рассчитана из условия:

1. Материал нержавеющей сталь толщиной 0,6мм.
2. Диаметр внутреннего отверстия принят номинальному диаметру +2мм.

Наименование: Стакан, номинальный диаметр отверстия (миллиметры), номинальный диаметр наружного патрубка (миллиметры), знак + для охватывающего стакана или – для охватываемого, материал наружной трубы.

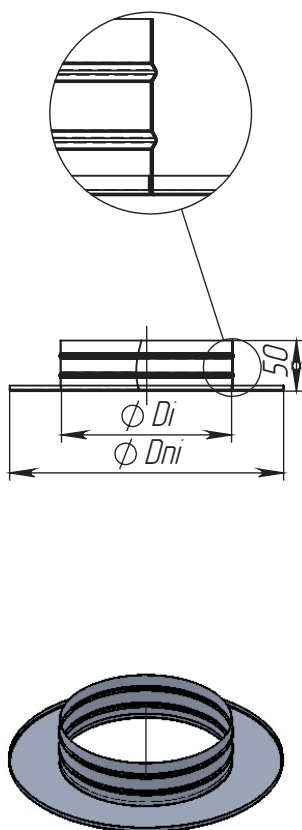
Пример наименования стакана номинальным диаметром отверстия ф200 и номинальным диаметром наружного патрубка ф260 охватывающего сопрягаемую трубу из нержавеющей стали: Стакан ф200/260+ н

СТАКАН

ЗАКРЫВАЕТ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЮ С СЕГМЕНТНЫМ КОЛЬЦОМ ДВУХСТЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЫМОХОДА В МЕСТАХ ПРИСОЕДИНЕНИЯ К КОТЛУ ИЛИ ПЕРЕХОДА НА ОДНОСТЕННЫЙ УЧАСТОК

ST

D (мм)	Di (мм)	Dni (мм)	Масса (кг)
100	108	208	0,18
110	118	218	0,20
115	123	223	0,21
120	128	228	0,21
125	133	233	0,22
130	138	238	0,23
135	143	243	0,23
140	148	248	0,24
150	158	258	0,25
160	168	268	0,27
180	188	288	0,30
200	208	308	0,33
220	228	328	0,35
230	238	338	0,37
250	258	358	0,40
300	308	408	0,47
350	358	458	0,54
400	408	548	0,89
450	458	598	0,99
500	508	648	1,09
550	558	698	1,19
600	608	748	1,29
650	658	838	2,18
700	708	888	2,34
750	758	938	2,49
800	808	988	2,64
900	908	1088	2,95
1000	1008	1188	3,25



DW

Dn(мм)	Di (мм)	Dni (мм)	Масса (кг)
160	168	268	0,30
180	188	288	0,34
180	188	288	0,33
180	188	288	0,33
200	208	308	0,37
200	208	308	0,37
200	208	308	0,37
200	208	308	0,36
220	228	328	0,40
220	228	328	0,39
250	258	358	0,45
260	268	368	0,46
280	288	388	0,49
300	308	408	0,53
320	328	428	0,56
360	368	468	0,62
420	428	568	1,04
460	468	608	1,11
520	528	668	1,27
560	568	708	1,33
620	628	768	1,49
660	668	848	2,41
720	728	908	2,65
760	768	948	2,75
820	828	1008	2,99
860	868	1048	3,08
960	968	1148	3,42
1060	1068	1248	3,75

Розетка выполняется из листовой нержавеющей стали $\delta=0,5\text{мм}$ для номинальных диаметров до 360мм, $\delta=0,6\text{мм}$ для от ф400мм до ф620мм, $\delta=0,8\text{мм}$ для диаметров ф650 и более.

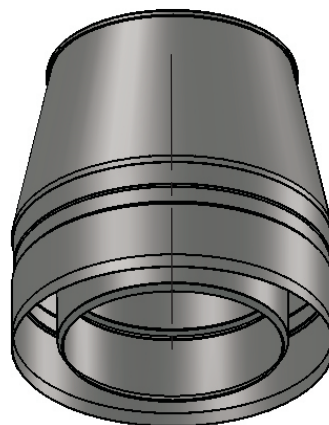
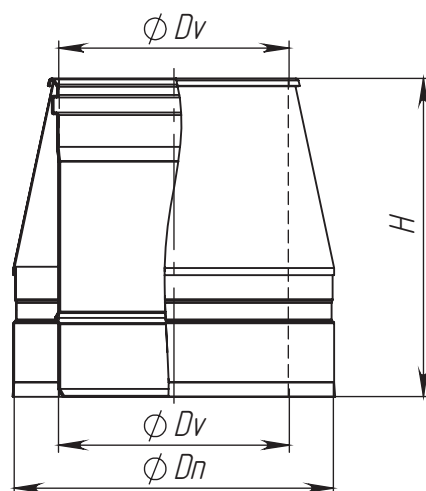
Наименование: Розетка, номинальный диаметр сопрягаемой трубы (миллиметры).

Пример наименования розетки номинальным диаметром сопрягаемой трубы ф160: Розетка ф160

РОЗЕТТА

ДЕКОРАТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ КОТОРЫЙ ЗАКРЫВАЕТ ЩЕЛИ
В МЕСТАХ ПРОХОДА ДЫМОХОДА СКВОЗЬ СТЕНУ

Dv(мм)	Dn(мм)	H (мм)	Масса(мм)
100	160	190	0,60
110	180	190	0,70
115	180	190	0,72
120	180	190	0,74
125	200	240	0,93
130	200	240	0,94
135	200	220	0,93
140	200	220	0,94
150	220	240	1,12
160	220	220	1,11
180	250	240	1,39
200	260	220	1,47
220	280	220	1,68
230	300	240	1,91
250	320	240	2,14
300	360	220	2,61
350	420	240	3,46
400	460	220	4,04
450	520	240	5,08
500	560	220	5,77
550	620	240	7,01
600	660	220	7,81
650	720	240	11,58
700	760	220	13,00
750	820	240	14,85
800	860	220	16,45
900	960	220	20,29
1000	1060	300	24,54



Масса конуса рассчитана из условий:

1. Внутренняя труба диаметром до $\phi 600$ мм имеет толщину $\delta=0,6$ мм, от $\phi 650$ и более $\delta=0,8$ мм.;
2. Наружная труба из нержавеющей стали имеет толщину $\delta=0,5$ мм, из оцинкованной $\delta=0,55$ мм;

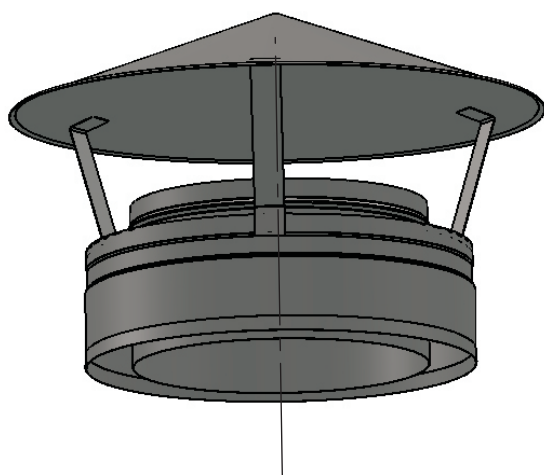
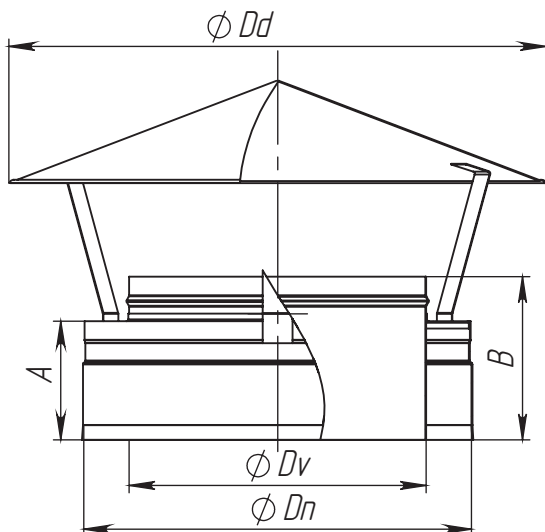
Наименование: Конус, номинальный диаметр внутренней трубы (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы (миллиметры), материал внутренней трубы и материал наружной трубы.

Пример наименования конуса, номинальным диаметром внутренней трубы $\phi 200$, наружной $\phi 260$ из нержавеющей стали: Конус $\phi 200/260$ н/н

КОНУС

ЗАКРЫВАЕТ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЮ С СЕГМЕНТНЫМ КОЛЬЦОМ ДВУХСТЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЫМОХОДА В МЕСТАХ ОКОНЧАНИЯ ДЫМОХОДА

Dv (мм)	Dn (мм)	Dd (мм)	A (мм)	B (мм)	Масса (кг)
100	160	260	80	110	0,66
110	180	280	80	110	0,75
115	180	280	80	110	0,75
120	180	280	80	110	0,76
125	200	300	80	110	0,85
130	200	300	80	110	0,85
135	200	300	80	110	0,86
140	200	300	80	110	0,86
150	220	320	80	110	0,96
160	220	320	80	110	0,96
180	250	350	80	110	1,12
200	260	360	80	110	1,18
220	280	380	80	110	1,29
230	300	400	80	110	1,41
250	320	420	80	110	1,53
300	360	460	100	130	1,95
350	420	520	100	130	2,37
400	460	560	100	130	2,65
450	520	620	100	130	3,14
500	560	660	100	130	3,44
550	620	720	100	130	3,95
600	660	760	100	130	4,29
650	720	820	100	130	5,26
700	760	860	100	130	5,64
750	820	920	100	130	6,26
800	860	960	100	130	6,66
900	960	1060	100	130	7,74
1000	1060	1160	100	130	8,89



Масса грибка рассчитана из условий:

1. Внутренняя труба из нержавеющей стали диаметром до ф600мм имеет толщину $\delta=0,6\text{мм}$, от ф650 и более $\delta=0,8\text{мм}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$;
2. Наружная труба из нержавеющей стали имеет толщину $\delta=0,5\text{мм}$, оцинкованной стали $\delta=0,55\text{мм}$;
3. Конус из нержавеющей стали толщиной $\delta=0,5\text{мм}$, из оцинкованной $\delta=0,55\text{мм}$;
4. Кронштейны выполнены из полосы $140 \times 24 \times \delta=0,6\text{мм}$;

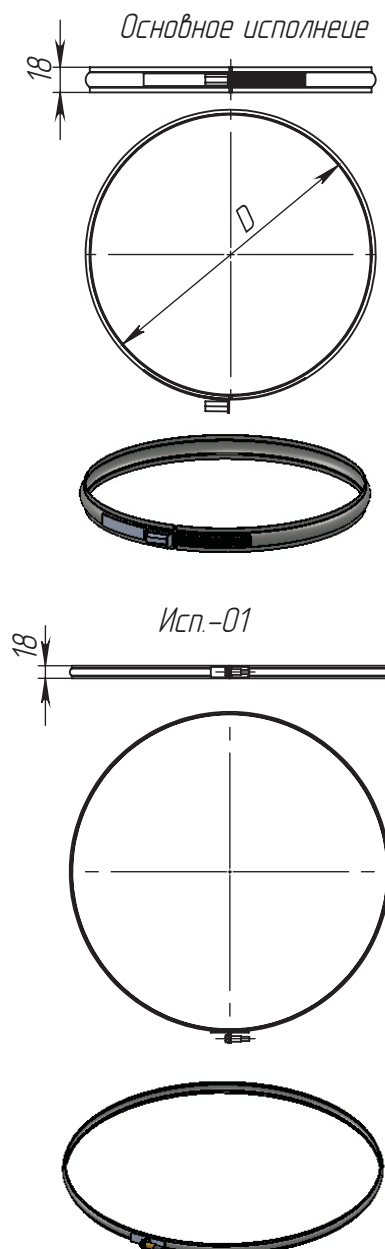
Наименование: Грибок, номинальный диаметр внутренней трубы (миллиметры), номинальный диаметр наружной трубы (миллиметры), материал.

Пример наименования грибка, номинальным диаметром внутренней трубы ф350 и наружной трубы ф420 из нержавеющей стали: Грибок ф350/420 н/н

ГРИБОК

СЛУЖИТ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ДЫМОХОДА ОТ ОСАДКОВ

D (мм)	Масса (кг)
100	0,03
110	0,03
115	0,04
120	0,04
125	0,04
130	0,04
135	0,04
140	0,04
150	0,05
160	0,05
180	0,05
200	0,06
220	0,07
230	0,07
250	0,08
300	0,09
350	0,11
400	0,12
450	0,14
500	0,15
550	0,17
600	0,18
650	0,2
700	0,21
750	0,23
800	0,24
900	0,27
1000	0,3



- Масса хомута рассчитана из условий:
1. Толщина хомута $\delta=0,6$ мм, материал нержавеющая сталь;
 2. Масса хомута затяжного 25*40 ст. нерж. до ф250 основное исполнение или винта М6х30 с заклепкой винт. дурт. М6/0,5-4/Е с ушками для ф300 и более исп.-01 в массу хомута узкого не включена.

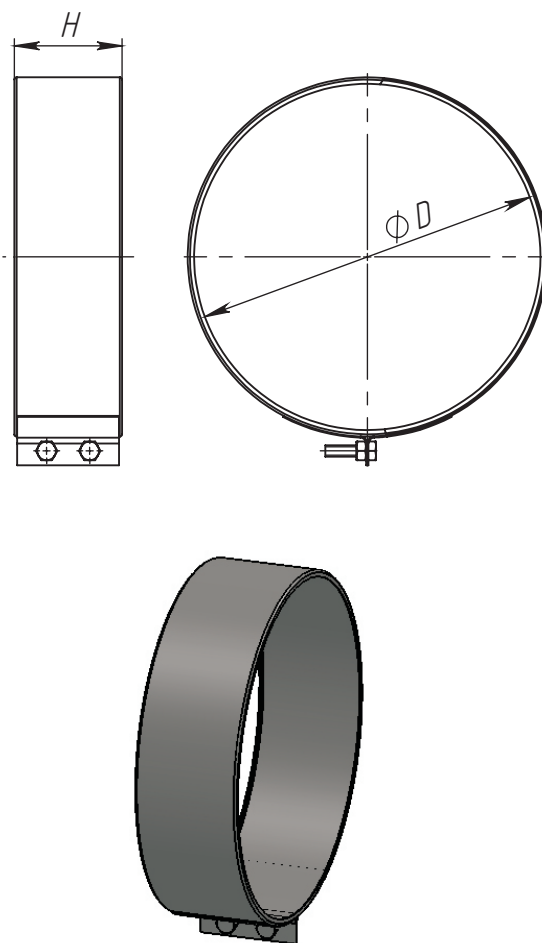
Наименование: Хомут узкий, номинальный диаметр трубы (миллиметры).

Пример наименования хомута узкого на трубу номинальным диаметром ф200: Хомут узкий ф200

ХОМУТ УЗКИЙ

ФИКСИРУЕТ ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОДНОСТЕННЫХ ДЫМОХОДОВ
В МЕСТАХ СОЕДИНЕНИЙ В ОСЕВОМ НАПРАВЛЕНИИ

D (мм)	Масса (кг) для H=63	Масса (кг) для H=75
160	0,34	0,39
180	0,37	0,43
200	0,40	0,46
220	0,43	0,50
250	0,48	0,55
260	0,49	0,57
280	0,52	0,60
300	0,55	0,63
320	0,58	0,67
360	0,64	0,74
420	0,73	0,84
460	0,78	0,91
520	0,87	1,01
560	0,93	1,08
620	1,02	1,18
660	1,08	1,25
720	1,17	1,35
760	1,22	1,42
820	1,31	1,52
860	1,37	1,59
960	1,52	1,76
1060	1,66	1,93



Для соединения двухстенных труб из нержавеющей стали размер H=63мм, для двухстенных труб из нержавеющей и оцинкованой стали H=75мм.

Масса хомута рассчитана из условий:

1. Толщина хомута $\delta=0,8$ мм, материал нержавеющая сталь;
2. Болт M8x30, гайка M8, шайба 8 из нержавеющей стали.

Наименование: Хомут обжимной, номинальный диаметр и материал (по умолчанию оцинкованой) наружной трубы (миллиметры) в соединении.

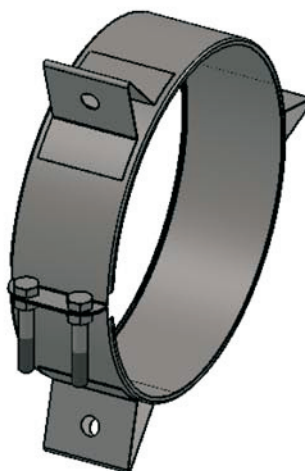
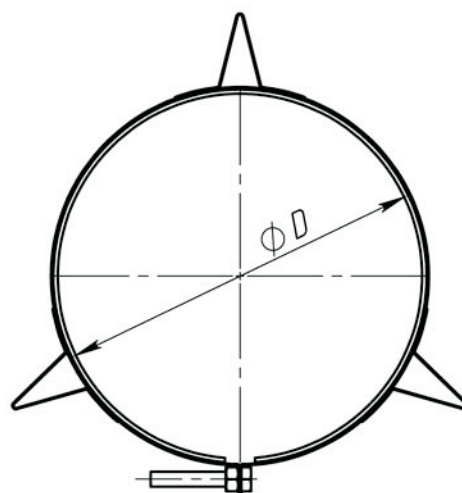
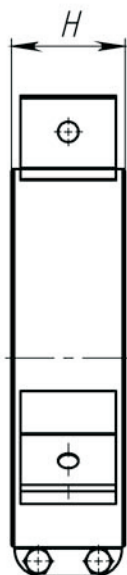
Пример наименования хомута обжимного на трубу ф300/360 номинальным диаметром наружной трубы из оцинкованой стали ф360: Хомут обжимной ф360

Пример наименования хомута обжимного на трубу ф160/220 номинальным диаметром наружной трубы из нержавеющей стали ф220: Хомут обжимной ф220 н

ХОМУТ ОБЖИМНОЙ

ФИКСИРУЕТ ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДВУСТЕННЫХ ДЫМОХОДОВ
В МЕСТАХ СОЕДИНЕНИЙ В ОСЕВОМ НАПРАВЛЕНИИ

D (мм)	Маса (кг) для H=63	Маса (кг) для H=75
160	0,54	0,59
180	0,58	0,63
200	0,61	0,66
220	0,65	0,70
250	0,70	0,75
260	0,71	0,76
280	0,75	0,80
300	0,78	0,83
320	0,82	0,87
360	0,89	0,94
420	0,99	1,04
460	1,06	1,11
520	1,16	1,21
560	1,23	1,28
620	1,33	1,38
660	1,40	1,45
720	1,50	1,55
760	1,57	1,62
820	1,67	1,72
860	1,74	1,79
960	1,91	1,96
1060	2,08	2,13



Масса хомута рассчитана из условий:

1. Толщина хомута $\delta=0,8\text{мм}$, материал нержавеющая сталь;
2. Болт М6х30, гайка М6, шайба 6 из нержавеющей стали.

Наименование: Хомут под растяжки, номинальный диаметр трубы (миллиметры).

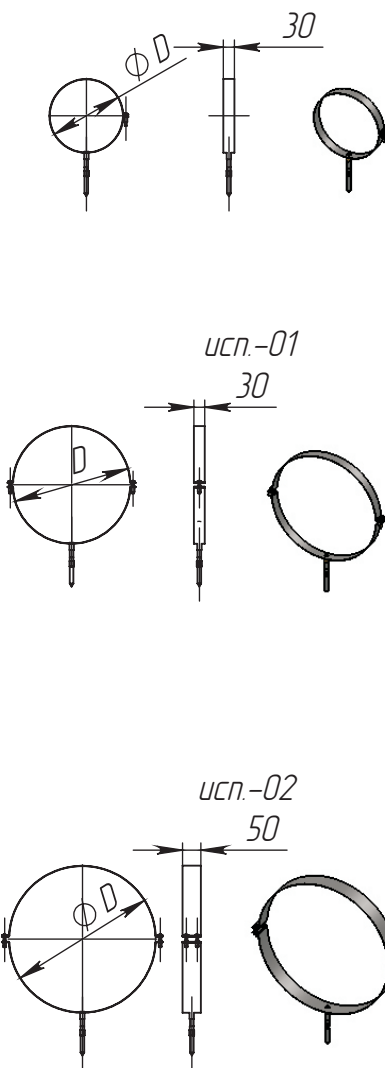
Пример наименования хомута обжимного на трубу номинальным диаметром ф360:
Хомут на растяжках ф360 (Хомут на розтяжках ф360)

ХОМУТ НА РАСТЯЖКАХ

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО КРЕПЛЕНИЯ
ДЫМОВОЙ ТРУБЫ РАСТЯЖКАМИ

ST

D (мм)	Исполнение	Масса (кг)
100	осн.	0,15
110	осн.	0,15
115	осн.	0,15
120	осн.	0,16
125	осн.	0,16
130	осн.	0,16
135	осн.	0,16
140	осн.	0,17
150	осн.	0,17
160	осн.	0,17
180	осн.	0,18
200	осн.	0,19
220	осн.	0,2
230	осн.	0,21
250	осн.	0,22
300	осн.	0,24
350	исп.-01	0,34
400	исп.-02	0,58
450	исп.-02	0,62
500	исп.-02	0,67
550	исп.-02	0,72
600	исп.-02	0,77
650	исп.-02	0,82
700	исп.-02	0,87
750	исп.-02	0,92
800	исп.-02	0,96
900	исп.-02	1,06
1000	исп.-02	1,16



DW

D (мм)	Исполнение	Маса (кг)
160	осн.	0,17
180	осн.	0,18
200	осн.	0,19
220	осн.	0,20
250	осн.	0,22
260	осн.	0,22
280	осн.	0,23
300	осн.	0,24
320	исп.-01	0,32
360	исп.-01	0,35
420	исп.-02	0,59
460	исп.-02	0,63
520	исп.-02	0,69
560	исп.-02	0,73
620	исп.-02	0,79
660	исп.-02	0,83
720	исп.-02	0,89
760	исп.-02	0,93
820	исп.-02	0,98
860	исп.-02	1,02
960	исп.-02	1,12
1060	исп.-02	1,22

Масса скобы рассчитана из условий:

1. Толщина хомута $\delta=0,8$ мм, материал нержавеющей сталь;
2. Комбинированный винт-шуруп 10.*120;
3. Заклепка винт. дурт. M10-30;
4. Заклепка винт. дурт. M6/0,5-4/E;
5. Дюбель 14*80 полипропилен;
6. Винт M6*30 мм.

Наименование: Хомут для крепления, номинальный диаметр трубы (миллиметры).

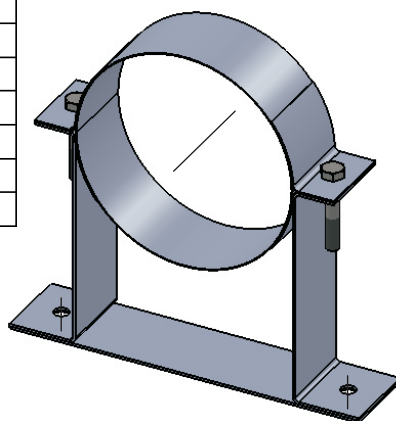
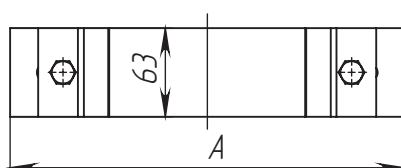
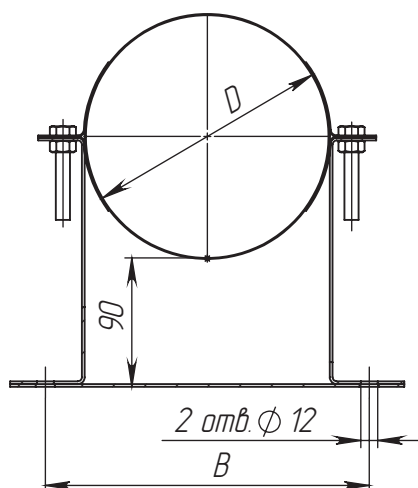
Пример наименования скобы для крепления на трубу номинальным диаметром ф220:
Скоба для крепления ф220

СКОБА

ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДЫМОХОДОВ К СТЕНЕ ИЛИ ПОТОЛКУ

DW

D (мм)	A (мм)	B (мм)	Масса (кг)
160	260	210	1,22
180	280	230	1,28
200	300	250	1,34
220	320	270	1,41
250	350	300	1,50
260	360	310	1,53
280	380	330	1,60
300	400	350	1,66
320	420	370	1,72
360	460	410	1,85
420	520	470	2,04
460	560	510	2,17
520	620	570	2,36
560	660	610	2,49
620	720	670	2,68
660	760	710	2,81
720	820	770	3,01
760	860	810	3,13
820	920	870	3,33
860	960	910	3,46
960	1060	1010	3,78
1060	1160	1110	4,10



ST

D (мм)	A (мм)	B (мм)	Масса (кг)
100	200	150	1,03
110	210	160	1,06
115	215	165	1,08
120	220	170	1,09
125	225	175	1,11
130	230	180	1,12
135	235	185	1,14
140	240	190	1,15
150	250	200	1,19
160	260	210	1,22
180	280	230	1,28
200	300	250	1,34
220	320	270	1,41
230	330	280	1,44
250	350	300	1,5
300	400	350	1,6
350	450	400	1,82
400	500	450	1,98
450	550	500	2,14
500	600	550	2,3
550	650	600	2,46
600	700	650	2,62
650	750	700	2,78
700	800	750	2,94
750	850	800	3,1
800	900	850	3,26
900	1000	950	3,59
1000	1100	1050	3,91

Масса хомута рассчитана из условий:

1. Хомут выполнен из нержавеющей стали $\delta=0,8\text{мм}$, стойки и настенная пластина $\delta=2\text{мм}$.
2. Соединения винтовые, болты M10x60 и гайки M10.

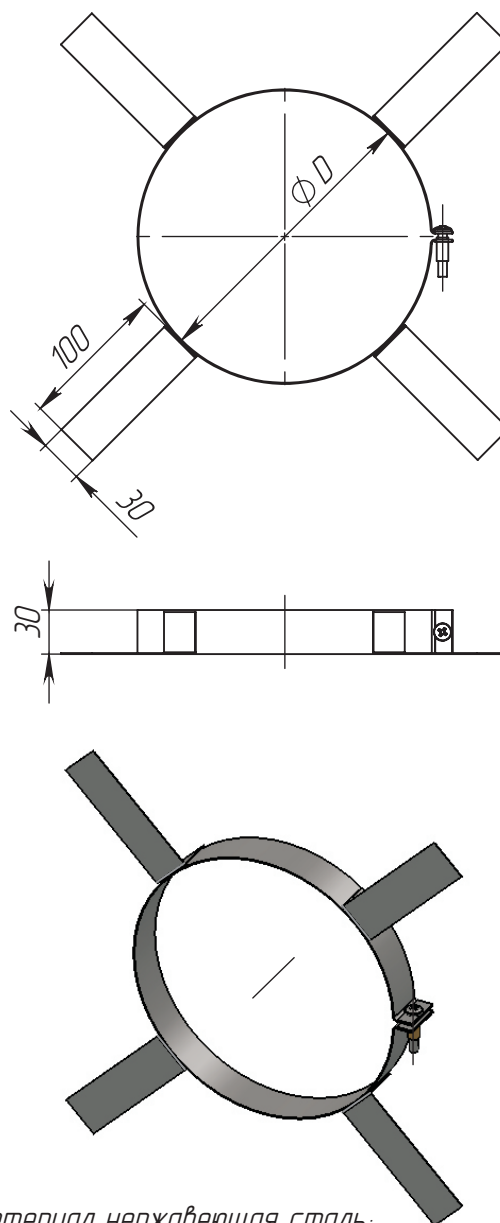
Наименование: Хомут настенный, номинальный диаметр трубы (миллиметры).

Пример наименования хомута настенного на трубу номинальным диаметром ф420мм:
Хомут настенный ф420

ХОМУТ НАСТЕННЫЙ

ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДЫМОХОДОВ К СТЕНЕ
ИЛИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

D (мм)	Масса (кг)
100	0,23
110	0,23
115	0,23
120	0,24
125	0,24
130	0,24
135	0,24
140	0,25
150	0,25
160	0,25
180	0,26
200	0,27
220	0,28



Масса хомута рассчитана из условий:

1. Толщина хомута и лепестков $\delta=0,8\text{мм}$, материал нержавеющая сталь;
2. Заклепка винт. бурт. М6/0,5-4/Е;
3. Винт М6 *30мм.

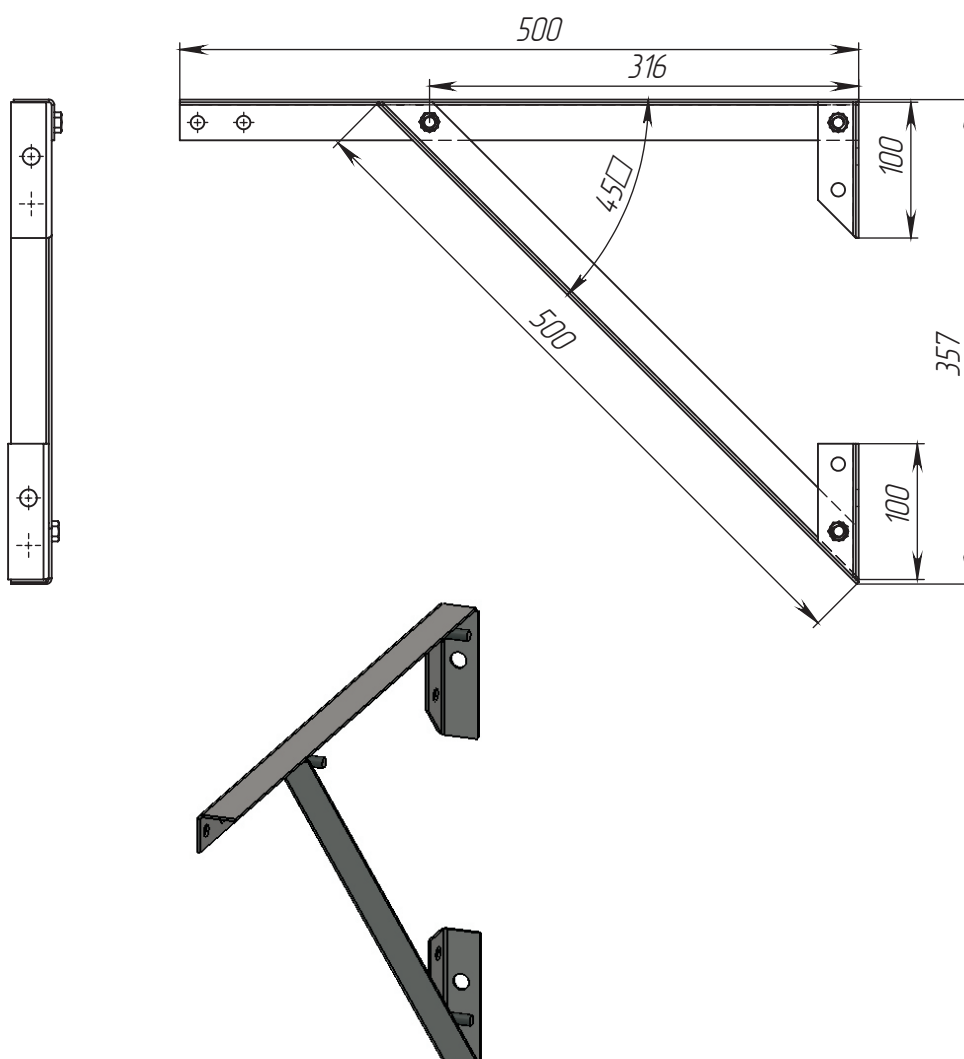
Наименование: Хомут монтажный, номинальный диаметр трубы (миллиметры).

Пример наименования хомута монтажного на трубу номинальным диаметром ф220:
Хомут монтажный ф220

Применяется для центровки вертикального участка дымохода в шахте, обеспечивает его вертикальную подвижность во время эксплуатации. Устанавливают через каждые 3 метра длины дымохода отгибая лепестки хомута вверх по необходимым размерам.

ХОМУТ МОНТАЖНЫЙ

ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ЦЕНТРОВКИ ДЫМОХОДОВ В ШАХТЕ



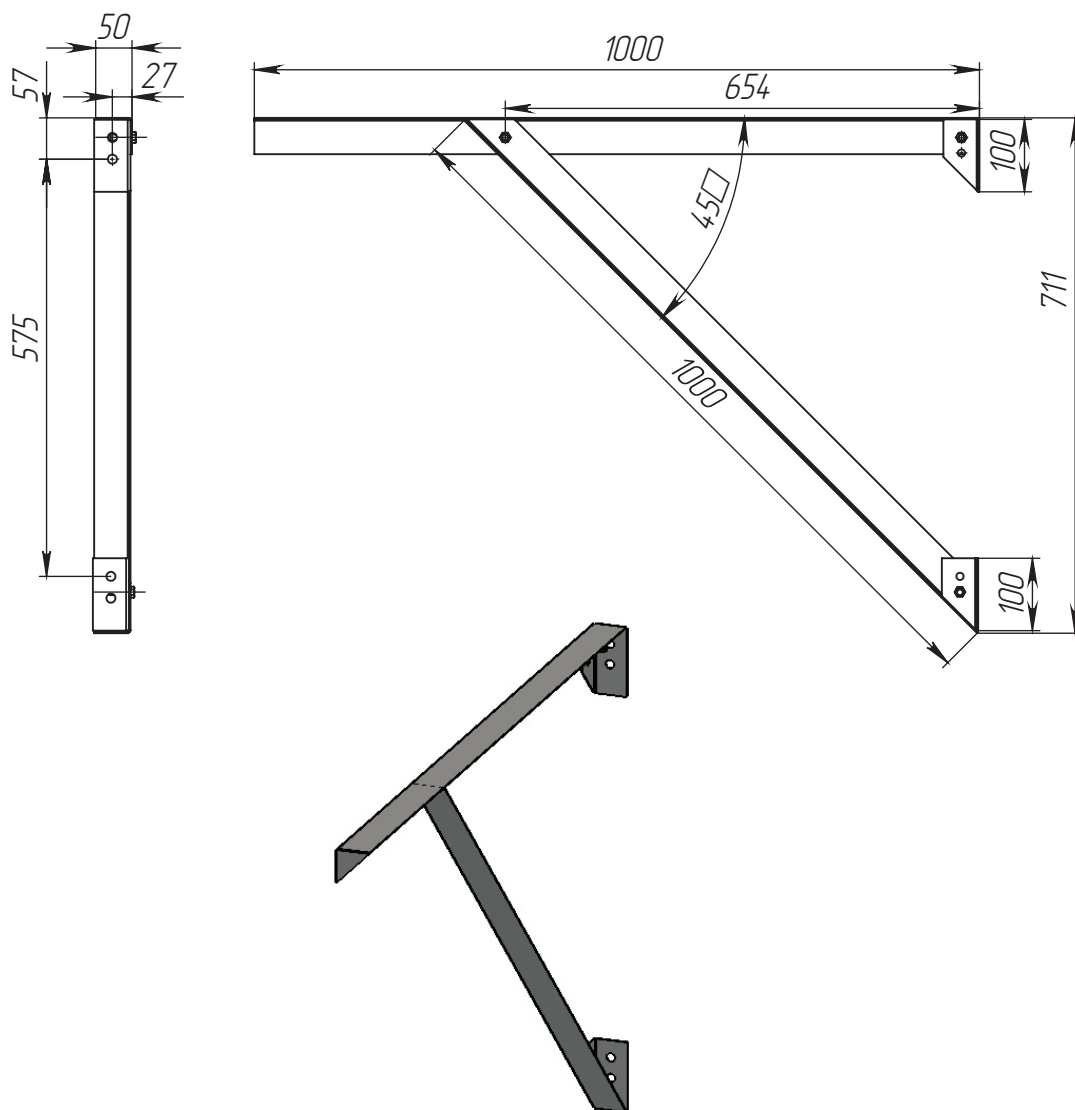
1. Изображен кронштейн левый.
2. Кронштейн правый-зеркальное отображение.
3. Масса пары кронштейнов 2,22 кг.

Наименование: Кронштейн, длина консоли (миллиметры).

Пример наименования кронштейна с вылетом консоли 500мм: Кронштейн 500

КРОНШТЕЙН 500

ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К СТЕНЕ РАЗГРУЗОЧНОЙ
ПЛАТФОРМЫ И ПОДСТАВКИ НАСТЕННОЙ



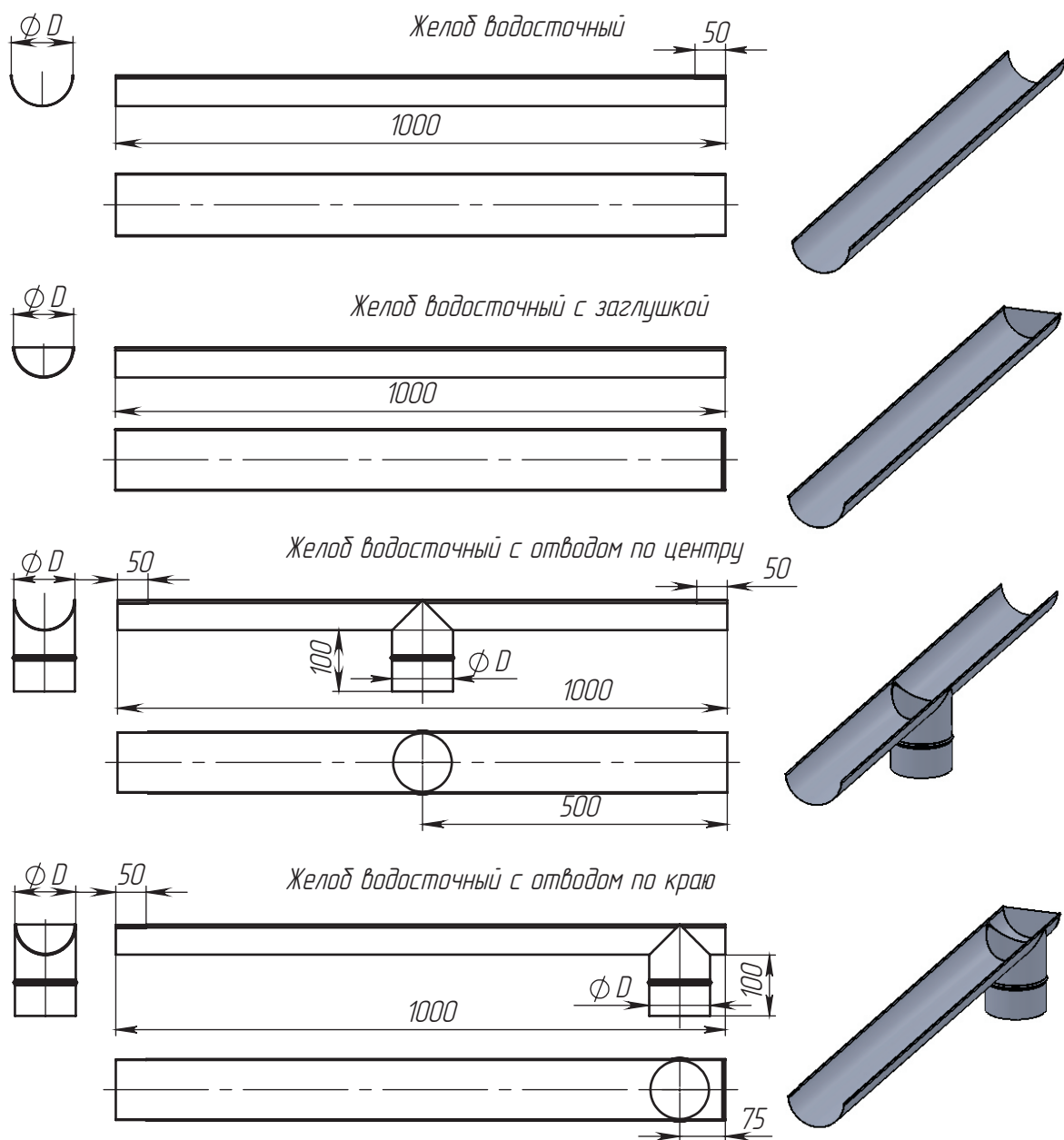
1. Изображен кронштейн левый.
2. Кронштейн правый-зеркальное отображение.
3. Масса пары кронштейнов 6,77 кг.

Наименование: Кронштейн, длина консоли (миллиметры).

Пример наименования кронштейна с вылетом консоли 1000мм: Кронштейн 1000

КРОНШТЕЙН 1000

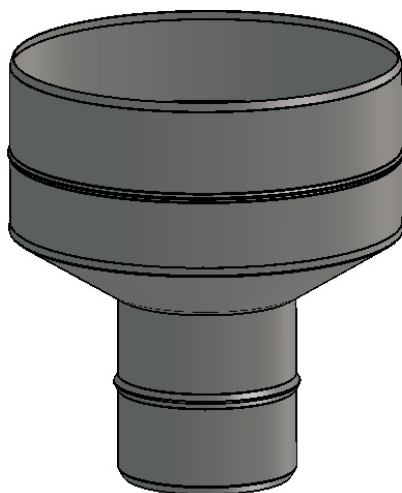
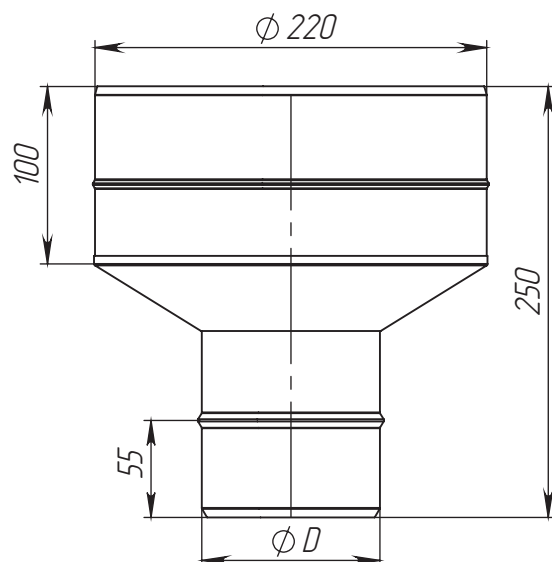
ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К СТЕНЕ РАЗГРУЗОЧНОЙ
ПЛАТФОРМЫ И ПОДСТАВКИ НАСТЕННОЙ



Изготавливаются из нержавеющей стали толщиной $\delta=0,5\text{мм}$, оцинкованной стали толщиной $\delta=0,55\text{мм}$, размерами ϕD – $\phi 100$, $\phi 110$, $\phi 120\text{мм}$.

ЖЕЛОБА ВОДОСТОЧНЫЕ

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ВОДООТВОДА С КРЫШ



Изготавливаются из нержавеющей и ферритной стали толщиной $\delta=0,5$ мм, оцинкованной стали толщиной $\delta=0,55$ мм., размерами ϕD – $\phi 100$, $\phi 110$, $\phi 120$ мм.

*Пример наименования воронки диаметром водосточной трубы $\phi 100$ из оцинкованной стали:
Воронка $\phi 100$ оц*

ВОРОНКА

ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ВОДООТВОДА
ОТ ЖЕЛОБОВ ВОДОСТОЧНЫХ

ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ БАНЬ И САУН

ОТРАЖАТЕЛЬ ЗЕРКАЛЬНЫЙ

ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ БАНЬ И САУН,
ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ГИБОМ 20x45° ПО НАРУЖНОМУ КОНТУРУ

ТАКЖЕ ДЛЯ БАНЬ И САУН ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ
ТРУБА-РАДИАТОР (СТР. 30) И ТРУБА ПОД КАМНИ (СТР. 29)

НЕСТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЫМОХОДОВ И ВЕНТИЛЯЦИИ

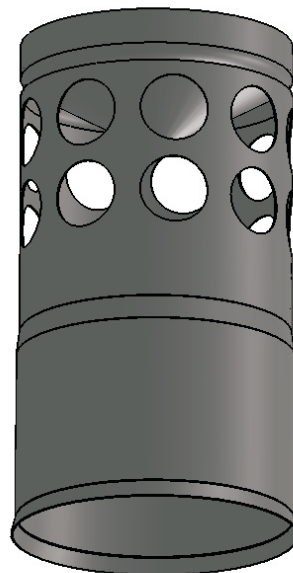
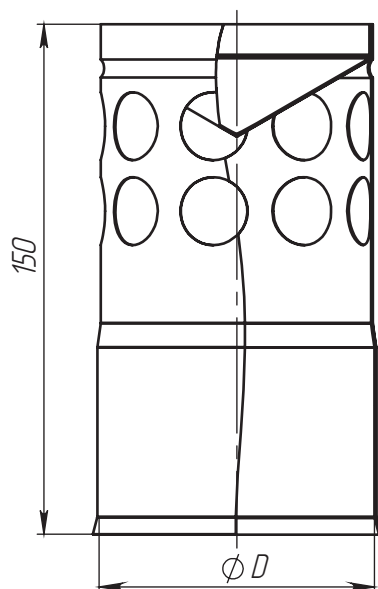
ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ И ЭСКИЗАМ ЗАКАЗЧИКА

ЭЛЕМЕНТЫ КОАКСИАЛЬНЫХ ДЫМОХОДОВ

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ОСНОВНЫМ РАЗМЕРАМ ДВУСТЕННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ БЕЗ ТЕРМОИЗОЛЯЦИИ И ДИСТАНЦИОННЫХ КОЛЕЦ

ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ

ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ И ЭСКИЗАМ ЗАКАЗЧИКА



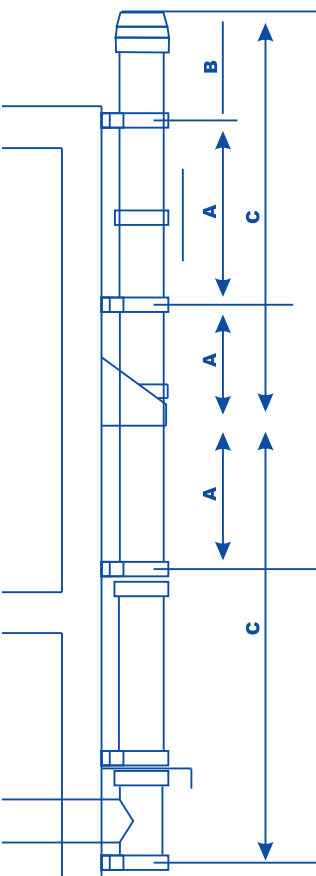
Изготавливается из нержавеющей стали $\delta=0,5\text{мм}$.

Наименование: Окончание коаксиальное, номинальный диаметр внутренней трубы дымохода (мм).

Пример наименования окончания коаксиального номинальным диаметром внутренней трубы дымохода ф80 (выброс: газов) Окончание ф80 коакс

ОКОНЧАНИЕ КОАКСИАЛЬНОЕ

ПРЕДНАЗНАЧЕНО ДЛЯ ОТВОДА ПРОДУКТОВ СГОРАНИЯ ТУРБОКОТЛОВ



www.versialux.com.ua

Україна, 50012, м. Кривий Ріг, вул. Джамбула, 32-Д
т. +38 (056) 493-32-07, 409-65-90, 409-65-91
info@versialux.com.ua

Україна, 04073, м. Київ, вул. М.Вовчка, 12
т. +38 (044) 501-53-87
kiev@versialux.com.ua

Україна, 79026, м. Львів, вул. Ак. Лазаренко, 6-Б
т. +38 (032) 295-51-09
lviv@versialux.com.ua

ВЕРСІЯ-ЛЮКС

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ